

KATALOG PRODUKTÓW

# URZĄDZENIA

do spawania i cięcia

2021

[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

# ŹRÓDŁA PRĄDOWE **SPEEDTEC® PULS**

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

**DOSKONAŁA  
PRODUKTYWNOŚĆ**



**WYJĄTKOWA  
NIEZAWODNOŚĆ**



**WZORCOWA  
ERGONOMIA**































## **NOWA GENERACJA**



# SPIS TREŚCI

<b>URZĄDZENIA KONWENCJONALNE MIG/MAG</b>	<b>5</b>	<b>WYPOSAŻENIE DODATKOWE</b>	<b>77</b>
Przegląd	6	Chłodnice	78
Kompaktowe	7	Podwozia	79
Z zewnętrznym podajnikiem drutu	9	Pozostałe akcesoria	80
Uchwyty MIG	11	Rolki podające	83
Akcesoria	12	<b>UCHWYTY MIG</b>	<b>85</b>
<b>URZĄDZENIA MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE</b>	<b>13</b>	<b>UCHWYTY TIG</b>	<b>89</b>
Przegląd	14	<b>PRZECINARKI PLAZMOWE</b>	<b>99</b>
Inwertyrowe	15	<b>URZĄDZENIA SZKOLENIOWE</b>	<b>103</b>
Urządzenia wieloprocessowe	18	Przegląd	104
Urządzenia do procesów zaawansowanych	23	<b>PRZYŁBICE SPAWALNICZE</b>	<b>111</b>
Podajniki drutu	37	Przegląd	112
Uchwyty MIG	38	<b>AKCESORIA OCHRONNE</b>	<b>117</b>
Akcesoria	39	Rękawice spawalnicze	118
<b>PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU</b>	<b>41</b>	Odzież skórzana	121
Przegląd	42	Odzież bawełniana	124
Cyfrowe	43	Obuwie ochronne do spawania	128
Analogowe	46	<b>AKCESORIA SPAWALNICZE</b>	<b>129</b>
Akcesoria	50	Spraye	130
<b>URZĄDZENIA TIG</b>	<b>53</b>	Uchwyty spawalnicze	131
Przegląd	54	Elektrody do żłobienia	132
TIG DC / Jednofazowe	55	Uchwyty do żłobienia	133
TIG DC / Trójfazowe	56	Podkładki ceramiczne	134
TIG AC/DC / Jednofazowe	57		
TIG AC/DC / Trójfazowe	57		
Uchwyty TIG	58		
Akcesoria	59		
<b>URZĄDZENIA MMA</b>	<b>61</b>		
Przegląd	62		
Konwencjonalne	63		
Inwertyrowe	65		
Akcesoria	68		
<b>CIĘCIE PLAZMOWE</b>	<b>69</b>		
Przegląd	70		
Przecinarki plazmowe	72		
<b>AGREGATY SPAWALNICZE</b>	<b>73</b>		
Przegląd	74		
Akcesoria	76		

# ZNACZENIE PIKTOGRAMÓW

	Zasilanie jednofazowe		Urządzenia o charakterystyce stałoprądowej do spawania MMA i TIG		Zasilanie podajnika drutu 15-110VDC		Szpula S300		Agregat spawalniczy diesel
	Zasilanie trójfazowe		Urządzenie o charakterystyce stałonapięciowej do spawania MIG, drutem prozkowym i łukiem krytym		Zasilanie podajnika drutu 40VAC		Szpula S200		Agregat spawalniczy z silnikiem benzynowym
	Zasilanie jedno- lub trójfazowe		Urządzenie wieloprotocowe o charakterystyce stałoprądowej i stałonapięciowej		Napięcie zasilania 115VAC		Programy synergiczne		Moc agregatu
	Spawanie prądem stałym		Zasilanie podajnika drutu 24-42VAC		Napięcie zasilania 230VAC		Korekcja współczynnika mocy		Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym
	Spawanie prądem stałym lub przemiennym		Zasilanie podajnika drutu 33-44VAC		Technologia CrossLinc®		2-rolkowy mechanizm podajnika drutu		Wbudowany kompresor
	Częstotliwość napięcia zasilania 50-60Hz		Zasilanie podajnika drutu 42VAC		Wsparcie dla procesu STT®		4-rolkowy mechanizm podajnika drutu		



URZĄDZENIA  
KONWENCJONALNE  
MIG/MAG

URZĄDZENIA  
KONWENCJONALNE  
MIG/MAG

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY		FUNKCJE						
		Liczba faz (50-60Hz)	Napięcie zasilania (V)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Liczba nastaw napięcia	Charakterystyka / polaryzacja	MIG/MAG	Drut proszkowy	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Mechanizm podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Programy synergiczne	Wyświetlacz V/A	Gwarancja (lata)
<b>KOMPAKTOWE MIG/MAG</b>															
Handy MIG	K14000-1	1	230	70A/20%	45-80	2	CVDC	•	•	200	2R	1-20	-	-	3
Powertec® 161C	K14040-2	1	230	150A/20%	30-150	7	CVDC	•	•	300	2R	1-17	-	-	3
Powertec® 191C	K14045-1	1	230	180A/20%	30-180	8	CVDC	•	•	300	2R	1-20	-	•	3
Powertec® 231C	K14046-1	1	230	220A/20%	30-220	12	CVDC	•	•	300	2R	1-20	-	•	3
Powertec® 271C	K14047-1	1	230	255A/20%	30-255	12	CVDC	•	•	300	2R	1-20	-	•	3
Powertec® 255C	K14055-2	3	230/400	250A/35%	25-250	20	CVDC	•	•	300	2R	1-20	-	•	3
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CVDC	•	•	300	2R	1-20	-	•	3
	4R														
Powertec® 305C PRO	K14057-1	3	230/400	280A/40%	30-280	30	CVDC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 355C PRO	K14058-1	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CVDC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
Powertec® 425C PRO	K14059-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CVDC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
<b>ZEWNĘTRZNY PODAJNIK DRUTU</b>															
Powertec® 305S	K14060-1	3	230/400	300A/35%	30-300	20	CVDC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 365S	K14061-1A	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CVDC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14061-2A		220/380/440												
Powertec® 425S	K14062-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CVDC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14062-2A		220/380/440												
Powertec® 505S	K14063-1A	3	230/400	500A/40%	30-500	30	CVDC	•	•	-	-	-	•	-	3
	K14063-2A		220/380/440												
CV425	K14080-1A	3	230/400	420A/60%	10-420	-	CVDC	•	•	-	-	-	-	•	3
	K14080-2A		220/380/440												
CV510	K14081-1A	3	230/400	500A/60%	10-500	-	CVDC	•	•	-	-	-	-	•	3
	K14081-2A		220/380/440												

• - tylko z podajnikiem LF-24M PRO

2R – mechanizm 2-rolkowy  
4R – mechanizm 4-rolkowy

## HANDY MIG

### Niesamowicie proste i mobilne

- Kompaktowy, przenośny, lekki i łatwy w obsłudze.
- Płynna regulacja prędkości podawania drutu i cztery nastawy wartości napięcia.
- Odpowiednie do spawania większości cienkich blach stalowych.
- Zasilanie z sieci 230V, 16 A.
- Doskonały do nieskomplikowanych, powtarzalnych prac spawalniczych.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,5 m) z wtyczką 16A
- Fabrycznie montowany uchwyt MIG (2,5 m)
- Fabrycznie montowany przewód masowy z zaciskiem (2,5 m)
- Rolki podające 0,6-0,8 mm
- Drut Innershield 0,9 mm, 0,45 kg
- Zestaw akcesoriów spawalniczych
- Drut lity 0,6 mm, 0,5 kg



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy (Innershield)

#### Zastosowanie

- Drobne prace serwisowe
- Prace warsztatowe

#### Wejście



#### Wyjście



S200



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Mechanizm podawania drutu	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Handy MIG	K14000-1	230V/1-faz.	16	70A/175V@20%	2R	18	345 x 220 x 455	IP21

## POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C

### Profesjonalny wybór

- Bardzo dobra charakterystyka, zajarzanie i stabilność łuku.
- Profesjonalny mechanizm podawania drutu.
- Wyposażone w eurokonektor i odłączany przewód masowy
- Wyśmienite sterowanie długością wolnego wylotu drutu po spawaniu, funkcja spawania punktowego, przełącznik 2/4 takt (za wyjątkiem PT161C) i dodatkowe nastawy napięcia.
- Łatwa zmiana biegunowości.
- Dodatkowe mierniki napięcia i natężenia prądu (za wyjątkiem PT161C).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m), bez wtyczki
- Przewód masowy (3 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Niewielkie konstrukcje metalowe
- Warsztaty samochodowe
- Gospodarstwa rolne

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Mechanizm podawania drutu	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1-faz.	16	150A/21,5V/20%	2R	53	615 x 390 x 825	IP23
Powertec® 191C	K14045-1		20	180A/23,0V/20%		70		
Powertec® 231C	K14046-1		25	220A/25,0V/20%		80	765 x 427 x 850	
Powertec® 271C	K14047-1		32	255A/26,8V/20%		83		

**POWERTEC® 255C, 305C****Mocne i ekonomiczne urządzenia kompaktowe**

- Wyśmienite zajarzanie łuku.
- Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.
- Doskonały mechanizm podawania drutu z rolkami o dużej średnicy.
- Wyposażone w duże koła, uchwyt do zawieszania na linach, zwiększający mobilność urządzenia.
- Możliwość doboru najbardziej odpowiedniego urządzenia do danej aplikacji.

**W ZESTAWIE**

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m), bez wtyczki
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm

**Procesy**

MIG/MAG, drut proszkowy

**Zastosowanie**

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

**Wejście****Wyjście**

S300

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Mechanizm podawania drutu	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® 255C	K14055-2	230/400V /3-faz.	25/16	250A/26,5V/35%	2R	94	811 x 467 x 930	IP23
Powertec® 305C	K14056-2		32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%		95		
	K14056-4				4R			

**POWERTEC® 305C PRO, 355C PRO, 425C PRO****Wysoka jakość łuku, tryb synergiczny**

- Doskonałe własności łuku przy spawaniu w mieszankach gazowych i 100% CO<sub>2</sub>.
- Sterowanie synergiczne ułatwiające pracę.
- Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.
- Doskonały mechanizm podawania drutu (4-rolkowy), z rolkami o dużej średnicy i silnikiem dużej mocy.
- Czytelne wyświetlacze cyfrowe A/V
- Duże koła, uchwyty do zawieszania na linach, zwiększające mobilność urządzeń.

**W ZESTAWIE**

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m), bez wtyczki
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm

**Procesy**

MIG/MAG, drut proszkowy

**Zastosowanie**

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

**Wejście****Wyjście**

S300

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Programy synergiczne	Mechanizm podawania drutu	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V /3-faz.	32/20	280A/28V/40%, 230A/25,5V/60%	•	4R	145	890 x 565 x 1040	IP23
Powertec® 355C PRO	K14058-1		40/25	350A/31,5V/40%, 285A/28,2V/60%			147		
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		50/32	420A/35V/40%, 345A/31,3V/60%			162	890 x 696 x 1040	



**POWERTEC® 305S, 365S, 425S, 505S****Ogromny potencjał, techniczny triumf**

- Doskonałe własności łuku przy spawaniu w mieszankach gazowych i 100% CO<sub>2</sub>.
- Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.
- Dodatkowy dławik zapewnia znakomite własności łuku spawalniczego
- Sterowanie synergiczne z poziomu podajnika LF24M Pro.
- Czytelne mierniki cyfrowe A/V [z LF24M i LF24M Pro].
- Duże koła, uchwyty do zawieszania na linach, zwiększające mobilność urządzeń.
- Łatwe przystosowanie do chłodzenia cieczą za pomocą chłodziwa Cool Arc® 25 (za wyjątkiem PT 305S).
- Funkcja wentylator na żądanie (F.A.N.™).

**W ZESTAWIE**

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m), bez wtyczki
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)

**Procesy**

MIG/MAG, drut proszkowy

**Zastosowanie**

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

**Wejście****Wyjście**

\* tylko z LF-24M PRO



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Programy synergiczne	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3-faz.	32/20	300A/29V@35%, 230A/25,5V@60%	•	94	770 x 467 x 930	IP23
Powertec® 365S	K14061-1A		40/25	350A/31,5V@40%, 285A/28,2V@60%		141		
	K14061-2A	220/380/440/3-faz.	40/25/25	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%		151		
Powertec® 425S	K14062-1A	230/400V/3-faz.	50/32			500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	157	
	K14062-2A	220/380/440/3-faz.	50/32/32					
Powertec® 505S	K14063-1A	230/400V/3-faz.	63/40					
	K14063-2A	220/380/440/3-faz.	63/40/40					

• – tylko z podajnikiem LF-24M PRO

**KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\***

Produkt	Indeks	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S
Linc Feed 22M	K14064-1	•	•	•	•
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	•	•	•	•

\* więcej informacji w części "PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU"

## CV-425 & CV-510

### Niezawodne urządzenie o wysokich osiąгах.

- Doskonałe własności łuku przy spawaniu w mieszankach gazowych i 100% CO<sub>2</sub>.
- Różne podajniki do konstrukcji stalowych i przemysłu stoczniowego, wszystkie z wyświetlaczem, ze sterowaniem synergicznym i pamięcią lub bez.
- Sterowanie z poziomu podajnika drutu, ustawionego na źródle prądowym.
- Wyposażone w duże koła, uchwyt do zawieszania na linach, zwiększający mobilność urządzenia.
- Doskonale zabezpieczony układ elektroniczny w szczelnej obudowie.

#### W ZESTAWIE

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)

#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
CV-425	K14080-1A	230/400V/3-faz.	63/32	420A/35V/60%, 325A/30,3V/100%	152	880 x 696 x 1020	IP23
	K14080-2A	220/380/440/3-faz.	63/32/32				
CV-510	K14081-1A	230/400V/3-faz.	63/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160		
	K14081-2A	220/380/440/3-faz.	63/40/40				

#### KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\*

Produkt	Indeks	CV425	CV510
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•

\* więcej informacji w części "PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU"

Nazwa	Handy MIG	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-35S
Uchwyt MIG (2,5 m)	•														
LGS2 150 G		•	•												
LGS2 250 G		•	•	•	•										
LGS2 240 G		•	•	•	•	•									
LGS2 360 G		•	•	•	•	•	•	•	•		•				
LGS2 505 W										•		•	•	•	•



	Indeks				
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

**Dobór uchwytu**

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- chłodzenie powietrzem
- chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	■									
	250G		■									
	240G		■									
	360G		■									
	505W	100%	■									

Szczegóły na str. 85

Produkt	Indeks	Powertec® 161C	Powertec® 191C	Powertec® 231C	Powertec® 271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C	Powertec® 305C PRO	Powertec® 355C PRO	Powertec® 425C PRO	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV425	CV510	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S	
Chłodnica Cool Arc® 25	K14037-1									•		•	•	•	•	•						
Freezcool 9,6l	W000010167									•		•	•	•	•	•						
Przewody zespolone, chłodzenie POWIETRZEM	K10347-PG-xM *										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Przewody zespolone, chłodzenie CIECZĄ	K10347-PGW-xM *											•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
Rolki podające (2R)	KP14016-x *	•	•	•	•	•	•										•					
Rolki podające (4R)	KP14017-x *						•	•	•	•								•	•	•	•	•
Zabezpieczenie przeciwpyłowe	K14071-2										•	•	•	•								
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•
Podwozie do dużych obciążeń	K14032-1																•	•	•	•	•	•
Wyświetlacze A/V	K14044-1	•	•	•																		
	K14049-1					•	•															
	K14082-1														•	•						
	K14073-1																•					
Zestaw do podłączenia podgrzewacza CO <sub>2</sub>	K14009-1					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
Przełącznik do zmiany biegunowości	K14077-1					•	•															
Moduł analogowo-cyfrowy LADI	K14152-1													•	•							

\* Więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

					
<b>COOL ARC®25</b> K14037-1	<b>FREEZCOOL</b> W000010167	<b>PRZEWÓD ZESPOLONY</b> K10347-PG(W)-XM	<b>ADAPTER SZPULI Z DRUTEM (300 mm)</b> K10158	<b>ADAPTER SZPULI Z DRUTEM (300 mm)</b> K10158-1	<b>MODUŁ ANALOGOWO-CYFROWY LADI</b> K14152-1



URZĄDZENIA  
MIG/MAG  
INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

## URZĄDZENIA MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY							FUNKCJE							
		Liczba faz [50-60Hz]	Napięcie zasilania [V]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	CAG (żłobienie)	Lift TIG DC	Łuk kryty	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu [mm]	Programy sygnalizacyjne	Wyswietlacz V/A	CrossLinc	Komunikacja cyfrowa ArcLink®
<b>INWERTOROWE</b>																					
Powertec® i250C Standard	K14284-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•				3
Powertec® i320C Standard	K14286-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•				3
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Advanced	K14287-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•				3
<b>URZĄDZENIA WIELOPROCESOWE</b>																					
Weld Pak™ 2000	K14134-1	1	230	180A/20%	20-180	CC/CV	DC	•	•	•	•				2R	300					2
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				5*
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•				5*
Flextec® 350X Construction	K4283-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•			3
Flextec® 350X Standard	K4284-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•			3
Flextec® 500X	K3607-2	3	380/460 /575	500A/60%	5-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

\* Obejmuje źródła prądu: 3-letnia standardowa gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji:

[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

## URZĄDZENIA DO PROCESÓW ZAAWANSOWANYCH

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY										FUNKCJE												
		Liczba faz	Napięcie zasilania [V]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	Żłobienie	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC TIG	AC/DC TIG	AC MIG	HyperFill®	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu [mm]	Programy sygnalizacyjne	Wyswietlacz V/A	Waveform Control Technology®	Komunikacja cyfrowa ArcLink®	Gwarancja		
<b>URZĄDZENIA DO PROCESÓW ZAAWANSOWANYCH</b>																													
Power Wave® 300C	K4490-1	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S350	K2823-2	3	208-575	350A/40%	5-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	5	
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	5	
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	5	
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	5	
Power Wave® Advanced Module	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC						•	•	•	•	•	•	•	•			-	-	•	•	•	5	
Power Wave® STT® Module	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•								-	-	•	•	•	5	
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	5	

## Powertec® i250C & i320C Standard

### Gotowy na wyzwania jutra

- Szybkie i powtarzalne zajarzanie łuku, doskonała stabilność łuku. System sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.
- Spawanie MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, łatwy wybór procesu spawalniczego.
- Doskonałe podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm
- USB z instrukcją obsługi



#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® i250C Standard	K14284-1	400V 3-faz. ±15%	16	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	69	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i320C Standard	K14286-1		20	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

## Powertec® i250C & i320C ADVANCED

### Gotowy na wyzwania jutra

- NOWA funkcjonalność: data/kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokrętła.
- Szybkie i powtarzalne zajarzanie łuku, doskonała stabilność łuku. System sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.
- Spawanie MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, szybkie nastawy, wielojęzyczny interfejs.
- Spawanie MIG w trybie synergicznym lub manualnym, automatyczne ustawienia, pamięć, kolorowy wyświetlacz 7-calowy TFT, złącze USB.
- Doskonałe podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm
- USB z instrukcją obsługi



#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

#### Wejście



#### Wyjście



S300



**NOWOŚĆ**



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	400V 3-faz. ±15%	16	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i320C Advanced	K14287-1		20	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

## Powertec® i380C & i450C ADVANCED

### Gotowy na wyzwania jutra

- NOWA funkcjonalność: data/kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokręta.
- Szybkie i powtarzalne zajarzanie łuku, doskonała stabilność łuku. System sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.
- Spawanie MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, szybkie nastawy, wielojęzyczny interfejs.
- Spawanie MIG w trybie synergicznym lub manualnym, automatyczne ustawienia, pamięć, kolorowy wyświetlacz 7-calowy TFT, złącze USB.
- Doskonałe podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Chłodzenie cieczą: możliwość przyłączenia chłodnicy Cool Arc® 26.
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.



#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm
- USB z instrukcją obsługi
- Osłona panelu sterowniczego

#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy, CAG (tylko i450)

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

#### Wejście



#### Wyjście



S300



**NOWOŚĆ**



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	400V 3-faz. ±15%	25	380A@40% 320A@60% 240A@100%	10-380	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i450C Advanced	K14289-1		32	450A@80% 420A@100%	10-450		82		

## POWERTEC® i350S, i420S & i500S

### Niezawodne urządzenia o wysokich osiągnięciach

- Doskonałe właściwości podczas spawania metodami CV MIG i MMA.
- Gotowy do pracy w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.
- Sterowanie synergiczne (z podajnika LF56D).
- Zoptymalizowana ergonomia, gwarantowana wytrzymałość konstrukcji \*True HD).
- Możliwość chłodzenia cieczą (opcjonalna chłodnica Cool Arc® 26).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Łańcuch
- USB z instrukcją obsługi



#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy, Innershield, żłobienie

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Wydajność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-faz. ±15%	25	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1		32	500A@60% 420A@100%	20-500			79		

#### KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\*

Produkt	Indeks	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

\* więcej informacji w części "PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU"



# WYTRZYMAŁA I ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA



Miejsce na uchwyt zawsze pod ręką, gotowy do pracy

Uchwyt transportowy



Wytrzymała osłona zabezpiecza wyświetlacz przed uszkodzeniem

Okienko inspekcyjne

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych.



Wieszak na przewód zespolony (opcja)

COOL ARC® 26 (opcjonalnie)



Możliwość przyłączenia przewodów z przodu urządzenia (standardowo) lub od tyłu (opcjonalnie). Odciażki naprężenia na obu końcach przewodu zespolonego zabezpieczają wtyki przed przypadkowym wyrwaniem.



Gumowe ochraniacze

Podwozie czterokołowe Heavy duty  
Bardzo solidna, stabilna, metalowa konstrukcja, wygodny załadunek butli z gazem – nisko położona półka.



Ułatwiony dostęp do szpuli drutu  
4 rolkowy mechanizm o doskonałej płynności podawania i wewnętrzne oświetlenie LED.



## WELD PAK™ 2000

### Wieloprocessowy, kompaktowy, inwertorowy.

- Kompaktowa konstrukcja ze zintegrowanym podwoziem.
- Procesy: MIG/MAG, MMA i drut proszkowy.
- Przyjazny dla użytkownika interfejs z ikonkami.
- Profesjonalny mechanizm podawania drutu.
- Bardzo dobra charakterystyka, zajarzanie i stabilność łuku.
- Łatwa zmiana biegunowości.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Uchwyt MIG (3 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy (Innershield), MMA

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Naprawy
- Warsztaty serwisowe

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V / 1-faz.	25	180A/23V/20%	20-180	2R / 1,5-15	27,5	600 x 280 x 800	IP23

## SPEEDTEC® 180C & 200C

### Wiele zadań w wielu miejscach - jedno urządzenie

- Innowacyjne, przenośne i kompaktowe, mogą pracować w dowolnym miejscu.
- Różnorodność procesów: Speedtec® 180C: CV MIG, drut proszkowy, MMA; Speedtec® 200C: CV MIG, CV synergiczne, drut proszkowy, MMA, Lift TIG.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) – lepsze parametry spawania, oszczędność energii, mniejsze koszty użytkowania, zasilanie z agregatu.
- Intuicyjny panel sterowniczy z ikonkami.
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,2 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające 0,8-1,0 mm



#### Procesy

MMA, drut proszkowy, Lift TIG (200C), MIG/MAG

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Naprawy
- Warsztaty serwisowe

#### Wejście



\* tylko Speedtec 200C

#### Wyjście



S200



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1-faz.	16 [25]	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1-faz.							

## SPEEDTEC® 215C

### Potężne źródło prądowe do wszystkich procesów spawalniczych

- Wszechstronność: MIG/MAG synergiczny i manualny, drut proszkowy, MMA i Lift TIG.
- Doskonała charakterystyka spawania dla wszystkich procesów.
- Inteligentna obudowa – szpula 15 kg, pomocne półki i schowki, przydatne w warsztacie czy na hali produkcyjnej.
- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy – ułatwia nastawy parametrów zarówno doświadczonym, jak i początkującym spawaczom.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) – lepsze parametry spawania, mniejszy o 30% pobór energii\*, możliwość pracy z przedłużaczem (100 m).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające 0,8-1,0 mm



#### Procesy

MMA, drut proszkowy, Lift TIG, MIG/MAG

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Naprawy
- Warsztaty serwisowe

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V 1-faz.	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

## SPEEDTEC® 320CP

### Solidny i niezawodny, wieloprocessowy, kompaktowy inwertyor przemysłowy z pulsem

- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy – łatwy wybór procesu i regulacja parametrów.
- Zaawansowana technologia – 99 programów spawalniczych, wywoływanych przyciskiem w uchwycie, cykl spawania sekwencyjnego.
- Gotowy do pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych, sprawdzona niezawodność, jakiej potrzebujesz.
- Tryb spawania synergicznego – co najmniej 100 charakterystyk synergicznych, pozwalających na precyzyjną kontrolę parametrów spawania.
- Konstrukcja modułowa, spełniająca wymagania użytkowników.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (5 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Adapter szpuli z drutem (300 mm)



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy, MMA

#### Zastosowanie

- Konstrukcje metalowe (spawane w terenie lub zakładzie)
- Prace serwisowe i konserwacyjne

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Mechanizm podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3-faz. ±20%	20A	320A/30V/40%	15-320	4 rolki / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (kompatybilny z uchwytem Push-Pull)	K14168-2									

**NOWOŚĆ****SPEEDTEC® 400SP & 500SP****Najwyższa wydajność**

- Wieloprocessowe źródła prądowe o wysokim cyklu pracy.
- Wysokowydajne procesy spawalnicze (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- Proces MechaPulse™ – wysokiej jakości spoiny o regularnym wzorze podobnym do uzyskanego w procesie TIG.
- Modułowa budowa pozwala uzyskać konfigurację dla dowolnych zastosowań.
- Dwustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB, odporne na kurz, wilgoć i wibracje.

**Procesy**

MIG Puls, MIG/MAG, drut proszkowy, MMA, Lift TIG, żłobienie elektropowietrzne

**Zastosowanie**

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

**Wejście****Wyjście**

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA\***



\* Obejmuje źródła prądowe: 3-letnia standardowa gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji:  
[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3-faz. ± 15%	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		

**KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\***

Produkt	Indeks	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

\* więcej informacji w części "PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU"

## FLEXTEC 350X

### Niezawodne urządzenie wieloprocessowe o dużych możliwościach

- Technologia CrossLinc™ – kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu.
- Prosty – intuicyjny panel sterowniczy skraca czas ustawienia parametrów spawania.
- Niezawodny – podzespoły przeznaczone są do pracy w bardzo wysokich temperaturach.
- Elastyczny – kompatybilny z każdym podajnikiem drutu: analogowym, cyfrowym i CrossLinc™ (tylko wersja standard).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,6 m)
- Filtr CE



#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy, TIG DC, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Serwis i naprawy
- Gospodarstwa rolne
- Przemysł lekki
- Rurociągi

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Flextec® 350X Standard	K4284-1	380/460/575/3-faz. ±10%	26/23/18	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X Construction	K4283-1		26/23/19			41,7		

patrz tabela kompatybilnych podajników str. 22

## FLEXTEC® 500X

### Niezawodne urządzenie wieloprocessowe o wysokich osiągnięciach

- Technologia CrossLinc™ – kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu.
- Możliwość spawania MIG Puls.
- Niezawodny – podzespoły przeznaczone są do pracy w bardzo wysokich temperaturach.
- Prosty – intuicyjny panel sterowniczy skraca czas ustawienia parametrów spawania.
- Elastyczny – kompatybilny z każdym podajnikiem drutu: analogowym, cyfrowym i CrossLinc™.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,6 m)
- Filtr CE



#### Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja
- Przemysł okrętowy
- Konstrukcje stalowe

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Flextec® 500X	K3607-2	380/460/575/3-faz. ±10%	60/50/50	500A/40V/60% 450A/38V/100%	5-500	62	477 x 356 x 699	IP23

patrz tabela kompatybilnych podajników str. 22

**FLEXTEC® 650X****Uniwersalna technologia**

- Technologia CrossLinc™ – kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu.
- Flextec 650X został wyposażony fabrycznie w filtr CE zgodny z normami europejskim.
- Szeroki zakres napięcia zasilania 3-fazowego – 380-575V.
- Urządzenie wieloprocessowe do spawania MMA, TIG, MIG/MAG, drutem prozkowym (FCAW) oraz do żłobienia (CAG).
- Maksymalny prąd spawania 815A.
- Kompatybilność z podajnikami drutu starszego typu (115V), oraz z nowymi 42V, cyfrowymi lub analogowymi.

**W ZESTAWIE**

- Filtr CE

**Procesy**

MIG/MAG, MMA, drut prozkowy, TIG DC, żłobienie, łuk kryty

**Zastosowanie**

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/ 3-faz. ±10%	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

**KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\***

Produkt	Indeks	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•
LF56D	K14336-1	•	•	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1	•	•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1	•	•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•	•	•

\* więcej informacji w części „PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU”

## POWER WAVE® 300C

### Wieloprocusowy i mobilny

- Dostarczany z wieloma zaawansowanymi programami spawalniczymi, przeznaczonymi do różnorodnych zastosowań (do 350A). Profesjonalny mechanizm podawania drutu.
- Zawiera oprogramowanie oprogramowania Power Wave® Manager, które ułatwia dobór nastaw i usprawnia proces produkcji.
- Aplikacja CheckPoint™ dostarcza dane o pracy urządzenia i parametrach spawania oraz przechowuje te dane w chmurze (dostęp z dowolnego miejsca na świecie).
- Kompaktowa i wytrzymała obudowa (IP23) – testowana w najcięższych warunkach środowiskowych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy, MMA, TIG AC/DC, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Serwis i naprawy
- Gospodarstwa rolne
- Przemysł lekki
- Szkolenia

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® 300C Advanced	K4490-1	220-230/380-415 /460/575V 1-faz./3-faz.	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

## POWER WAVE® S350 / S500

### Wieloprocusowe i wszechstronne

- Dostarczane z wieloma zaawansowanymi programami spawalniczymi, przeznaczonymi do różnorodnych zastosowań (do 350A /S350 lub 550A /S500).
- Zawiera oprogramowanie oprogramowania Power Wave® Manager, które ułatwia dobór nastaw i usprawnia proces produkcji.
- Aplikacja CheckPoint™ dostarcza dane o pracy urządzenia i parametrach spawania oraz przechowuje te dane w chmurze (dostęp z dowolnego miejsca na świecie).
- Kompaktowa i wytrzymała obudowa (IP23) – testowana w najcięższych warunkach środowiskowych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja
- Przemysł okrętowy
- Konstrukcje stalowe

#### Wejście



S350 S500

#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® S350	K2823-2	230/400/460/575V	45/30/25/20	350/31,5V/40%	5-350	46,6	518 x 356 x 630	IP23
Power Wave® S500	K3168-1		90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	

## POWER WAVE® R450

### Potężne urządzenie przemysłowe do spawania zrobotyzowanego 450A

- Wiodący produkt dla przemysłu – największe prędkości spawania, najmniejsza ilość odprysków, najlepsze wypełnianie przy niedokładnym spasowaniu elementów spawanych i świetny przetop.
- Najlepszy cykl pracy, możliwy do osiągnięcia dzięki najszybszemu interfejsowi dla zastosowań zrobotyzowanych – ArcLink®.
- Łączenie materiałów o szerokim zakresie grubości (powyżej 0,6mm).
- Tryb oszczędzania energii – pobór mocy poniżej 50W w trybie uśpienia – ograniczenie kosztów operacyjnych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

TIG DC, TIG Puls, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, HyperFill®, Low Fume Pulse™

#### Zastosowanie

- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł ogólny
- Przemysł ciężki

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

## POWER WAVE® S700

### Wysokie osiągi w spawaniu zautomatyzowanym

- Wybierz model Power Wave® S700 ze względu na wysoki prąd spawania, wysoki cykl pracy wymagany w produkcji ciężkiego sprzętu, transporcie i innych gałęziach przemysłu. Rekomendowany do drutów spawalniczych o średnicy od 1/16 cala (1,6 mm) Power Wave® S700 może być używany w przemysłowym spawaniu półautomatycznym, zmechanizowanym i zrobotyzowanym - jak również do spawania tandem (dwie elektrody) uzyskując wysokie wydajności stapienia. Urządzenie odpowiednie do żłobienia łukowego

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne (CAG), HyperFill®, HDT

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460 /500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23



**NOWOŚĆ****PIPEFAB™ CE****Przełomowa wydajność i prostota**

- We wszystkich aspektach spawania, od warstwy graniowej po lico spoiny, PIPEFAB™ charakteryzuje wysoka jakość i wydajność procesu.
- Stworzony w Lincoln Electric proces STT® był wiodącym na rynku rozwiązaniem spawania warstwy graniowej z odstępem rowka. Po kilku dekadach podnieśliśmy wydajność tego procesu na jeszcze wyższy poziom – czyniąc go lepszym niż kiedykolwiek.
- Oparty na opatentowanej technologii Cable View™, system PIPEFAB™ w sposób ciągły monitoruje indukcyjność przewodów i dostosowuje przebieg prądowy tak, aby utrzymać dynamikę łuku (szczególnie w przypadku długich lub zwiniętych przewodów o długości do 20 m).

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**

**Procesy**

MMA, TIG (HF & TouchStart® TIG),  
MIG/MAG, STT® MIG,  
MIG Puls, drut proszkowy

**Zastosowanie**

- Rury i zbiorniki
- Rurociągi technologiczne

**Wejście****Wyjście**MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

## POWER WAVE® ADVANCED MODULE

### Urządzenie do procesów zaawansowanych

- Kontrola charakterystyki prądowej AC dla procesu MIG Puls oraz TIG dla źródeł Power Wave serii S i R (za wyjątkiem 300C).
- Moduł wykorzystuje impuls wysokiej częstotliwości do zainicjowania łuku w procesie spawania TIG.
- Budowa modułowa pozwala na szybkie podłączenie i komunikację z kompatybilnym źródłem Power Wave®.
- Wsparcie dla procesu STT®, przeznaczonego do wysokojakościowego spawania rurociągów i cienkich blach.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MIG/MAG AC, MIG AC Puls, TIG (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse™ (S350, S500 i R450)

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® Advanced Module	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

## POWER WAVE® STT® MODULE

### Wsparcie dla procesu STT®

- Umożliwia wszystkim kompatybilnym źródłom Power Wave® serii S (poza S700) i R pracę w trybie przenoszenia kropli metalu siłami napięcia powierzchniowego (Surface Tension Transfer®), który charakteryzuje się niezrównaną kontrolą jeziora spawalniczego.
- Ułatwia spawanie cienkich blach oraz wykonywanie krytycznych warstw graniowych przy spawaniu rur.
- Budowa modułowa pozwala na szybkie podłączenie i komunikację z kompatybilnym źródłem Power Wave®.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

GMAW-STT®, Low Fume Pulse™ (S350, S500 lub R450)

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® STT® Module	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

## MODUŁ POWER WAVE® WIRELESS CONNECTIVITY

### Prosta i szybka komunikacja bezprzewodowa

- Prosta integracja z istniejącymi systemami komunikacyjnymi Power Wave®.
- Szybki i łatwy montaż – modułowa konstrukcja umożliwia bezproblemową instalację, bez konieczności długiego przestoju.
- Własny wyświetlacz – wygodny pomiar napięcia łuku i prądu spawania bezpośrednio na źródle prądowym.



#### Komunikacja

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4.1
- Ethernet

#### Zalecane źródła prądowe

- Power Wave® S350
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produkt	Indeks	Komunikacja	Szyfrowanie
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity	K4352-1	Wi-Fi 802.11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4.1 i starszy, Ethernet Port	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity (tylko S700)	K4352-2		

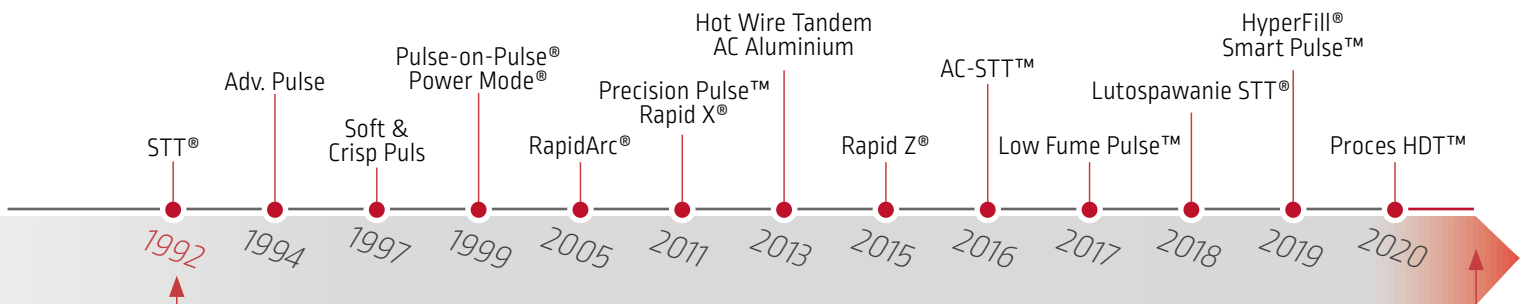
# OPTYMALNE PARAMETRY ŁUKU. ODPOWIEDNI PROCES SPAWALNICZY DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

Dzięki Waveform Control Technology™, każdy proces będzie idealnie dopasowany do wymagań użytkownika.

ZMIENNE PARAMETRY PROCESU SPAWANIA:	Materiał spawany / Gaz osłonowy / Pozycja spawania
PARAMETRY MAJĄCE WPŁYW NA WYDAJNOŚĆ:	Prędkość spawania / Odpryski / Dopasowanie elementów

MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

## ROZWÓJ NASZYCH PROCESÓW SPAWALNICZYCH



## WYZWANIA KLIENTÓW MOTOREM NASZEJ INNOWACYJNOŚCI

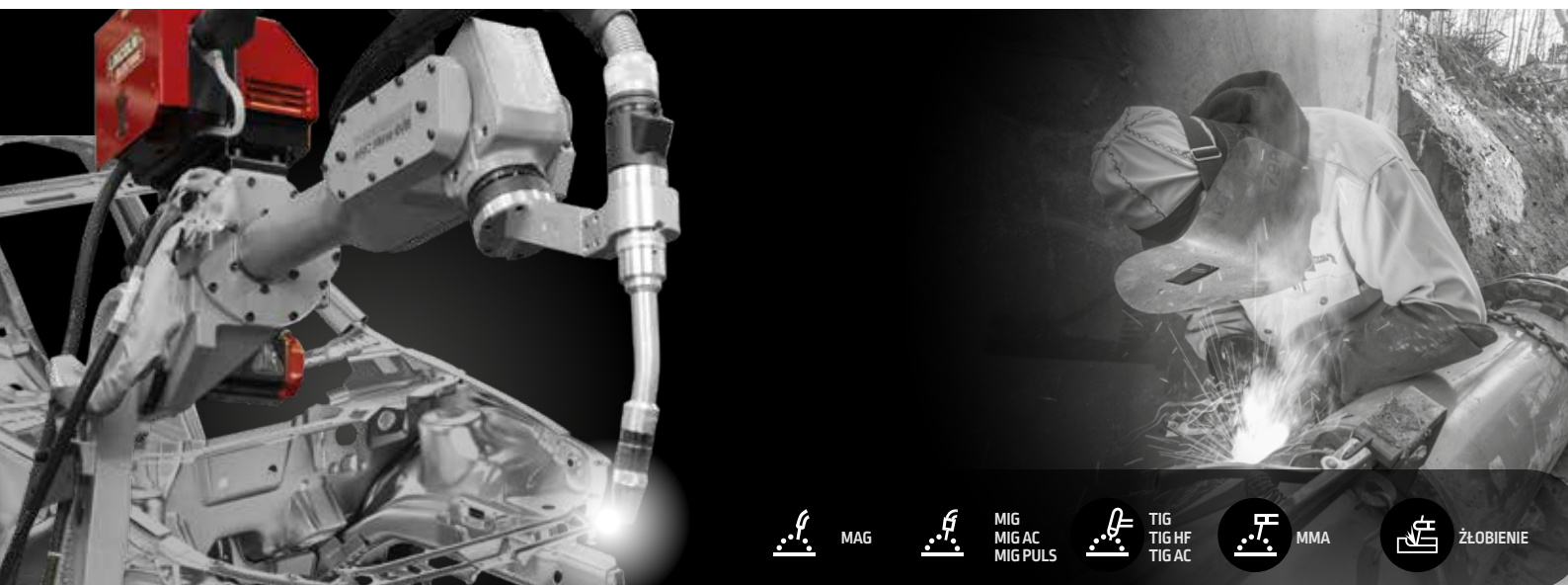
Lincoln Electric jest pionierem procesu STT (Surface Tension Transfer), będącego odmianą spawania MIG/MAG łukiem zwarciovym.

**Kolejne w fazie rozwoju i badań!**

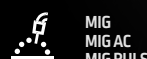
Bezpłatne aktualizacje

\* Niektóre procesy wymagają zastosowania dodatkowych urządzeń lub modułów.

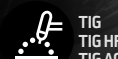
## WSZYSTKIE PROCESY SPAWALNICZE. DLA KAŻDEGO SEGMENTU RYNKU I ZASTOSOWANIA



MAG



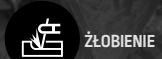
MIG  
MIG AC  
MIG PULS



TIG  
TIG HF  
TIG AC



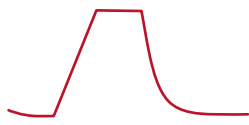
MMA



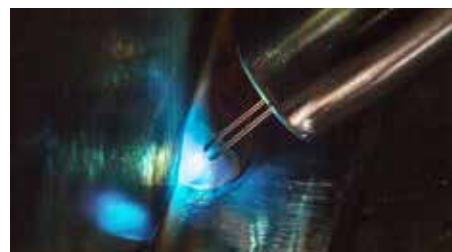
ŻŁOBIENIE

## HyperFill®

Większe spoiny,  
szybsze spawanie

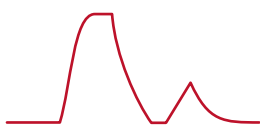


- Średni wzrost wydajności stapiania do 50% przy zachowaniu łatwości spawania.
- Łatwa kontrola jeziorka spawalniczego
- Łatwiejsze spawanie
- Możliwość wykonania dużych spoin

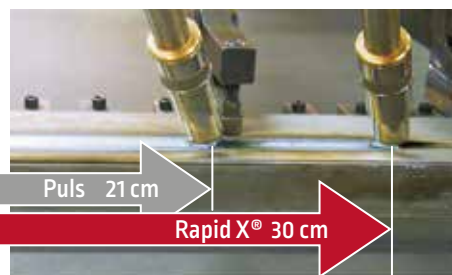


## Rapid X®

Wysoka prędkość spawania,  
niska energia liniowa i mała ilość  
odprysków – bez kompromisów

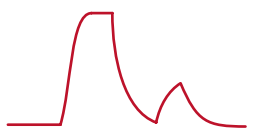


- Przełom w wydajności procesów spawania
- Zwiększenie prędkości spawania o 40%
- Spadek ilości odprysków o 30%

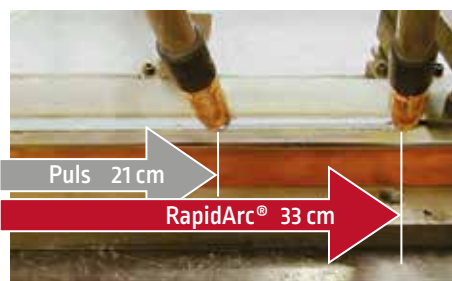


## RapidArc®

Maksymalna prędkość spawania

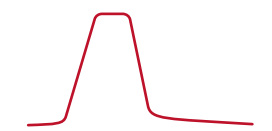


- Najlepszy proces wysokowydajnego spawania do zastosowań przemysłowych
- Zwiększenie prędkości spawania o 50%.
- Spadek ilości odprysków o 15% .



## Precision Pulse™

Wysoka wydajność spawania  
pulssem dla prac wymagających  
elastyczności



- Lepsze spawanie w pozycjach wymuszonych.
- Zwiększa kontrolę jeziorka spawalniczego
- Ogranicza ilość wprowadzonego ciepła
- Ułatwia spawanie wąskich szczelin



## Low Fume Pulse™

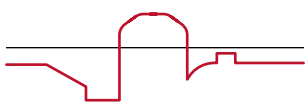
Lepsze spoiny i czystsze  
środowisko pracy.

- Łatwość spawania, szczególnie dla początkujących
- Zmniejszona o 66% emisja dymów spawalniczych w porównaniu z procesem CV
- Doskonała stabilność łuku
- Ekstremalnie niska ilość odprysków



## Rapid Z®

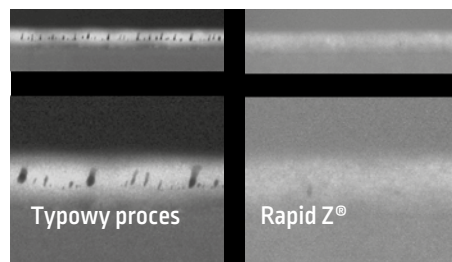
Najniższa porowatość,  
najwyższa prędkość spawania



- Bardzo niska porowatość wewnątrz spoiny przy utrzymaniu wysokich prędkości spawania
- Ulepszony wygląd spoiny



WIĘCEJ INFORMACJI  
W BROSZURZE RAPID Z®



ALUMINIUM

### AC Aluminium Pulse

Zwiększona wydajność i jakość spawania aluminium

- Zwiększenie prędkości spawania o 40%
- Wzrost wydajności stopienia o 75%
- Ulepszona zdolność wypełniania szczelin
- Mniejsze ryzyko przepaleń



### STEROWANIE ULTIMARC®

### Power Mode®

Uniwersalny proces do wymagających zastosowań

- Zapewnia stabilny łuk i mniejsze wahania prądu
- Bardziej jednorodny przetop
- Mniejsza liczba wad spowodowanych niedostatecznym przetopem

### DOŚKONAŁA WYDAJNOŚĆ DLA KAŻDEJ GRUBOŚCI MATERIAŁU



### Pulse-on-Pulse®

Wydajność spawania MIG/MAG. Wygląd spoiny jak spawaniu TIG.



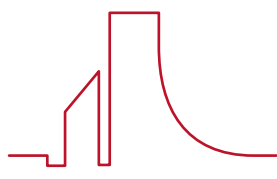
- Doskonała kontrola ilości wprowadzonego ciepła, szczególnie ważna dla cienkich blach (o grubości poniżej 7 mm)
- Eliminuje konieczność spawania zakosami
- Doceniany przez wszystkich spawaczy, niezależnie od poziomu umiejętności
- Do spawania aluminium, gdy wydajność i wygląd spoiny są krytyczne



STAL NIESTOPOWA I NIERDZEWNA ORAZ STOPY NIKLU

### STT®

Sprawdzone w branży spawanie warstwy graniowej połączeń rurowych



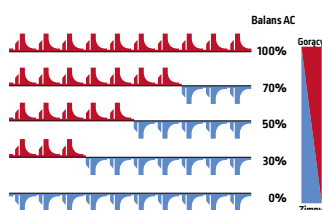
- Łatwe wykonanie warstwy graniowej, nawet przy mniejszych umiejętnościach operatora
- Eliminuje najczęstsze problemy związane z przepalaniem i brakiem przetopu
- Większy ścieg, płaskie lico spoiny, doskonała warstwa graniowa, bardzo dobre wtopienie



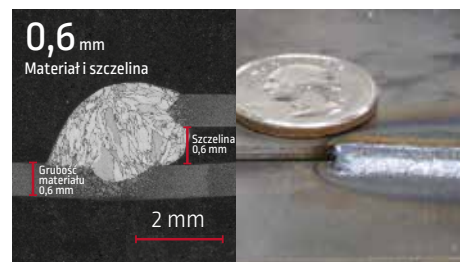
STAL

### AC-STT™

Najlepsze w branży rozwiązanie do spawania cienkich blach



- Sprawdzony proces STT® z kontrolowanym czasem polaryzacji dodatniej/ujemnej AC
- Doskonała kontrola ilości wprowadzonego ciepła
- Brak przepaleń i odprysków



MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

## PEŁNA KONTROLA KAŻDEGO URZĄDZENIA I PROCESU SPAWANIA

MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

Spawanie jest jedną z najbardziej złożonych czynności w procesie produkcji, a przy tym często wykonywaną bez należytej kontroli. Jakość spawania zależy w dużej mierze od tego czy każdy spawacz na wszystkich zmianach wykonuje spoiny o tych samych parametrach. Jest oczywiste, że stanowi to spory problem, skutkujący obniżeniem jakości i dodatkowymi kosztami.

Platforma Power Wave® pozwala zmniejszyć to ryzyko i wyeliminować odchyłki w procesie spawania.

Zaprojektowane z myślą o spawaczach, technologach i inżynierach nadzoru, narzędzia Power Wave® pomagają w standaryzacji procesów spawania, poprawiają jakość spawania i jednorodność wykonania kolejnych spoin oraz eliminują czas na rozstrzygnięcie wątpliwości przez operatorów.

### Power Wave® umożliwia:

- Standaryzację i zapamiętanie ustawień
- Zmniejszenie różnic wynikających z pracy różnych operatorów
- Poprawę zgodności z wymaganiami instrukcji WPS
- Lepszą koncentrację operatora na samym spawaniu, a nie na regulacji urządzenia
- Przesyłanie parametrów między urządzeniami

## POWER WAVE® MANAGER

### ELEMENTY KONTROLNE PANELU UŻYTKOWNIKA

- Zdalna konfiguracja
- Prosta unifikacja ustawień całej grupy urządzeń
- Precyzyjne dopasowanie parametrów procesu i przesłanie ich do urządzenia

### Power Wave® Manager

- Konfiguracja komunikacji sprzętowej
- Przechwycenie, zapamiętanie i przesłanie ustawień od stacji do stacji
- Zarządzanie kalibracją urządzenia
- Pamięć procedur użytkownika
- Testy diagnostyczne



## TWOJE CENTRUM ZARZĄDZANIA POWER WAVE® Z KOMPUTERA PC

## WELD SEQUENCER

Przełożenie skomplikowanych informacji, zawartych w papierowej instrukcji spawania na prostą i zrozumiałą dla użytkownika formę graficzną wykonywanych prac spawalniczych. Dzięki temu szkolenie spawaczy, interpretacja przez nich instrukcji spawania czy wykonanie poprawnej spoiny oraz weryfikacja jej jakości nie stanowią już dużego problemu.

- Przewodnik krok po kroku dla spawacza
- Łatwy do śledzenia interfejs graficzny
- Czytelnie zdefiniowany każdy etap montażu
- Jasno określone miejsce i sposób wykonania każdej spoiny



### Zastosowania Weld Sequencera

#### ZŁOŻONE OPERACJE PÓŁAUTOMATYCZNE

Kompleksowe zarządzanie procedurami spawalniczymi, mocowaniami montażowymi i identyfikacja części.



#### PROSTE OPERACJE PÓŁAUTOMATYCZNE

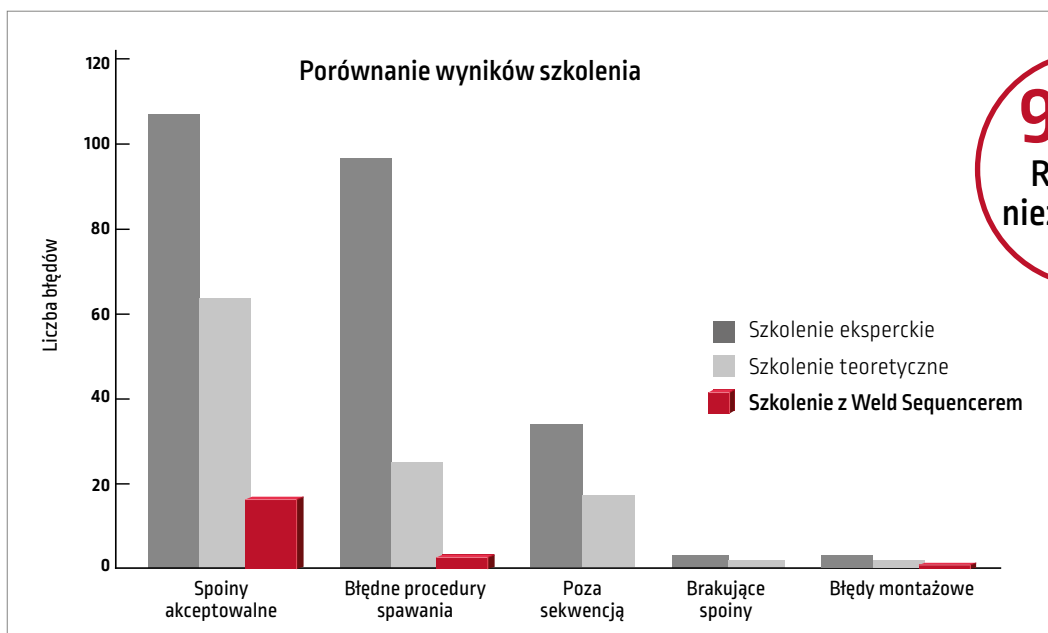
Weryfikacja kontroli jakości zgodnie z instrukcją WPS i liczba wykonanych spoin



Automatyczne sterowanie spawalniczym źródłem prądowym w oparciu o specyfikację techniczną spawania.

- Wyeliminowanie pominiętych etapów spawania
- Uproszczona instrukcja spawania, mniejsze koszty poprawek, szybka kontrola jakości spoiny
- Łatwe zrozumienie procesu podczas szkolenia
- Ulepszony cykl pracy
- Mniejsze koszty szkolenia

## ZRÓB TO DOBRZE ZA PIERWSZYM RAZEM



ZOBACZ WIĘCEJ INFORMACJI NA TEMAT WELD SEQUENCERA

## INFORMACJE, KTÓRE PROWADZĄ DO NOWYCH ROZWIĄZAŃ

Powodzenie każdej operacji spawania, zarówno małej, jak i dużej, oznacza uzyskanie najwyższej wydajności, braku wad i jednoczesnym spełnieniu wymagań klienta. Czy potrafisz określić rzeczywistą wydajność swoich prac spawalniczych? Opieranie się na tradycyjnych metodach zbierania i analizowania wskaźników pracy operatora jest bardzo uciążliwe i często nie zapewnia rzeczywistych i kompletnych danych.

Zaawansowana monitoring produkcji Power Wave® pozwala na odejście od starych metod i zastosowanie inteligentnej platformy, wykorzystującej koncepcję Internetu Rzeczy (IoT). Zapewniając w czasie rzeczywistym kompletny obraz całej operacji spawania, platforma Power Wave® dostarcza dokładne informacje, niezbędne do podejmowania decyzji i umożliwiające stałe ulepszanie procesu.

### CHECKPOINT®

## WŁAŚCIWE DANE, WŁAŚCIWE DECYZJE

- Monitoring produkcji spawalniczej
- Więcej niż baza danych

### Dzięki Checkpoint® możesz:

- oszacować RZECZYWISTE KOSZTY spawania
- ocenić RZECZYWISTĄ JAKOŚĆ spoiny
- zapewnić WŁAŚCIWĄ WYDAJNOŚĆ procesu

### Potężne narzędzie do wizualizacji danych

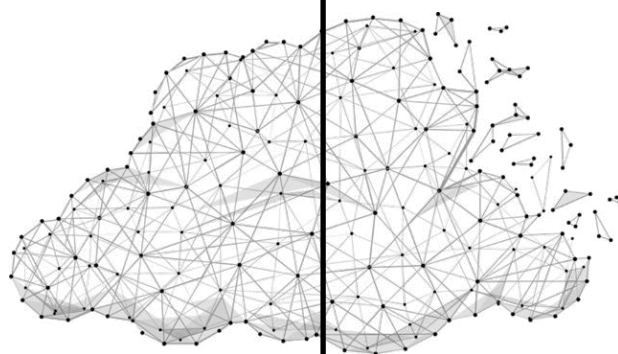
- Pełna prezentacja operacji spawania
- Zrzuty ekranowe z pulpitu użytkownika
- Pogłębiona analiza parametrów spawania

### Łatwy eksport danych

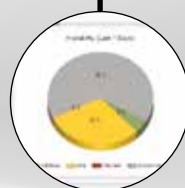
- Eksportuj surowe dane
- Określ jaką ilość danych potrzebujesz



WIĘCEJ  
INFORMACJI  
W INTERNECIE



ALERTY

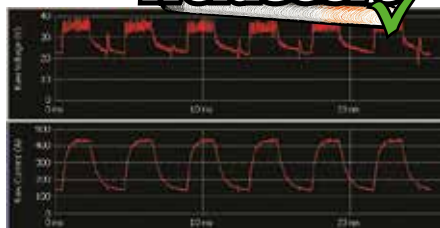


GOSPODARKA  
MATERIAŁAMI



MONITORING  
PRODUKCJI

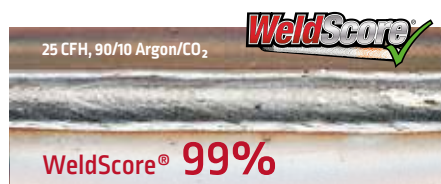


**WeldScore**

## WELDScore®

- Zintegrowana technologia monitorowania jakości
- Ocena jakości spoin na podstawie określonego wzorca
- Prosty, zrozumiały system oceny jakości dla każdej spoiny
- Monitoring rzeczywistych parametrów bezpośrednio przy łuku spawalniczym, a nie na czujnikach zewnętrznych
- Parametry łuku przekazywane w czasie rzeczywistym – szybka weryfikacja operacji spawania

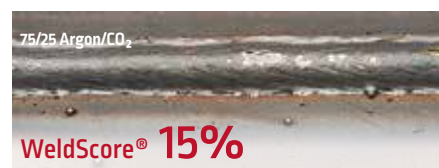
WeldScore® jest narzędziem przeznaczonym do monitorowania operacji spawalniczych w oparciu o wzorcową próbkę i nie zastępuje procedur oceny jakości, takich jak badania nieniszczące lub niszczące.



Akceptowalna jakość spoiny – dostateczna ochrona gazu pozwala utworzyć połączenie spawalnicze bez wad.



Spoina nieakceptowana – niewystarczająca ilość gazu osłonowego powoduje wyraźnie widoczną porowatość.



Spoina nieakceptowana – niewłaściwa mieszanka gazu zwiększa ilość odprysków.

## TRUE ENERGY®

True Energy® jest zastrzeżoną technologią Lincoln Electric, która wykorzystuje wbudowany w każde źródło prądowe Power Wave® cyfrowy system sterowania, do określenia chwilowej ilości ciepła wprowadzonego do spoiny. Wartość ta, wraz z długością spoiny może zostać wykorzystana przez użytkownika do obliczenia wartości energii liniowej. Obliczenia energii liniowej są szeroko stosowane w przemyśle spawalniczym, a precyzyjna estymacja tego parametru ma ogromne znaczenie.

- Funkcja dostępna we wszystkich źródłach prądowych Power Wave® firmy Lincoln Electric.
- Szybkie dostosowanie się do zmian wymagań ASME, dotyczących ilości wprowadzonego ciepła.
- Nie są potrzebne dodatkowe urządzenia czy moduły pomiarowe.
- Dokładne pomiary charakterystyk procesów zaawansowanych.



Typowa kalkulacja energii liniowej

$$\text{ENERGIA LINIOWA} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Prędkość spawania}} \text{ [kJ/mm]}$$

Kalkulacja energii liniowej True Energy®

$$\text{ENERGIA LINIOWA} = \frac{\text{Wartość True Energy®}}{\text{Długość spoiny}} \text{ [kJ/mm]}$$

## BEZPŁATNE OPROGRAMOWANIE POWER WAVE®

Zaktualizuj **BEZPŁATNIE\*** swoje oprogramowanie Power Wave®

Dostęp do najlepszego w branży spawalniczej oprogramowania narzędziowego.

Bezpłatne aktualizacje oprogramowania oznaczają:

- NOWĄ funkcjonalność
- NOWĄ wersję oprogramowania do monitoringu
- NOWĄ innowacyjną charakterystykę prądu spawania

\* nie dotyczy Weld Sequencera



ZAKTUALIZUJ SWÓJ  
POWER WAVE®

**FREEWARE**

[www.PowerWaveSoftware.com](http://www.PowerWaveSoftware.com)

**WZROST  
WYDAJNOŚCI  
STAPIANIA**

**DO  
50%!**

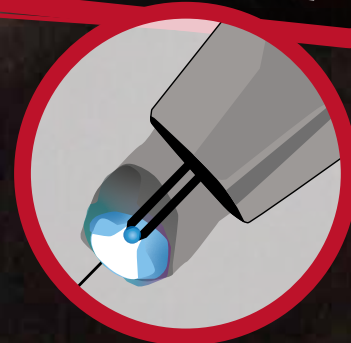
MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

# HYPERFILL®

**WIĘKSZE SPOINY,  
SZYBSZE SPAWANIE  
MIG/MAG W TRYBIE  
PÓŁAUTOMATYCZNYM**

przy zastosowaniu drutu spawalniczego  
**SUPRAMIG® HD HF**, dedykowanego do  
procesu HyperFill®

**INNOWACYJNA  
KONSTRUKCJA  
TWIN-WIRE**



## **Unikatowy proces MIG/MAG, dwa druty w jednym łuku**

W innowacyjnej konstrukcji typu twin-wire, HyperFill® wykorzystuje dwa druty o mniejszej średnicy, które wytwarzają większe krople stopionego metalu i większy stożek łuku.

Powstaje więc duże jezioro spawalnicze, które łatwiej jest kontrolować.

W efekcie możliwe jest zwiększenie uzysku stopiwa średnio o 50%, w porównaniu z tradycyjnymi procesami jednodrutowymi.

### **Wymagania procesowe:**

HyperFill® to opatentowane i licencjonowane rozwiązanie dla spawania MIG z podwójnym drutem, które zostało zaprojektowane specjalnie do pracy z wybranymi drutami spawalniczymi Lincoln Electric. Aktywacja może wymagać zakupu specjalnej licencji. Więcej szczegółów w publikacji MC20-106.



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN®  
ELECTRIC**

# PAKIET HYPERFILL®

## SEMI AUTOMATIC READY PAK

Umożliwia podawanie dwóch drutów litych o średnicy 1 mm. Dla drutów 1,2 mm oraz MCW, części eksploatacyjne należy zamawiać oddzielnie.

						
<b>TULEJA WLOTOWA HYPERFILL®</b> K4389-1	<b>PROWADNIK DO MAGNUM PRO – 2,4 mm / 4,5 m</b> KP44-332-15	<b>KOŃCÓWKA PRĄDOWA HYPERFILL® – 1,2 mm</b> KP4482-047	<b>DYFUZOR GAZOWY HYPERFILL®</b> KP4481-1	<b>DYSZA HYPERFILL®</b> KP4120-1-75R	<b>ROLKI PODAJĄCE HYPERFILL® 0,045 FCW</b> KP4388-3	<b>ROLKI PODAJĄCE HYPERFILL® 0,045</b> KP4388-2

Produkt	Indeks	Zalecana ilość
Tuleja wlotowa HyperFill®	K4389-1	1
Prowadnik do uchwytu Magnum Pro – 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
Końcówka prądowa HyperFill® – 1,2 mm	KP4482-047	10
Dyfuzor gazowy HyperFill®	KP4481-1	2
Dysza HyperFill®	KP4120-1-75R	2
Rolki podające HyperFill® 0,045	KP4388-2	1
Rolki podające HyperFill® 0,045 FCW	KP4388-3	1

Produkt	Indeks
HyperFill® ready pack single CE	K14209-1
HyperFill® ready pack dual CE	K14210-1

### W ZESTAWIE

Power Wave® S500	K3168-1
PF84 pack	K3329-2-P pojedynczy lub K3331-2-P podwójny
Adapter do dwóch szpul drutu	K14207-1
Cool Arc® 50	K14050-1
Wózek Power Wave®	K3059-4
Magnum pro one 4,5 m pak 2 x 1 mm	K4651-040
Przewód masowy 5 m i chłodziwo w zestawie	

Wyposażenie opcjonalne:



**WÓZEK DO PF84  
HYPERFILL®**  
K14331-1



Przewód zespolony do Ready pak można dobrać zależnie od wymaganej długości:

Produkt	Indeks
Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-3M
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-5M
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-10M
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-15M
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-20M



## ROBOTIC ONE PAK

Produkt	Indeks
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1
<b>W ZESTAWIE</b>	
Power Wave® S700	K3279-1
Autodrive 4R220	K3561-1
Sterownik Autodrive 19	K3004-2
Cool Wave™ 20S	K4713-1

Uchwyt do spawania zrobotyzowanego i dodatkowe wyposażenie robota należy zamawiać oddzielnie.

Skontaktuj się w tej sprawie z przedstawicielem Lincoln Electric.



Produkt	INDEKS	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	PowerWave® S350	PowerWave® S500	PowerWave® S700
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4				•	•		•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5				•	•		•	•	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•	•		•	•				
LF56D	K14336-1	•	•	•	•	•		•	•				
Power Feed® 22	K14110-1							•	•	•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1							•	•	•	•	•	•

PODAJNIKI CROSSLINC™

LN-25X™	K4267-4						•	•	•	•			
Activ8X™	K3519-2						•	•	•	•			

PODAJNIKI ANALOGOWE (PRZEWÓD STEROWNICZY 14-PINOWY) LUB PODAJNIKI ACROSS-THE-ARC

Linc Feed 33	K14030-1W							•	•	•			
Linc Feed 33S	K14051-1							•	•	•			
LN-25 Pro	K2613-5						•	•	•	•			
LN-25 Pro Dual	K2614-8						•	•	•	•			
FlexFeed 74HT	K3883-x							•	•	•			
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x							•	•	•			
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x							•	•	•			

MODUŁY ZAAWANSOWANE

Power Wave® Advanced Module	K3685-1										•	•	
Power Wave® STT® Module	K2921-1										•	•	
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity	K4352-1										•	•	
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity (tylko S700)	K4352-2												•

					
<b>POWER FEED® 22</b> K14110-1	<b>POWER FEED® 26</b> K14138-1	<b>ACTIV8X™</b> K3519-2	<b>LN-25X™</b> K4267-4	<b>POWER FEED® 42</b> K14107-1	<b>POWER FEED® 46</b> K14109-1
					
<b>POWER FEED® PF25M (A1/P)</b> K2536-4 K2536-5	<b>POWER FEED® 84 SINGLE</b> K3329-1-P	<b>POWER FEED® 84 DUAL</b> K3331-1-P	<b>LF52D</b> K14335-1	<b>LF56D</b> K14336-1	

LGS2 150G



LGS2 360G



LGS2 505W



Patrz str. 11

Szczegóły na str. 85

MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

Produkt	Indeks	Weld Pak™ 2000	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	PowerWave® C300 CE	PowerWave® S350 CE	PowerWave® S500 CE	PowerWave® S700 CE	
<b>CHŁODNICE</b>																										
Cool Arc® 26	K14182-1																									
Cool Arc® 46	K14105-1																									
Cool Arc® 50	K14050-1																									
Cool Wave™ 20S	K4713-1																									
Cool Arc® 60	K14297-1																									
Freezcool – chłodziwo do palników (9,6 l)	W000010167																									
<b>PODWOZIE</b>																										
Podwozie czterokołowe (i80C/200C)	K14114-1																									
Skrzynka narzędziowa do podwozia (i80C/200C)	K14115-1																									
Podwozie dwukołowe	W000375730																									
Podwozie czterokołowe (Speedtec)	K14096-1																									
Podwozie czterokołowe (Speedtec)	K14298-1																									
Podwozie czterokołowe (dwa podajniki + dwie butle z gazem)	K14346-1																									
Podwozie czterokołowe (Flextec & PowerWave)	K3059-4																									
Zestaw nóżek blokujących (Flextec 350X)	K4424-1																									
Zestaw nóżek blokujących (Flextec 500X)	K3056-2																									
Podwozie czterokołowe (Power Wave®S)	K14085-1																									
Adaptor wózka (Speedtec 320CP)	K14193-1																									
<b>ROLKI PODAJĄCE</b>																										
Rolki podające (1 szt./średnica 37 mm)*	KP14016-XX																									
Rolki podające (2 szt./średnica 37 mm)*	KP14017-XX																									
Rolki podające (4 szt./średnica 37 mm)*	KP14150-XX																									
Zestaw do spawania aluminium 1,0-1,2 mm	W000277622																									
Rolki podające do drutu litego*	KP1696-X																									
Rolki podające do drutu proszkowego*	KP1697-X																									
Rolki podające do drutu aluminiowego*	KP1695-X																									

\* Więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

<b>COOL ARC® 46</b> K14105-1	<b>COOL ARC® 50</b> K14050-1	<b>COOL ARC® 60</b> K14297-1	<b>COOL WAVE™ 20S</b> K4713-1	<b>COOL ARC® 26</b> K14182-1	<b>WÓZEK NA ŹRÓDŁO PRĄDOWE I PODAJNIK DRUTU</b> K3059-4









**PÓŁAUTOMATYCZNE  
PODAJNIKI DRUTU**

## PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			ŚREDNICA DRUTU (mm)			FUNKCJE												
		Zasilanie	Parametry spawania	Druty lite	Druty proszkowe	Druty aluminiowe	Mechanizm podawania drutu	Wyświetlacz A/V	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Koła	Gniazdo EURO	Gniazdo do podłączenia przewodu z uchwytem elektrodowym	Stycznik wewnętrzny	Przeptywomierz	Przełącznik CC/CV	Programy sygnalizacyjne	Przewód sterowniczy	Across-the Arc	ArcLink	CrossLink	Chłodzenie uchwytu MIG	Gwarancja (lata)
<b>Cyfrowe</b>																						
<b>OBUDOWA PRZEMYSŁOWA</b>																						
Power Feed® 42	K14107-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	0	•	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 46	K14109-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	•	5P	•			A/W	3	
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	0	•	•	5P				A/W	3	
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	•	5P				A/W	3	
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg		•			•	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	do 27 kg		•			•	•	5P	•			A/W	3	
<b>OBUDOWA WALIZKOWA</b>																						
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•		0	•	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•		0	•	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 25M [obudowa aluminiowa]	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0			•	•	5P	•			A/W	3	
Power Feed® 25M [obudowa plastikowa]	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		0			•	•	5P	•			A/W	3	
<b>Analogowe</b>																						
<b>OBUDOWA PRZEMYSŁOWA</b>																						
Linc Feed 22M	K14064-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	–	300	•	•					9P				A	3	
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•					9P				A/W	3	
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•			•		9P				A/W	3	
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•					9P				A/W	3	
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200	•	•	•				9P				A/W	3	
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg		0					14P				A/W(0)	3	
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg		0					14P				A/W(0)	3	
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	do 27 kg		0					14P				A/W(0)	3	
<b>OBUDOWA WALIZKOWA</b>																						
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300	0		•	•	•		•				A	3	
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC lub 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		•	•	•		14P	•			A	3	
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		•				•	•			A	3	
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	0						•	•			A	3	

(1) Mechanizm podawania drutu MAXTRAC®  
 (2) Podajnik z dwoma szpulami drutu

A – chłodzenie powietrzem  
 A/W – chłodzenie powietrzem/cieczą  
 0 – Opcjonalnie  
 W(0) – opcjonalnie chłodzenie cieczą

## POWER FEED® 42 & 46

Zaprojektowane do pracy z cyfrowymi źródłami prądu

- Małe, solidne i łatwe w obsłudze – wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Wykorzystuje do komunikacji cyfrowy protokół ArcLink®, stając się najlepszym wyborem dla doskonałej i szybkiej komunikacji ze źródłem.
- Czterorolkowy zespół podający z mocnym silnikiem.
- Funkcje Hot/Soft Start, procedura krateru oraz funkcje podstawowe.
- Intuicyjny interfejs użytkownika pozwala na łatwe ustawianie parametrów spawania
- Możliwość sterowania z uchwytu (PF-46).
- Funkcja „Push-pull” zapewniająca doskonałą wydajność podczas spawania aluminium (PF46).
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

Wejście

40  
VDC

Wyjście



5300

W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
PF-42	K14107-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	18	460 x 300 x 640
PF-46	K14109-1									18,5	

**NOWOŚĆ**

## LF-52D & LF-56D

Zaprojektowane do pracy z nowymi źródłami prądu Powertec-iS.

- NOWA funkcjonalność: data/kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokręta (LF56D).
- Małe, solidne i łatwe w obsłudze – wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Cyfrowy protokół komunikacyjny ArcLink® sprawia, że podajniki stają się najlepszym wyborem pod względem szybkości integracji ze źródłem.
- Czterorolkowy zespół podający z mocnym silnikiem.
- Intuicyjny interfejs użytkownika pozwala na łatwe ustawianie parametrów spawania
- Zoptymalizowany montaż szpuli, okienko inspekcyjne i uchwyt transportowy.
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

Wejście

40  
VDC

Wyjście



5300

W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi.



**NOWOŚĆ**



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

## POWER FEED® 22 & 26

### Przenośne, cyfrowe podajniki drutu

- Wytrzymała, poliwęglanowa obudowa – ognioodporna, lekka i kompaktowa, umożliwia łatwy transport i zastosowanie nawet w trudnych warunkach środowiskowych.
- Najwyższej klasy system podawania drutu – nowy, 4-rolkowy mechanizm podawania drutu pozwala na większą wydajność oraz niezawodność w podawaniu różnego typu drutów spawalniczych, w tym drutów aluminiowych.
- Wzmocniona, mobilna konstrukcja – idealna do pracy z długimi przewodami zespolonymi, w przemyśle budowlanym, stoczniowym i przy produkcji maszyn ciężkich.
- Oświetlenie wewnętrzne – diody LED oświetlające mechanizm podawania drutu.
- Panel sterowniczy – czytelne, cyfrowe wyświetlacze LED (PF-22) lub kolorowy wyświetlacz TFT (PF-26).

#### W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Przepływomierz



Wejście

40  
VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
PF-22	K14110-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1						15,2				

## POWER FEED® 25M

### Wysoka jakość, mobilna konstrukcja

- Do eksploatacji w trudnych warunkach. Urządzenie jest odpowiednie do zastosowań w przemyśle budowlanym i stoczniowym. Bogaty zestaw funkcji w wersji podstawowej, urządzenie jest dostępne w obudowie z tworzywa sztucznego lub aluminium.
- Oświetlenie wewnętrzne – diody LED oświetlające mechanizm podawania drutu.
- Ogrzewanie wewnętrzne i zamknięta obudowa pozwala kontrolować zawartość wilgoci na powierzchni materiałów spawalniczych.
- Panel wyboru procesu spawania (MSP4) pozwala na łatwy dostęp do bibliotek Power Wave®. Dostosowanie parametrów spawania jest możliwe w ciągu kilku minut.
- Przełącznik procedury A/B i ustawienia pamięci pozwalają na szybkie zmiany parametrów spawania podczas pracy.



Wejście

40  
VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	2R	powietrze	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5										

## POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

### Pojedyncze i podwójne podajniki drutu

- Światowej klasy parametry spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium i innych materiałów.
- Technologia Kontrolowanych Przebiegów Falowych (Waveform Control®) obejmująca opatentowane procesy Pulse-On-Pulse® (pozwalający uzyskać wygląd spoiny takiej jak w wyniku spawania metodą TIG) oraz Power Mode® (zapewniający stabilny łuk, przy spawaniu niedużym prądem).
- Wykorzystuje do komunikacji cyfrowy protokół ArcLink®, stając się najlepszym wyborem dla doskonałej i szybkiej komunikacji ze źródłem.
- Proces spawania pulsem MIG, idealny do minimalizacji ilości odprysków, niskiej energii liniowej i prac w pozycjach wymuszonych.
- Łatwy w obsłudze panel sterowniczy z dużymi wyświetlaczami znacznie ułatwia ustawienie i kontrolę parametrów spawania.
- Funkcja „Push-pull” zapewniająca doskonałą wydajność podczas spawania aluminium.

Wejście

40  
vdc

Wyjście

up to  
27 kg

#### W ZESTAWIE

- Przewód sterowniczy
- Rolki podające, 1,2 mm, radełkowane w kształcie litery V
- Rolki podające, 1,6 mm, radełkowane w kształcie litery V

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R								25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, panel sterowniczy, adapter szpuli Heavy Duty	K3331-1-P	4R (2)	powietrze/ ciecz	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	43,2	450 x 590 x 850

(2) podajnik z dwoma szpulami drutu

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Ekran graficzny	Programy synergiczne	Ustawienia wstępne	Przełącznik trybu pracy ZT/AT	Testu podawania drutu/ wypływu gazu przed zajarzeniem	Kontrola łuku / indukcyjność	Funkcja Startu	Krater	Run-in (prędkość dojazdowa)	Burn-back	Wypływ gazu przed i po spawaniu	Pamięć	Ograniczenia	USB	Funkcja blokady	Procedura A/B	Wbudowany przepływomierz	Oświetlenie wszańce podajnika	Kompatybilny z uchwytem Push-Pull
Power Feed® 42	K14107-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	
Power Feed® 46	K14109-1		• [3,5]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•
Power Feed® 22	K14110-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1		• [3,5]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•
LF-56D	K14336-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•

## LINC FEED 22M, 24M I 24M PRO

Niewielkich rozmiarów, mocne, wszechstronne i kompletne

- Płynna regulacja prędkości podawania drutu
- Przełącznik trybu pracy 2/4 takt.
- Funkcja testu wycieku gazu zapewniająca wymaganą osłonę gazową.
- Regulacja długości wolnego wylotu drutu zapobiega przyklejeniu końcówki drutu do jezioru po zakończeniu spawania.
- Funkcja testu drutu używana do przeciągnięcia drutu przez uchwyt po wymianie szpuli.
- Dostarczane po zamontowaniu na podwoziu.

### W ZESTAWIE

- Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm



Wejście



Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-22M	K14064-1	2R	powietrze	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4R	powietrze/ ciecz							17	
LF-24M PRO	K14066-1W										

## LINC FEED 33 & 33S

Niewielkich rozmiarów, mocne, wszechstronne i kompletne

- Małe, odporne oraz łatwe w obsłudze - wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Wszystkie podajniki wyposażone w doskonały, 4-rolkowy zespół podający drut i silnik o dużej mocy.
- Elektroniczny system stabilizacji prędkości podawania drutu.

### W ZESTAWIE

- Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm



Wejście



Wyjście



S200

S300

LF 33S LF 33

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	powietrze/ ciecz	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	

## LN-25 PRO & PRO DUAL

### Przenośny podajnik drutu do pracy w trudnych warunkach

- Zapadka blokująca i podtrzymująca proces spawania, pozwala na wykonywanie długich złączy w komfortowy dla spawacza sposób.
- Analogowy miernik napięcia ze wskaźnikiem LED rodzaju polaryzacji.
- Cyfrowe mierniki dla dokładniejszej kontroli parametrów.
- Niski ciężar, odporność na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie płomieni zapewniają perfekcyjną ochronę komponentów. Płytki elektroniczne są w pełni zabezpieczone przed kurzem, wilgocią i korozją. Konstrukcja mechanizmu podawania drutu i specjalne zatrzaski utrzymują szpulę w stabilnej pozycji podczas pracy.
- Obudowa podajnika może być wymieniona w mniej niż 5 minut.

Wejście



Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	powietrze	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC lub 24-42V AC						

## LN-25X

### Pełna kontrola pracy bez przewodu sterowniczego

- Zdalna kontrola napięcia łuku bez przewodu sterowniczego.
- Blokada przycisku zwalniającego ułatwia wykonanie długich spoin.
- Licznik godzin pracy urządzenia ułatwia planowanie czynności serwisowych.
- Cyfrowy wyświetlacz wartości napięcia i prędkości podawania drutu.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Płytki z elektroniką szczelnie zabezpieczone przed kurzem i pyłem.
- Ognioodporna obudowa podajnika może zostać wymieniona w niecałe 5 minut.
- Technologia Crosslinc™.
- Technologia True Voltage™ (TV™T) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

Wejście



Wyjście



S300



#### W ZESTAWIE

- Wtyczka Twist-Mate (Dinse)
- Przepływomierz gazu

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	powietrze	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

**ACTIV8X™****Przenośny, półautomatyczny podajnik drutu**

- Odporna na uderzenia, ognioodporna obudowa do pracy w najcięższych warunkach środowiskowych.
- Płytki elektroniczne są w pełni zabezpieczone przed kurzem, wilgocią i korozją.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Tachometr podaje dokładną prędkość spawania.
- Najlżejszy podajnik drutu z obecnych na rynku.
- Umożliwia zastosowanie szpul o średnicy do 203 mm.
- Technologia CrossLinc pozwala na zdalne sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z podajnika.
- Bez dodatkowych przewodów!
- Technologia True Voltage™ (TV™) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

**W ZESTAWIE**

- Wtyczka Twist-Mate (Dinse)

**Wejście**15-110  
VDC**Wyjście**

5200

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	powietrze	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

**FLEX FEED® 74 HT****Wysoka wydajność**

- Podajnik o wysokim momencie obrotowym do zastosowań przemysłowych.
- Opcjonalny moduł do żłobienia, z wyłącznikiem i stycznikiem separującym.
- Wyposażony w przełącznik trybu pracy 2/4 takt, ułatwiający pracę przy wykonaniu długich spoin.
- Płytki podajnika może być umieszczona z lewej lub prawej strony obudowy podajnika, zapewniając lepszą ergonomię na stanowisku roboczym.

**W ZESTAWIE**

- Cyfrowy panel sterowniczy
- Przewód sterowniczy 3 m
- Standardowy adapter #4 uchwytu
- Adapter szpuli Heavy Duty
- Uchwyt transportowy
- Zestaw do żłobienia

**Wejście**24-42  
VAC**Wyjście**

do 27 kg

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Flex Feed 74HT, pokrętła, adapter szpuli Heavy Duty	K3883-11	4R	powietrze	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT, wyświetlacze cyfrowe, adapter szpuli Heavy Duty	K3883-12										
Flex Feed 74HT, wyświetlacze cyfrowe, adapter szpuli Heavy Duty, moduł do żłobienia	K3883-14									28,5	

(1) tylko podajnik drutu



## FLEX FEED® 84

Solidny podajnik drutu zapewniający wysoką wydajność, dedykowany do pracy w przemyśle ciężkim.

- Cztery pamięci z limitami parametrów i blokadami, zapewniającymi pełną kontrolę procesu.
- Zaprojektowane specjalnie z myślą o jednorodnym podawaniu drutów o dużych średnicach, na długich odcinkach.
- Opcjonalna separacja elektryczna nieaktywnego napędu i uchwytu, zwiększająca bezpieczeństwo użytkownika.
- Zaawansowany mechanizm podawania drutu z odlewane aluminium MaxTrac®, wyposażony jest w opatentowane rolki podające (montowane bez użycia narzędzi) i dzieloną prowadnicę drutu.
- Możliwość własnej konfiguracji, dostosowanej do danego stanowiska roboczego (jedna lub dwie szpule, zintegrowane z podajnikiem lub umieszczone na wysięgniku).

### W ZESTAWIE

- Interfejs użytkownika
- Stojak szpuli drutu (Heavy Duty)
- Standardowy adapter #2 – #4 uchwytu
- Przewód sterowniczy K1797-10
- Tuleja wlotowa K1551-2

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



Wejście



Wyjście



do 27 kg

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Flex Feed 84 (Boom) bez panelu sterowniczego	K5000-1	4R	powietrze	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (t)
Flex Feed 84 (Bench), adapter szpuli Heavy Duty	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Boom) One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)	45,8	419 x 572 x 777 (t)							

(t) tylko podajnik drutu

(2) podajnik z dwoma szpulami drutu

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Przełącznik trybu pracy 2T/AT	Testu podawania drutu/ wycieku gazu przed zajarzeniem	Burn-back	Run-in (prędkość dojazdu)	Wyciek gazu przed i po spawaniu	Funkcja Startu Krater	Programy syngiczne	Spawanie punktowe	Procedura A/B/C/D	Wbudowany przepływomierz
Linc Feed 22M	K14064-1	Wyposażenie opcjonalne	•	•	•					•		
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•				•		
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	•	•	•	•	•	•		•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•						
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•						•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•		•					
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne		Wyposażenie opcjonalne					
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne		Wyposażenie opcjonalne					
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•					•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•					Wyposażenie opcjonalne



Produkt	Indeks	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M PRO	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (obud. aluminiowa)	Power Feed® 25M (obud. plastikowa)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
---------	--------	--------------	---------------	---------------	---------------	-------------------	---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	---------------------	-------------------	--------------------------	------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------	----------------	--------	---------

ZDALNE STEROWANIE I PANEL STEROWNICZY

Zdalne sterowanie 15m (6-pin / 1 potencjometr)	K10095-1-15M									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)					
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania (6-pinów), 15m	K10398									●		●				●	●	●	●					
Zdalne sterowanie do LF33	K14034-1	●	●																					
Zdalne sterowanie MIG joystick, 7 m	K14091-1							●		●		●				●	●	●	●					
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1						●	●																
Zdalne sterowanie, 6-pinów, 7,6 m	K857									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)					
Zdalne sterowanie, 6-pinów, 30,4 m	K857-1									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)					
Zdalne sterowanie, 12-pinów, 7,6 m	K857-2									●		●				●	●	●	●					
Zdalne sterowanie, 12-pinów, 30,4 m	K857-3									●		●				●	●	●	●					
Panel sterowniczy U2	K14121-1								●	●	●	●												
Panel sterowniczy U6	K14123-1								●	●	●	●												
Zdalne sterowanie RC-42	K14126-1								●		● (4)													



ZDALNE STEROWANIE 12-PIN (30,4 M)  
K857-3



ADAPTER 6-PINÓW (Ż) / 12-PINÓW (M)  
K2909-1



ADAPTER FAST-MATE  
K489-7



ADAPTER FAST-MATE  
K489-9



ZESTAW DO PODŁĄCZENIA CHŁODZENIA CIECZĄ  
K590-6



ADAPTER TIG EURO  
KP10519-8



ADAPTER SZPULI Z DRUTEM (300 mm)  
K10158



ADAPTER SZPULI Z DRUTEM (300 mm)  
K10158-1



PODWOZIE DO POWER FEED  
K14127-1

\* więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

(1) wymagany adapter K14095-1 8P-14P

(2) wymagany adapter K10376 (Ż)

(3) wymagany adapter K10377 (M)

(4) wymagany adapter K14120-1

(5) wymagany adapter K2909-1

(6) wymagany zestaw K14125-1

(7) wymagane są 2 szt.

PÓŁAUTOMATYCZNE  
PODAJNIKI DRUTU

Produkt	Indeks	POZOSTAŁE																							
		Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M PRO	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (obud. aluminiowa)	Power Feed® 25M (obud. plastikowa)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X		
Wyświetlacz A/V	K14073-1			•																					
Adapter 8-pin/14-pin	K14095-1																								•
Złącze 6-pin (Z)	K14120-1																								
Kaseta sterownicza wisząca (złącze 12-pinowe / 7 m)	K14124-1																								
Uchwyt do zawieszenia	K14128-1																								
Arclink-T Flex	K14131-1																								
Adapter 5-pin (M) / 12-pin (Z)	K14132-1																								
Arclink-T-Power	K14135-1																								
Przepływomierz	K14175-1																								
Szkożółka bębna podajnika drutu	K14204-1																								
Adapter 12-pin/6-pin	K2909-1																								
Adapter Fast-Mate EURO (podajniki serii 10)	K489-7																								
Adapter Fast-Mate EURO (podajniki serii 10)	K489-9																								
Adapter Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1																								
Tuleja redukcyjna uchwytów Lincoln Electric	K1500-1																								
Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #2-#4	K1500-2																								
Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #5	K1500-3																								
Tuleja redukcyjna uchwytów OXO®	K1500-5																								
Zapasowa walizka z poliwęglanu	K2596-2																								
Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą	K590-6																								
Wypływ gazu przed i po spawaniu, regulacja wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania	K2330-2																								
Mechanizm prostowania drutu	K1733-1																								
Adapter TIG EURO	KP10519-8																								
Pokrywa szpuli 18 kg	K1634-4																								
Uchwyt transportowy	K3341-1																								
Stojak szpuli drutu (do 20 kg)	K3342-1																								
Tuleja wlotowa do przewodnic Lincoln®, druty 0,6-1,6 mm	K1546-1																								
Tuleja wlotowa do przewodnic Lincoln®, druty 1,6-3,2 mm	K1546-2																								
Czujnik przepływu gazu osłonowego	K3338-1																								
Tuleja wlotowa łożyska do przewodnic Lincoln®	K1551-2																								
Adapter szpuli z drutem (200 mm)	R-1019-125-1/08R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adapter M14/Dinse (Z)	K10376																								
Przewód masowy 3/5m z uchwytem elektrodowym 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM		•																						
Przewód masowy 5/10m z uchwytem elektrodowym 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM		•																						
Przewód masowy 5/10m z uchwytem elektrodowym 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		•																						

						
<b>TULEJA REDUKCYJNA UCHWYTÓW LINCOLN ELECTRIC</b> K1500-1	<b>TULEJA REDUKCYJNA UCHWYTÓW TWECO® #2-#4</b> K1500-2	<b>TULEJA REDUKCYJNA UCHWYTÓW TWECO® #5</b> K1500-3	<b>TULEJA REDUKCYJNA UCHWYTÓW OXO®</b> K1500-5	<b>ZAPASOWA WALIZKA Z POLIWĘGLANU</b> K2596-2	<b>WYPŁYW GAZU PRZED I PO SPAWANIU, REGULACJA WOLNEGO WYŁOTU DRUTU PO ZAKOŃCZENIU SPAWANIA</b> K2330-2	<b>UCHWYT ELEKTRODOWY</b> E/H-200A-25-XM E/H-300A-50-XM E/H-400A-70-XM



URZĄDZENIA TIG

## URZĄDZENIA TIG

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY				FUNKCJE				
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG HF	TIG PULS	PFC	Współpraca z agregatem prądotwórczym	Up/Down	Pamięć	Wyswietlacz (A/V)
<b>TIG DC (1-fazowe)</b>															
Inverter <sup>®</sup> 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Inverter <sup>®</sup> 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>TIG DC (3-fazowe)</b>															
Inverter <sup>®</sup> V270-T	K12023-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•		•				•
Inverter <sup>®</sup> V270-TP	K12024-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•	•				•
Inverter <sup>®</sup> 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Inverter <sup>®</sup> 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>TIG AC/DC (1-fazowe)</b>															
Aspect <sup>®</sup> 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>TIG AC/DC (3-fazowe)</b>															
Aspect <sup>®</sup> 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## INVERTEC® 175TP

Najnowsza technologia spawania TIG DC Intuicyjny panel sterowniczy.

- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone układy elektroniczne.
- Ulepszone zasilanie z agregatu: tolerancja napięcia zasilania  $\pm 20\%$ , moduł PFC.
- Stosowanie bardzo długich przewodów zasilających (o długości do 70 m i przekroju 2,5 mm<sup>2</sup>)
- Doskonałe zajarzanie TIG HF oraz Lift TIG.
- Funkcja Hot Start i Anti-Stick.
- Lekki i przenośny – tylko 10,2 kg.
- Mniejszy hałas – „inteligentny” wentylator.
- Oszczędność energii – mniejszy pobór prądu.
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający z wtyczką Schuko
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł lekki
- Sporty motorowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Prace naprawcze

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 175TP	K14169-1	230V $\pm 20\%$	5-175	175A@25% 130A@100%	16	powietrze	210 x 330 x 480	10,2	IP23 / H

## INVERTEC® 220TPX

Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG.

Szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk.

- Doskonałe parametry łuku – szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk (zarówno dla spawania pulsem, jak i bez).
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- Niski pobór energii – układ PFC, wysoka wydajność, tryb ekologiczny.
- Niewielkie rozmiary, lekki i przenośny
- Układ korekcji współczynnika mocy, bezpiecznik 16A, przewód zasilający 100 m, możliwość zasilania z agregatu prądowłórczego
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down.
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o 30% parametry spawania, autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%/-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania (220TPX).

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł lekki
- Sporty motorowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Prace naprawcze
- Przemysł chemiczny

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V $\pm 15\%$	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	powietrze	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

## INVERTEC® V270-T & TP

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości. Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.

- Możliwość zasilania z agregatu, idealne do prac w terenie.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowniczy, zapewniający łatwą obsługę.
- Funkcja „Wentylator na żądanie” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Zabezpieczone przed uszkodzeniem kontrolki i złącza.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na dostosowanie stopnia skupienia łuku, redukcję odkształceń i zwiększenie prędkości spawania (V270-TP).
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF

### Zastosowanie

- Przemysł ogólny
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł chemiczny

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG [mm]	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V270-T	K12023-1	400V ±15%	5-270	270A/20,8V/35% 200A/18V/100%	20	powietrze/ ciecz	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1								

## INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG DC. Przemysłowe urządzenia TIG do pracy w trudnych warunkach.

- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowniczy z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi, zapewniający łatwą obsługę.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonałe zajarzanie TIG HF z wstępnie zaprogramowanymi trybami pracy.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci, spawanie punktowe TIG.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł jądrowy
- Przemysł chemiczny

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG [mm]	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V ±15%	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	powietrze/ ciecz	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	



## ASPECT® 200

Zaawansowana technologia spawania TIG AC/DC z przyjaznym dla użytkownika panelem sterowniczym i innowacyjnym systemem sterowania z uchwyty spawalniczego.

- Doskonałe parametry łuku – szybki zajarzanie HF, stabilny łuk, minimalny prąd spawania 2A.
- Zaawansowana technologia spawania TIG AC/DC – cztery charakterystyki prądowe, Puls, regulowany Balans i Offset, innowacyjny panel sterowniczy, autodetekcja napięcia AC.
- Zasilanie z agregatu prądotwórczego, idealny do prac w terenie.
- Czytelny wyświetlacz cyfrowy – wygodne przyciski, 9 pamięci, sterowanie z uchwyty TIG.
- Jednofazowa przetwornica buck-boost zapewniająca oszczędność kosztów.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- Doskonały do spawania aluminium
- Funkcja Up/down.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkotłączka)



### Procesy

MMA DC/AC (w tym elektrody celulozowe), TIG DC/AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ogólny
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł chemiczny
- Spawanie aluminium

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1-faz. ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16	23	419 x 246 x 506	IP23

## TIG AC/DC / TRÓJFAZOWE

## ASPECT® 300

Zaawansowana technologia inwertorowa

- Technologia Kontrolowanych Przebiegów Falowych® zapewnia najlepszą jakość spawania aluminium.
- Doskonała charakterystyka spawania dla metod TIG AC, TIG DC, MMA.
- Pełna regulacja nastaw dla czyszczenia oraz wtopienia umożliwia perfekcyjne spawanie aluminium.
- Regulacja częstotliwości prądu przemiennego (40-400Hz) dla kontroli prędkości i przetopu.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowniczy z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi, zapewniający łatwą obsługę.
- Trójfazowa przetwornica buck-boost zapewniająca oszczędność kosztów.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- Doskonały do spawania aluminium
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkotłączka)



### Procesy

MMA DC/AC (w tym elektrody celulozowe), TIG DC/AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł jądrowy
- Spawanie aluminium

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3-faz.	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

SERIA	Rozmiar	Cykl pracy	Zastosowanie	Bardzo elastyczny przewód	Części eksploatacyjne HD	Up /Down	Ergonomiczny uchwyt	Regulowana głowica	Dostępna wersja z zaworem	Wersja z elastyczną sztyką	Zaokrąglony uchwyt													
												110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A		
PROTIG IIIS	10	35%	Przemysłowe	•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 10A]												
	20			•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 20A]												
	30			•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 30A]												
	40			•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 40A]												
	10W	100%		•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 10W]												
	35W			•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 35W]												
	40W			•	•						•	[Bar chart showing length and cooling type for 40W]												
PROTIG NGS	10	35%	Przemysłowe	•	•	•	•	•				[Bar chart showing length and cooling type for 10A]												
	20			•	•	•	•	•					[Bar chart showing length and cooling type for 20A]											
	30			•	•	•	•	•					[Bar chart showing length and cooling type for 30A]											
	40			•	•	•	•	•					[Bar chart showing length and cooling type for 40A]											
	10W	100%		•	•	•	•	•	•				[Bar chart showing length and cooling type for 10W]											
	35W			•	•	•	•	•					[Bar chart showing length and cooling type for 35W]											
	40W			•	•	•	•	•					[Bar chart showing length and cooling type for 40W]											
WTT2	9	35%	Profesjonalne				•		•	•		[Bar chart showing length and cooling type for 9A]												
	17						•		•	•			[Bar chart showing length and cooling type for 17A]											
	26						•		•	•			[Bar chart showing length and cooling type for 26A]											
	20	100%					•		•	•		[Bar chart showing length and cooling type for 20A]												
	18						•		•	•			[Bar chart showing length and cooling type for 18A]											
							•		•	•			[Bar chart showing length and cooling type for 18A]											



■ chłodzenie powietrzem  
■ chłodzenie cieczą

Szczegóły na str. 89

URZĄDZENIA TIG

Invertec® 175TP  
 Invertec® 220TPX  
 Invertec® V270-T  
 Invertec® V270-TP  
 Invertec® 300TPX  
 Invertec® 400TPX  
 Aspect® 200  
 Aspect® 300

UCHWYTY PREMIUM TIG (CHŁODZENIE POWIETRZEM)

	5 m	8 m														
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•												
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•										•		
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•												
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•											•	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

UCHWYTY PREMIUM TIG (CHŁODZENIE CIECZĄ)

	5 m	8 m														
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2												•	•	•
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-												•		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2												•	•	•
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2												•		

UCHWYTY TIG (CHŁODZENIE POWIETRZEM)

	4 m	8 m														
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	•	•												
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	•	•												
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

UCHWYTY TIG (CHŁODZENIE CIECZĄ)

	4 m	8 m														
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## Elektrody wolframowe

## WS 2- pierwiastki ziem rzadkich

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

## WLa 15- lantan 1,5%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

## WP- wolfram 100%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

## WLa20- lantan 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

## WCe- cer 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Szczegóły na str. 98

Produkt	Indeks	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® V270-T	Invertec® V270-TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – chłodziwo do palników (9,6 l)	W000010167			•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 20	K12031-1			•	•				
Cool Arc® 21	K14103-1					•			
Cool Arc® 24	K14190-1							•	
Cool Arc® 46	K14105-1						•		•
KIT 25C50	W000260684	•	•					•	
Kit 35C50	W000011139			•	•	•			•
KIT 50C50	W000260681					•			•
KIT 50C50+	W000260682						•		
Uchwyt elektrodowy – 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•	•		•
Przewód masowy 200A – 35 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•					•	
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•	•			•
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•	•			•
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-400A-70-5M						•		
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-400A-70-10M						•		
FOOT AMPTRON™	K870	•	•	•	•	•	•	•	•
Zdalne sterowanie, 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania, 15m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•	•
Podwozie dwukołowe	W0200002		•	•	•				
Wózek czterośladowy ST/TPX	K14114-1					•			
Skrzynka narzędziowa do podwozia ST/TPX	K14115-1					•			
Wózek TPX	K14129-1						•		•
Wózek 24	K14191-1							•	
Wózek uniwersalny	W000375730	•	•						

				
<b>COOL ARC®20</b> K12031-1	<b>COOL ARC®21</b> K14103-1	<b>COOL ARC®24</b> K14190-1	<b>COOL ARC®46</b> K14105-1	<b>FREEZCOOL</b> W00010167
				
<b>PODWOZIE DWUKOŁOWE</b> W0200002	<b>WÓZEK 24</b> K14191-1	<b>WÓZEK UNIWERSALNY</b> W000375730	<b>WÓZEK CZTEROKOŁOWY ST/TPX</b> K14114-1	<b>WÓZEK TPX</b> K14129-1
				
<b>PRZEWODY SPAWALNICZE</b> W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	<b>PRZEWÓD MASOWY</b> GRD-200A-35-5M GRD-300A-50-5M GRD-300A-50-10M GRD-400A-70-5M GRD-400A-70-10M	<b>FOOT AMPTRON™</b> K870		



URZĄDZENIA MMA

## URZĄDZENIA MMA

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY				FUNKCJE			
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG Scratch	Spawanie elektrodami celulozowymi	Żłobienie elektropowietrzne	Wyświetlacz	PFC	Gwarancja (lata)
<b>Konwencjonalne</b>														
LINC 405-SA	K14002-1	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•	•	3
LINC 635-SA	K14038-1	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•	•	3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•	•	3
<b>Inwertorowe</b>														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		3
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•		•		•		2
Invertec® 270SX	K12040-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•		•		•		3

## LINC® 405-SA

### Mocne urządzenia z klasą

- Solidny i niezawodny konwencjonalny prostownik spawalniczy o doskonałych własnościach.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Umożliwia żłobienie elektropowietrzne.
- Łatwy w obsłudze dzięki ilustracjom graficznym na panelu sterującym.
- Łatwy w przemieszczaniu dzięki dużym kołom, wygodnym uchwytom oraz zaczepom do podnoszenia.
- Hot Start – funkcja ułatwiająca zajarzanie łuku.
- Funkcja Arc Force zapobiega utknięciu elektrody w jezioru spawalniczym.
- Cyfrowe wyświetlacze pokazujące prąd spawania.
- Funkcja „Wentylator na żądanie” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Możliwość spawania metodą Lift TIG DC.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
LINC® 405-SA [z wyświetlaczem]	K14002-1	230 / 400V / 3-faz.	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

### Procesy

MMA, żłobienie, Lift TIG

### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowo
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

## LINC® 635-SA

### Mocne urządzenia z klasą

- Solidny i niezawodny konwencjonalny prostownik spawalniczy o doskonałych własnościach.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Umożliwia żłobienie elektropowietrzne.
- Łatwy w obsłudze dzięki ilustracjom graficznym na panelu sterującym.
- Łatwy w przemieszczaniu dzięki dużym kołom, wygodnym uchwytom oraz zaczepom do podnoszenia.
- Hot Start – funkcja ułatwiająca zajarzanie łuku.
- Funkcja Arc Force zapobiega utknięciu elektrody w jezioru spawalniczym.
- Cyfrowe wyświetlacze pokazujące prąd spawania.
- Funkcja „Wentylator na żądanie” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Możliwość spawania metodą Lift TIG DC.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



### Procesy

MMA, żłobienie, Lift TIG

### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowo
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
LINC® 635-SA [z wyświetlaczem]	K14038-1	230/400V/3-faz.	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

## HOT ROD 500S

### Mocne, niezawodne i profesjonalne urządzenie

- Znakomite właściwości spawalnicze dla całej gamy elektrod otulonych.
- Maksymalny prąd spawania 625A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 6,3 mm oraz żłobienie elektropowietrzne elektrodą 8 mm.
- Gwarantowana wydajność w temperaturach do 55°C.
- Kaskadowa konstrukcja obudowy, wbudowany hak. Łatwe przenoszenie i przechowywanie.
- Wysoką odporność na wilgotność i korozję.
- Kompensacja napięć zasilania.
- Zabezpieczenie termiczne.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutylowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)



#### Procesy

MMA, żłobienie,  
TIG Scratch

#### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowo
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Żłobienie elektropowietrzne

#### Wejście



#### Wyjście



**Cellulosic**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
HOT ROD 500S	K14089-1	380/415V/3-faz.	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

## Zgodność sterowania – dla wszystkich urządzeń LINC/HOT ROD

	LINC-405SA	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-1	K14038-1	K14089-1
Sterowanie funkcją Hot Start (potencjometr)	•	•	wartość stała
Sterowanie funkcją Arc Force (potencjometr)	•	•	•
Amperomierz	•	•	opcjonalny
Woltomierz	–	–	opcjonalny
Przełącznik sterowania lokalne/zdalne	•	•	•
Zgodność ze standardem Desert Duty	–	–	•
Przełącznik zmiany zakresu prądu spawania	–	–	•



LINC® 405-SA – panel sterowniczy



LINC® 635-SA – panel sterowniczy



HOT ROD 500S – panel sterowniczy



## INVERTEC® 150S

### Małe, solidne i pełne mocy

- Odporne na uszkodzenia – unikalne zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi w postaci gumowych osłon i specjalnych przetłączników.
- Doskonałe własności łuku – zaawansowana technologia Lincoln Electric zapewnia optymalne parametry w każdych warunkach.
- Power Surplus – dodatkowa moc dla podtrzymania doskonałych własności łuku.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Samodostosowująca się dynamika łuku (funkcja Arc Force) – zapewniająca stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Funkcja Hot Start ułatwia rozpoczęcie pracy, zapewniając stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Możliwość zastosowania przedłużacza o maksymalnej długości 60 m.
- Zajarzenie przez dotyk (Lift TIG), doskonały start łuku bez wtrąceń wolframu do spoiny.

#### W ZESTAWIE (K12034-1)

- Przewód zasilający (2 m)

#### W ZESTAWIE (K12034-1-P)

- Walizka z przewodami
- Osłona
- Szczotka



#### Procesy

MMA, Lift TIG

#### Zastosowanie

- Drobne prace serwisowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Niewielkie prace produkcyjne
- Naprawy w miejscu eksploatacji
- Prace terenowo-warsztatowe
- Prace hobbystyczne

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1-faz.	140A / 25,6V@25%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		80A / 25,6V@100%					

## INVERTEC® 170S

### Małe, solidne i pełne mocy

- Odporne na uszkodzenia – unikalne zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi w postaci gumowych osłon i specjalnych przetłączników.
- Doskonałe własności łuku – zaawansowana technologia Lincoln Electric zapewnia optymalne parametry w każdych warunkach.
- Power Surplus – dodatkowa moc dla podtrzymania doskonałych własności łuku.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Samodostosowująca się dynamika łuku (funkcja Arc Force) – zapewniająca stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Funkcja Hot Start ułatwia rozpoczęcie pracy, zapewniając stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Możliwość zastosowania przedłużacza o maksymalnej długości 60 m.
- Zajarzenie przez dotyk (Lift TIG), doskonały start łuku bez wtrąceń wolframu do spoiny.

#### W ZESTAWIE (K12035-1)

- Przewód zasilający (2 m)

#### W ZESTAWIE (K12035-1-P)

- Walizka z przewodami
- Osłona
- Młotek
- Szczotka



#### Procesy

MMA, Lift TIG

#### Zastosowanie

- Drobne prace serwisowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Niewielkie prace produkcyjne
- Naprawy w miejscu eksploatacji
- Prace terenowo-warsztatowe

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1-faz.	160A / 26,4V@20%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		80A / 24,0V@100%					

## INVERTEC® 161S

Solidny i wszechstronny. Łatwy w użyciu.

- Wyjątkowa wydajność: bardzo wysoki cykl pracy przy 40 °C.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu wszystkimi elektrodami otulonymi: rutowymi 6012, zasadowymi 7018, również celulozowymi 6010.
- Współpraca z agregatami prądotwórczymi.
- Funkcja VRD zwiększająca bezpieczeństwo pracy w środowisku wilgotnym z ryzykiem porażenia prądem.
- Łatwość użycia: funkcja Hot Start ulepszająca zajarzanie łuku.
- Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ogranicza emisję CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.
- Szybkie zajarzenie łuku zapewnia wbudowana funkcja TIG LIFT+, która wykorzystuje zdefiniowany czas narastania i opadania. Do wygaszenie łuku można zastosować metodę „fuzzy exit”, symulującą wciśnięcie przycisku w uchwycie.
- Stosowanie bardzo długich przewodów zasilających (o długości do 70 m i przekroju 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.



### Procesy

MMA, Lift TIG

### Zastosowanie

- lekkie prace spawalnicze
- Przemysł budowlany
- Prace serwisowe
- Naprawy i konserwacja
- Prace naprawcze w terenie
- Przemysł lekki
- Naprawa rurociągów

### Wejście



### Wyjście



Cellulosic

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Adapter zdalnego sterowania

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Napięcie stanu jałowego [VDC]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1-faz.	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

## INVERTEC® 165S & 165SX

Profesjonalne osiągi, przemysłowa doskonałość

- Wyjątkowa wydajność: bardzo wysoki cykl pracy przy 40 °C.
- Łatwość użycia: funkcja Hot Start ulepszająca zajarzanie łuku.
- Wszechstronne: spawanie większością rodzajów elektrod otulonych (za wyjątkiem celulozowych) oraz LIFT TIG (165SX).
- Współpraca z agregatami prądotwórczymi.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) (165SX). Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ogranicza emisję CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.
- Lekkie: ciężar poniżej 9 kg.
- Przenośne dzięki elastycznemu uchwytowi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



### Procesy

MMA, TIG Scratch (165S), Lift TIG (165SX)

### Zastosowanie

- lekkie prace spawalnicze
- Przemysł budowlany
- Prace serwisowe
- Naprawy i konserwacja
- Prace naprawcze w terenie
- Przemysł przetwórczy

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1-faz.	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

## INVERTEC® V270 S2V

### Przenośne, solidne i wytrzymałe

- Autodetekcja napięcia zasilania 230/400 V 1-fazowego.
- Doskonała charakterystyka łuku.
- Przy maksymalnym prądzie wyjściowym 270 A można spawać elektrodami o średnicy do 6,0 mm.
- Doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Funkcja „Arc Force” i „Hot Start” w standardzie.
- W pełni funkcjonalny i łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym umożliwiając precyzyjne nastawianie parametrów.
- Funkcja „Lift TIG” zapewnia doskonały zapłon bez zanieczyszczania spoiny materiałem elektrody.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.



#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia

#### Procesy

MMA, żłobienie

#### Zastosowanie

- Rurociągi
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Żłobienie
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy

#### Wejście



#### Wyjście



Cellulosic

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V270 S2V	K12022-3	230/400V / 3-faz.	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H

## INVERTEC® 270SX & 400SX

### Profesjonalne urządzenie do pracy w ciężkich warunkach.

- Wysoka wytrzymałość. Do pracy w trudnych warunkach.
- W pełni funkcjonalny i łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym umożliwiając precyzyjne nastawianie parametrów.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Automatem funkcja Arc Force zapewniająca odpowiednią dynamikę łuku.
- Funkcja „Hot Start” (ułatwia rozpoczęcie pracy) i „Arc Force” (stabilizacja łuku i ograniczenie odprysków).
- Funkcja „Lift TIG” zapewnia doskonały zapłon bez zanieczyszczania spoiny materiałem elektrody.
- Przy maksymalnym prądzie wyjściowym 270 A, można spawać elektrodami o średnicy do 5,0 mm (Invertec® 270SX).
- Maksymalny prąd spawania 400A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 6,3 mm (Invertec® 400SX).



#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)

#### Procesy

MMA, TIG (270SX), Lift TIG (400SX), żłobienie (400SX)

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne (400SX)

#### Wejście

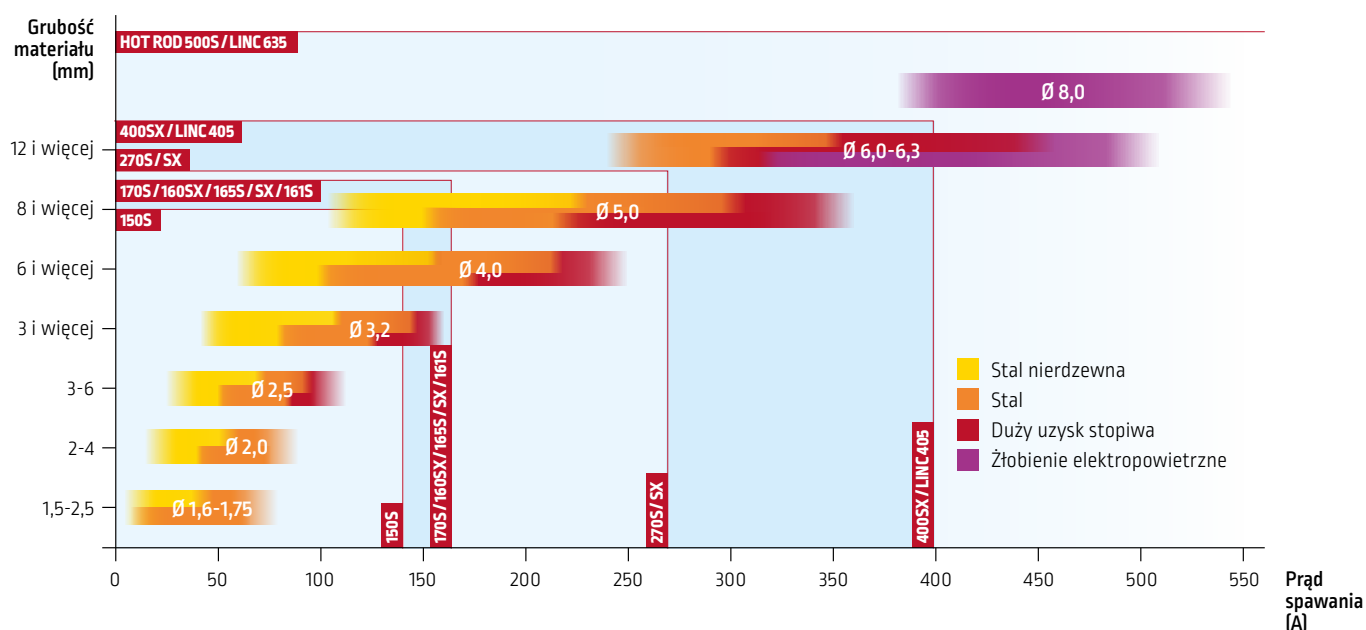


#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3-faz.	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3-faz.	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

## ZAKRES STOSOWANIA PRODUKTU



## AKCESORIA

Produkt	Indeks	Inverter® 150S	Inverter® 170S	Inverter® 161S	Inverter® 165S	Inverter® 165SX	Inverter® V270 5 2V	Inverter® 270SX	Inverter® 400SX	LINC 405-5A	LINC 635-5A	HOT ROD 5005
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•						
KIT 25C50	W000260684			•								
Kit 35C50	W000011139			•			•	•				
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•
Uchwyt TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, z zaworem, przyłącze 9 mm	W000278880	•	•		•	•						
Uchwyt TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, z zaworem, przyłącze 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•	•	
Zdalne sterowanie, 15 m	K10095-1-15M			•			•	•	•	•	•	•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania 15m	K10398			•			•	•	•	•	•	•
Podwozie dwukołowe	W0200002						•	•				
Podwozie czterokołowe	K2694-1								•			
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	
Przewód masowy 600A – 95 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-600A-95-10M											•
Uchwyt elektrodowy – 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM									•	•	•
Przewód przedłużający	EXT-70-10M									•	•	
Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego Flair® 600 / 1600	W000010136									•	•	
Gniazdo 48V AC (1500W)	K14092-1											•
Wyświetlacz A/V	K14090-1											•
Adapter M14/DINse	K10376											•



**PODWOZIE DWUKOŁOWE**  
W0200002



**PODWOZIE CZTEROKOŁOWE**  
K2694-1



**PRZEWODY SPAWALNICZE**  
W000011138  
W000260683  
W000260684  
W000011139  
W000260681  
W000260682



**ZDALNE STEROWANIE**  
K10095-1-15M



**PRZEWÓD MASOWY**  
GRD-400A-70-XM  
GRD-600A-95-10M



**FLAIR® 600 / 1600**  
W000010136  
W000010118



**UCHWYT TIG WTT2 17V**  
W000278880  
W000278876  
W10529-17-4V  
W000278885



CIĘCIE PLAZMOWE

## PRZECINARKI PLAZMOWE

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE			WYJŚCIE				PROCESY			FUNKCJE		
		Liczba faz	Napięcie zasilania (VAC)	Częstotliwość (Hz)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	Grubość cięcia (mm)	Cięcie plazmowe	Żłobienie plazmowe	Szlifowanie	Wbudowany kompresor	Przebijanie	Zdalne sterowanie
<b>JEDNOFAZOWE</b>														
Invertec® PC-210	K12038-1	1	230	50/60	CC	DC	10-25	10	•			•		
<b>TRÓJFAZOWE</b>														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

## INVERTEC® PC-210

Przenośna, przecinanie materiałów do 10 mm, zasilanie sieciowe, idealna do pracy w terenie

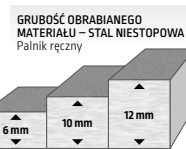
- Zasilana ze standardowej sieci 230 V.
- Innowacyjna, zaawansowana, opatentowana konstrukcja palnika.
- Wytrzymałe: długa trwałość kompresora
- Przenośna, lekka (tylko 18,5 kg) i kompaktowa.
- Do przecinania różnych materiałów: stali niestopowej i nierdzewnej, aluminium i innych.
- Skoncentrowany łuk plazmowy: mniejsza energia liniowa, mniej odkształceń.
- Wbudowany kompresor lub zewnętrzne źródło sprężonego powietrza.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający 2,5 m z wtyczką 16A
- Palnik ręczny z przewodem 3 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych



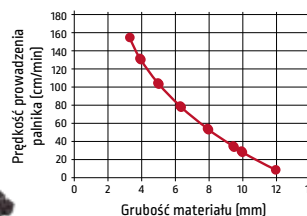
### PC-210



Zalecana	Maksymalna	Rozdzielcza
Przy prędkości 0,47 m/min	Przy prędkości 0,2 m/min	Przy prędkości 0,11 m/min

### WYDAJNOŚĆ

Dla wartości prądu 25A



● PC-210 zewnętrzne źródło sprężonego powietrza

### Procesy

Cięcie plazmowe  
Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Prace serwisowe
- Niewielkie budowy
- Konstrukcje wentylacyjne
- Wynajem

### Węjskie



### Wyjskie



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia (mm)	Przepływ powietrza	Ciśnienie wlotowe	Prąd wyjściowy (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1-faz.	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min ±20%@5,0bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

## TOMAHAWK® 1025 & 1538

Wysoka wydajność przecinania plazmowego połączona ze zdolnością do pracy w najtrudniejszych warunkach terenowych

- Zajarzanie: innowacyjny system zajarzania bez HF.
- Osiągi: innowacyjna, zaawansowana, opatentowana konstrukcja palnika.
- Trwałość: specjalna konstrukcja palnika wydłuża trwałość części eksploatacyjnych.
- Szybkość: większe prędkości cięcia i grubości materiałów.
- Elastyczność: wiele konfiguracji palnika.
- Do przecinania różnych materiałów: stali niestopowej, stali nierdzewnej, aluminium i innych.
- Skoncentrowany łuk plazmowy: mniejsza energia liniowa, mniej odkształceń.
- Podłączenie palnika – złącze centralne 9-pin.
- Płynna regulacja natężenia prądu.
- Zestaw zdalny (opcja) pozwala na odbieranie przez urządzenie sygnału WŁĄCZ-WYŁĄCZ dla trybu zmechanizowanego (tylko TH1538).

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający 2,5 m
- Palnik ręczny z przewodem 75 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych

### TH1025



Zalecana	Maksymalna	Rozdzielcza
Przy prędkości 0,5 m/min	Przy prędkości 0,3 m/min	Przy prędkości 0,18 m/min

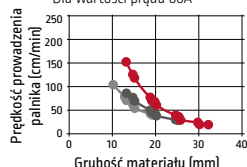
### TH1538



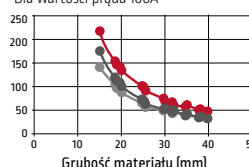
Zalecana	Maksymalna	Rozdzielcza
Przy prędkości 0,38 m/min	Przy prędkości 0,32 m/min	Przy prędkości 0,18 m/min

### WYDAJNOŚĆ

Tomahawk® 1025 z LC65  
Dla wartości prądu 60A



Tomahawk® 1538 z LC105  
Dla wartości prądu 100A



● Aluminium ● Stal niestopowa ● Stal nierdzewna



### Procesy

Cięcie i żłobienie plazmowe, szlifowanie

### Rodzaj gazu

- sprężone powietrze
- azot

### Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Prace serwisowe
- Niewielkie budowy
- Konstrukcje ogólnego przeznaczenia
- Instalacje wentylacyjne (HVAC)
- Prace rozbiórkowe
- Wynajem

### Węjskie



### Wyjskie



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia (mm)	Przebijanie (mm)	Przepływ powietrza	Ciśnienie wlotowe	Prąd wyjściowy (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3-faz.	60A/40% 40A/100%	25	maks. 12	130l/min±20% @5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	maks. 20	280l/min±20% @5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

Invertec®  
PC-210  
Tomahawk®  
1025  
Tomahawk®  
1538

PRZECINARKI PLAZMOWE					
	3 m	75 m	15 m		
LC25 (ręczny)	PTH-C25A-SL-3MR	-	-	•	
LC65 (ręczny)	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-061A-CX-15MA		•
LC65M (maszynowy)	-	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-15MA		•
LC105 (ręczny)	-	PTH-101A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-15MA		•
LC105M (maszynowy)	-	PTM-101A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-15MA		•

LC 25 (RĘCZNY)



LC 65 (RĘCZNY)



LC 65M (MASZYNOWY)



LC 105 (RĘCZNY)



LC 105M (MASZYNOWY)



PLASMA-BOX LC25  
W03X0893-118A



PLASMA-BOX LC65  
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105  
W03X0893-115A

Szczegóły na str. 99

Invertec®  
PC-210  
Tomahawk®  
1025  
Tomahawk®  
1538

AKCESORIA				
FILTR POWIETRZA LAF1250		W88X1456A	•	•
WKŁAD FILTRU		W8800117R	•	•
Cyrkiel do cięcia		W0300699A	•	•
Podwozie dwukołowe		W0200002	•	
Podwozie czterokołowe		K2694-1		•
Zdalne sterowanie		K12049-1		•
Zdalne sterowanie		W05X1086A		•
Przybory do cięcia kąтового		W03X0893-119A		•



FILTR POWIETRZA  
LAF1250  
W88X1456A



CYRKLE DO CIĘCIA  
W0300699A



PRZYBORY DO CIĘCIA  
KĄTOWEGO  
W03X0893-119A



PODWOZIE  
DWUKOŁOWE  
W0200002



PODWOZIE  
CZTEROKOŁOWE  
K2694-1





**AGREGATY SPAWALNICZE**

## AGREGATY SPAVALNICZE

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			SILNIK			FUNKCJE	
		Paliwo	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Moc generatora	Parametry wyjściowe	Rodzaj silnika	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa (obr/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzyna	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Zgodność ze Stage V benzynowy, 4-suwowy 11,1 KM	1	Bieg jałowy: 3000	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	ON (diesel)	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1-faz. 230V/16A 1-faz. 400V/16A -faz.	Kubota V1505 Stage V	4	Maks. obciążenie: 1800 Niskie obroty (bieg jałowy: 1350)	488	913 x 642 x 1524



## OUTBACK® 200

Do pracy na zewnątrz! Przenośny, wszechstronny i niezawodny.  
Zwiększone bezpieczeństwo. Dla każdego kto potrzebuje przenośnej spawarki elektrodowej z prądem stałym oraz źródła prądu przemiennego!

- Maksymalny prąd spawania 200A.
- Silnik o mocy 8,2kW zapewnia zasilanie pomocnicze o mocy ciągłej 3,5 kWh przy 230VAC dla narzędzi o niskim poborze prądu lub dodatkowej spawarki inwerterowej.
- Zasilane silnikiem benzynowym źródło prądu stałego do spawania DC oraz agregat prądu przemiennego 230/110 V. Silnik napędza agregat, który zasilą obwody spawania prądem stałym oraz jednofazowe gniazda pomocnicze do podłączenia urządzeń zewnętrznych prądem przemiennym.
- Spawanie prądem stałym, elektrodą do 5 mm – do 170A na wyjściu, do wielu aplikacji.
- Wytrzymałość i trwałość, potwierdzone testami fabrycznymi w warunkach terenowych.
- Przeznaczony do pracy na zewnątrz, w trudnych warunkach środowiskowych (stopień ochrony IP23).
- Wyposażony w płynnie pracujący, sprawdzony w branży silnik Hondy o mocy 11,1 KM.
- Spełnia najsurowsze wymagania RoHS, CE oraz Stage V.
- Poziom hałasu poniżej 97 dB.



### Procesy

MMA

### Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Konstrukcje stalowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł budowlany
- Przemysł rolniczy

### Wejście



### Wyjście



Spawanie Pomocnicze

Zgodność z normą Stage V

Produkt	Indeks	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Moc agregatu	Parametry wyjściowe	Liczba cylindrów /pojemność skokowa cylindra	Prędkość obrotowa [obr./min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Zgodność ze Stage V benzynowy, 4-suwowy 11,1 KM	8,2 kW	2,1 kVA/110 V /19 A 3,3 kVA/230 V /13,3 A	1 / 389 cm <sup>3</sup>	3000	70	630 x 490 x 540

## VANTAGE® 410 CE

Kompaktowe, wielozadaniowe, doskonała jakość

- Kompaktowa obudowa ze stali nierdzewnej.
- Wieloprocessowe, w tym żłobienie elektropowietrzne.
- System VRD™ (Voltage Reduction Device), obniżający napięcie jałowe przy spawaniu elektrodami otulonymi, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- Czterocylindrowy, bardzo cichy silnik Diesla Kubota®.
- Niski poziom hałasu: 97,0 dBA LWA – jeden z najcichszych agregatów 400A na rynku. Spełnia wymagania najnowszych norm Stage V oraz dyrektywy RoHS 2011/65.



### Procesy

MMA, TIG, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne

### Zastosowanie

- Przemysł chemiczny
- Konstrukcje stalowe
- Rurociągi
- Naprawy
- Wynajem

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Moc agregatu	Parametry wyjściowe	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa [obr./min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW, 1-faz.	115V/30A, 1-faz. 230V/16A, 1-faz. 400V/16A, 3-faz.	4	Maks. obciążenie: 1800 Bieg jałowy: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Duże podwozie czterokołowe	K2641-2		•
Wózek dwukołowy	K2636-1		•
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		•
Uchwyt elektrodowy – 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		•
Adapter M14 / Dinse [Ż]	K10376		•
Zdalne sterowanie (15 m)	K10095-1-15M		•
Zdalne sterowanie, 7,6 m	K857		•
Zdalne sterowanie (30,4 m)	K857-1		•
Foot Amptrol®	K870		•
Zestaw akcesoriów 400A	K704		•
Zestaw uchwytów	K14295-1	•	
Zestaw kół	K14296-1	•	



**ZDALNE  
STEROWANIE**  
K10095-1-15M



**FOOT AMPTRÖL™**  
K870



**ZDALNE  
STEROWANIE**  
K857 K857-1



**PRZEWÓD MASOWY**  
GRD-400A-70-XM



**DUŻE PODWOZIE  
CZTEROKOŁOWE**  
K2641-2



**WÓZEK  
DWUKOŁOWY**  
K2636-1



**ZESTAW  
UCHWYTÓW**  
K14295-1



**ZESTAW KÓŁ**  
K14296-1



WYPOSAŻENIE  
DODATKOWE

Cool Arc®20

K12031-1



Cool Arc® 21

K14103-1



Cool Arc®24

K14190-1



Cool Arc® 46

K14105-1



Cool Arc® 50

K14050-1



Cool Wave™ 20S

K4713-1



Cool Arc® 60

K14297-1



Cool Arc® 40

K1813-1  
K2187-1



Cool Arc® 25

K14037-1



Cool Arc® 26

K14182-1



Produkt	Indeks	Powertec® 425C PRO	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-425	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® 5350 CE	Power Wave® 5500 CE	Power Wave® 5700 CE	Inverter® V270-T	Inverter® V270-TP	Inverter® 300TPX	Inverter® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 20	K12031-1																							
Cool Arc® 21	K14103-1																		•	•				
Cool Arc® 24	K14190-1																					•		
Cool Arc® 46	K14105-1																							•
Cool Arc® 50	K14050-1															•	•							
Cool Arc® 60	K14297-1												•	•										
Cool Arc® 26	K14182-1							•	•	•	•	•												
Cool Arc® 25	K14037-1	•	•	•	•	•	•																	
Cool Wave™ 20S	K4713-1														•	•	•							

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Wtyk	Przepływomierz	Wydajność chłodnicza @1l/min	Pojemność zbiornika [l]	Ciśnienie maksymalne [MPa]	Pozycja pracy	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1-faz.	Molex	•	0,75	3,6	0,4	pozioma	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.	Złącze 9-pinowe	•	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	•	1,15	9,2	0,4	21	265 x 355 x 700	
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-faz.		•	1,1	4,5	0,47	22	224 x 291 x 663	
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.		•	0,84	4,0	0,47	18	680 x 260 x 150	
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1-faz.	Wtyczka Schuko 16A	–	1,05	8,5	0,4	pionowa	17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-faz.	NEMA typ 5-15P	Wyposażenie opcjonalne	1,7	7,57	0,41	pozioma/ pionowa	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-faz.	Wtyczka Schuko 16A							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-faz.	Gniazdo 115 V C14	•	2,0	9,0	0,41	pionowa	44	379 x 406 x 780

\* dostarczane ze źródłem prądowym

**PODWOZIE  
DWUKOŁOWE**

W0200002



**WÓZEK UNIWERSALNY**

W000375730



**WÓZEK TPX**

K14129-1



**WÓZEK PW S**

K14085-1



**WÓZEK 24**

K14191-1



**WÓZEK  
CZTEROKOŁOWY ST/  
TPX**

K14114-1



**WÓZEK NA ŹRÓDŁO  
PRĄDOWE I PODAJNIK  
DRUTU**

K3059-4



**WÓZEK  
CZTEROKOŁOWY  
SPEEDTEC**

K14298-1



**PODWOZIE  
DO POWER FEED**

K14127-1



**PODWOZIE  
DWUKOŁOWE  
Z ZACZPEM**

K2636-1



**DUŻE PODWOZIE  
CZTEROKOŁOWE  
Z ZACZPEM**

K2641-2



Produkt	Indeks	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350X Construction	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave® 5350 CE	Power Wave® 5500 CE	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Power Feed® 22 / 26	LF52D / LF56D	Inverter® V270-S	Inverter® 270SX	Inverter® 400SX	Inverter® T75TP	Inverter® 220TPX	Inverter® V270-T / TP	Inverter® 300TPX	Inverter® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Inverter® PC-210	Vantage® 410 CE			
Podwozie dwukołowe	W0200002																														
Wózek uniwersalny	W000375730																														
Wózek TPX	K14129-1																														
Wózek czterokołowy ST/TPX	K14114-1	•	•																												
Skrzynka narzędziowa do podwozia ST/TPX	K14115-1	•	•																												
Wózek 24	K14191-1																														
Podwozie czterokołowe (Speedtec) gen III	K14298-1				•	•																									
Podwozie czterokołowe (Speedtec)	K14096-1			•																											
Podwozie Dual Speedtec	K14346-1				•	•																									
Wózek na źródło prądowe i podajnik drutu	K3059-4						•	•	•	•	•	•																			
Wózek PW S	K14085-1											•	•																		
Podwozie do Power Feed	K14127-1												•	•																	
Wózek HD do podajników drutu	K14350-1																•	•													
Podwozie dwukołowe z zaczepem	K2636-1																														
Duże podwozie czterokołowe z zaczepem	K2641-2																														

Produkt	Indeks	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350X Construction	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Inverter® V270-S	Inverter® 270SX	Inverter® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	Inverter® V270-T / TP	Inverter® 300TPX	Inverter® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE
Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pinów (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)
Zdalne sterowanie (2 potencjometry), 12-pinów (7 m)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)
Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)	K870					● (1)	● (1)	● (1)	● (1)							● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)	K870-2					● (1)	● (1)	● (1)	● (1)							● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)	K963-3					● (1)	● (1)	● (1)	● (1)												● (1)	● (1)	● (1)	● (1)

(1) wymagany adapter K2909-1  
(2) wymagany zestaw K14172-1

Produkt	Indeks	Linc Feed 33 / 33s	Power Feed® 46	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D
Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10095-1-15M	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pinów (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●
Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)
Zdalne sterowanie (2 potencjometry), 12-pinów (7 m)	K14091-1	●	●	●	●	●	●	●	●
Zdalne sterowanie (2 potencjometry), 6-pinów (5 m)	K14126-1		●						
Zdalne sterowanie, 6-pinów (5 m)	K14034-1	●							
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2	●	●	●	●	●	●	●	●
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3	●	●	●	●	●	●	●	●
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1								●

(1) wymagany adapter K2909-1

K10095-1-15M **Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)**  
K14147-1 **Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr) 6-pin**



K857 **Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)**  
K857-1 **Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)**  
K857-2 **Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)**  
K857-3 **Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)**



K10398 **Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)**  
K14148-1 **Przedłużacz do K14147-1 (15 m)**



K963-3 **Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)**

Pozwala kontrolować prąd spawania TIG w odległości 76 m. Kompatybilny ze źródłami prądowymi z 6-pinowym złączem zdalnego sterowania.



K870 **Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)**  
K870-2 **Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)**





Produkt	Indeks	Powertec® 3055 / 3555 / 4255 / 5055 CV425 / CV510	Powertec® 13505 / 14205 / 15005	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5350 / 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	--------	--	---------------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

## PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 2,5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-5M	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-10M	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-15M	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-20M	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 25 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-25M	•	•								•	•												•	•
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PG-30M	•	•								•	•												•	•



## PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ CIECZY, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 2,5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW	•	•								•	•													
Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-5M	•	•								•	•													
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-10M	•	•								•	•													
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-15M	•	•								•	•													
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-20M	•	•								•	•													
Przewód zespolony 25 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-25M	•	•								•	•													
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pinów/9-pinów)	K10347-PGW-30M	•	•								•	•													



## PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-3M																									•	•
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-5M																									•	•
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-10M																									•	•
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-15M																									•	•
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-20M																									•	•
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PG-30M																									•	•



## PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ CIECZY, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-3M																									•	•
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-5M																									•	•
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-10M																									•	•
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-15M																									•	•
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-20M																									•	•
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K10349-PGW-30M																									•	•



## PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)

Przewód zespolony 1 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pinów/5-pinów)	K14198-PG																											•
Przewód zespolony 3 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pinów/5-pinów)	K14198-PG-3M																											•
Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pinów/5-pinów)	K14198-PG-5M																											•
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pinów/5-pinów)	K14198-PG-10M																											•
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14198-PG-15M																											•
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14198-PG-20M																											•
Przewód zespolony 25 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14198-PG-25M																											•
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14198-PG-30M																											•



Produkt	Indeks	Powertec® 3055 / 3555 / 4255 / 5055 CV425 / CV510	Powertec® i3505 / i4205 / i5005 Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5560 / 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	ActiveX	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	--------	--	--	-------------------------	------------------	----------------------------	------------------------	---------------	---------------	-------------------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----------	----------------	---------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WAŻ CIECZY, WAŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)**

Przewód zespolony 1 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW				●	●							●										
Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-3M				●	●							●										
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-5M				●	●							●										
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-10M				●	●							●										
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-15M				●	●							●										
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-20M				●	●							●										
Przewód zespolony 25 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-25M				●	●							●										
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin/5-pin)	K14199-PGW-30M				●	●							●										



**PRZEWODY STEROWNICZE ANALOGOWE**

Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 3,1 m	K1797-10								●	●	●							●			●	●	
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 7,6 m	K1797-25								●	●	●							●			●	●	
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 15,2 m	K1797-50								●	●	●							●			●	●	
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 30,4 m	K1797-100								●	●	●							●			●	●	



**PRZEWODY STEROWNICZE CYFROWE ARCLINK/LINC-NET**

Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 2,4 m	K1543-8					●	●		●	●	●				●	●	●					●	●
Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 4,9 m	K1543-16					●	●		●	●	●				●	●	●					●	●
Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 7,6 m	K1543-25					●	●		●	●	●				●	●	●					●	●
Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 15,2 m	K1543-50					●	●		●	●	●				●	●	●					●	●
Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 30,4 m	K1543-100					●	●		●	●	●				●	●	●					●	●



**PRZEWODY ZASILAJĄCE**

3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 3,1 m	K1842-10					● (†)	●	● (†)	● (†)	●	●				●	●	● (‡)	● (‡)	●	●	●	●	●
3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 10,5 m	K1842-35					● (†)	●	● (†)	● (†)	●	●				●	●	● (‡)	● (‡)	●	●	●	●	●
3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 18 m	K1842-60					● (†)	●	● (†)	● (†)	●	●				●	●	● (‡)	● (‡)	●	●	●	●	●
4/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 33,5 m	K1842-110					● (†)	●	● (†)	● (†)	●	●				●	●	● (‡)	● (‡)	●	●	●	●	●
1/0, 350A/60% Twist Mate to Twist Mate 7,6 m	K1841-25					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
2/0, 350A/60% Twist Mate to Twist Mate 15,2 m	K1841-50					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-1					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-2					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-3					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-4					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 30 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-1					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 5 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-2					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 10 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-3					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●
Twist Mate to Twist Mate, 15 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-4					●	● (‡)	●	●	● (‡)	● (‡)				●	● (†)	● (†)	●	●	●	●	● (†)	●



**KONCENTRYCZNE PRZEWODY ZASILAJĄCE (zalecane do STT)**

350A/60%, końcówki oczkowe, 25 ft. (7,6m)	K1796-25					● (†)	●		●	●												●	●
350A/60%, końcówki oczkowe, 50ft. (15,2m)	K1796-50					● (†)	●		●	●												●	●
300A/60%, końcówki oczkowe, 75ft. (22,8m)	K1796-75					● (†)	●		●	●												●	●
300A/60%, końcówki oczkowe, 100ft. (30,4m)	K1796-100					● (†)	●		●	●												●	●



(†) wymagany adapter K10377 (M)

(‡) wymagany adapter K10376 (Z)

Produkt	Indeks	Handy MIG	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weid Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Rolki podające VK 0,9-0,9 mm	BP10100-1	•																									
Rolki podające V 0,6-VK 0,8 mm	BP10131-1	•																									

## ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (2R) – 1 szt. Ø 37 mm

Druty lite																											
Rolki podające V 0,8-0,8 mm, Ø 37 mm	KP14016-0.8	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											
Rolki podające V 0,8-1,0 mm, Ø 37 mm	KP14016-1.0	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											
Rolki podające V 1,0-1,2 mm, Ø 37 mm	KP14016-1.2	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											
<b>Druty proszkowe</b>																											
Rolki podające VK 0,9-1,1 mm, Ø 37 mm	KP14016-1.1R	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											
Rolki podające VK 1,2-1,6 mm, Ø 37 mm	KP14016-1.6R	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											
<b>Druty aluminiowe</b>																											
Rolki podające U 1,0-1,2 mm, Ø 37 mm	KP14016-1.2A	•	•	•	•	(t)	(t)	•	•	(t)	•	•	(t)	(t)	•	(t)											



## ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R) – 2 szt. Ø 37 mm

Druty lite																											
Rolki podające V 0,6-0,8	KP14017-0.8					•	•					•	•														
Rolki podające V 0,8-1,0	KP14017-1.0					•	•					•	•														
Rolki podające V 1,0-1,2	KP14017-1.2					•	•					•	•														
Rolki podające V 1,2-1,4	KP14017-1.4					•	•					•	•														
Rolki V 1,3-V 1,4 – 2 szt.	KP14017-V13/V14					•	•					•	•														
Rolki podające V 1,2-1,6	KP14017-1.6					•	•					•	•														
<b>Druty proszkowe</b>																											
Rolki podające VK 0,9-1,1	KP14017-1.1R					•	•					•	•														
Rolki podające VK 1,2-1,6	KP14017-1.6R					•	•					•	•														
Rolki podające VK 1,6-2,4	KP14017-2.4R					•	•					•	•														
<b>Druty aluminiowe</b>																											
Rolki podające U 1,0-1,2	KP14017-1.2A					•	•					•	•														
Rolki podające U 1,2-1,6	KP14017-1.6A					•	•					•	•														



## ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R) – 2 szt. Ø 37 mm

Druty lite																											
Rolki podające V 0,6-0,8	KP10344-0.8																										
Rolki podające V 0,8-1,0	KP10344-1.0																										
Rolki podające V 1,0-1,2	KP10344-1.2																										
Rolki podające V 1,2-1,6	KP10344-1.6																										
<b>Druty proszkowe</b>																											
Rolki podające VK 1,2-1,6	KP10344-1.6C																										
Rolki podające VK 1,6-2,4	KP10344-2.4C																										
<b>Druty aluminiowe</b>																											
Rolki podające U 1,0-1,2	KP10344-1.2A																										
Rolki podające U 1,2-1,6	KP10344-1.6A																										



## ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R/TWIN) – 4 szt. Ø 37 mm PLUS PROWADNIK

Druty lite																											
Zestaw rolek podających 0,6/0,8 VT Ø 37 mm, 4 szt., zielony/niebieski	KP14150-V06/08																										
Zestaw rolek podających 0,8/1,0 VT Ø 37 mm, 4 szt., czerwony/niebieski	KP14150-V08/10																										
Zestaw rolek podających 0,9/1,1 VT Ø 37 mm, 4 szt.	KP14150-V09/11																										
Zestaw rolek podających 1,0/1,2 VT Ø 37 mm, 4 szt., czerwony/pomarańczowy	KP14150-V10/12																										
Zestaw rolek podających 1,2/1,6 VT Ø 37 mm, 4 szt., pomarańczowy/żółty	KP14150-V12/16																										
Zestaw rolek podających 1,4/2,0 VT Ø 37 mm, 4 szt.	KP14150-V14/20																										
Zestaw rolek podających 1,6/2,4 VT Ø 37 mm, 4 szt., żółty/szary	KP14150-V16/24																										
<b>Druty proszkowe</b>																											
Zestaw rolek podających 0,9/1,1 RT Ø 37 mm, 4 szt.	KP14150-V09/11R																										
Zestaw rolek podających 1,0/1,2 RT Ø 37 mm, 4 szt., pomarańczowy	KP14150-V10/12R																										



Produkt	Indeks	Handy MIG	Powertec® 16C/19C/23C/27C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/395C/425C PRO	Weld Pak™ 2000	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	
Zestaw rolek podających 1,2/1,6 RT Ø 37 mm, 4 szt., pomarańczowy/żółty	KP14150-V12/16R								•										•	•							
Zestaw rolek podających 1,4/2,0 RT Ø 37 mm, 4 szt.	KP14150-V14/20R								•										•	•							
Zestaw rolek podających 1,6/2,4 AT Ø 37 mm, 4 szt., żółty/szary	KP14150-V16/24R								•										•	•							
<b>Druty aluminiowe</b>																											
Zestaw rolek podających 0,6/0,8 AT Ø 37 mm, 4 szt., zielony/niebieski	KP14150-U06/08A								•										•	•							
Zestaw rolek podających 0,8/1,0 AT Ø 37 mm, 4 szt., czerwony/niebieski	KP14150-U08/10A								•										•	•							
Zestaw rolek podających 1,0/1,2 AT Ø 37 mm, 4 szt., czerwony/pomarańczowy	KP14150-U10/12A								•										•	•							
Zestaw rolek podających 1,2/1,6 AT Ø 37 mm, 4 szt., żółty/szary	KP14150-U12/16A								•										•	•							
Zestaw rolek podających 1,6/2,4 AT Ø 37 mm, 4 szt., żółty/szary	KP14150-U16/24A								•										•	•							

ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (2R/MAXTRAC) – 2 SZT. PLUS PROWADNIK

Druty lite

Zestaw rolek podających 0,6-0,8 mm	KP1696-030S																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1696-035S																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,1 mm	KP1696-045S																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1696-052S																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1696-1/16S																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 0,9-1,2 mm	KP1696-1																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1696-2																		•	•	•	•	•	•	•	•	

Druty prozkowe

Zestaw rolek podających 0,8-0,9 mm	KP1697-035C																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm	KP1697-045C																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1697-052C																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,8 mm	KP1697-068																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1697-1/16C																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1697-3/32																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,0 mm	KP1697-5/64																		•	•	•	•	•	•	•	•	

Druty aluminiowe

Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1695-035A																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1695-040A																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP1695-3/64A																		•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1695-1/16A																		•	•	•	•	•	•	•	•	

ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R/HIGH TORQUE) – 4 SZT. PLUS PROWADNIK

Druty lite

Zestaw rolek podających 0,6-0,8 mm	KP1505-030S																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1505-035S																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1505-040S																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 0,9-1,2 mm	KP1505-1																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0-1,1 mm	KP1505-045S																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1505-052S																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1505-1/16S																			•	•	•	•	•	•	•	•	

Druty lite i prozkowe

Zestaw rolek podających 0,8-0,9 mm	KP1505-035C																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0-1,1 mm	KP1505-045C																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1505-052C																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1505-1/16C																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,8 mm	KP1505-7/64																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,8 mm, napawanie	KP1505-7/64H																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 3,0 mm	KP1505-120																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,7-1,8 mm	KP1505-068																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,0 mm	KP1505-5/64																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1505-3/32																			•	•	•	•	•	•	•	•	

Druty aluminiowe

Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1507-035A																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1507-040A																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP1507-3/64A																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1507-1/16A																			•	•	•	•	•	•	•	•	
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1507-3/32A																			•	•	•	•	•	•	•	•	





UCHWYTY MIG

# UCHWYTY LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.

Zgodność z normą

**EN 60974-7**

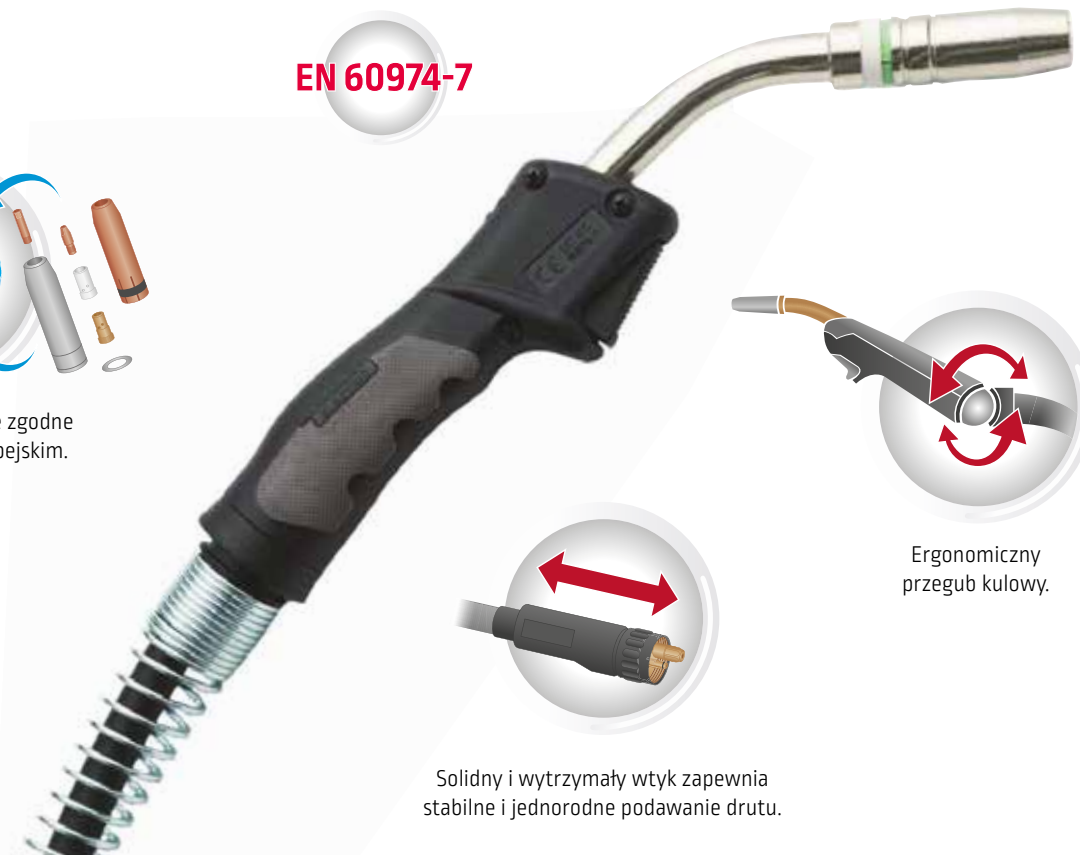
UCHWYTY MIG



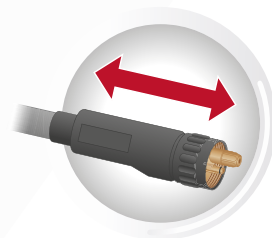
Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Niezwykłe elastyczny przewód.



Ergonomiczny przegub kulowy.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu.

MODEL	CHŁODZENIE POWIETRZEM				CHŁODZENIE CIECZĄ	
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W	
Cykl pracy (gaz osłonowy CO <sub>2</sub> )	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%	
Zastosowanie	1	2	2	3	4	
Średnica drutu	do 1,0 mm	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,6 mm	do 2,4 mm	
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

- 1 Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny    2 Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze    3 Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe    4 Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność

Indeks					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

## Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- chłodzenie powietrzem  
■ chłodzenie cieczą

SERIA	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Air cooling bar]									
	250G		[Air cooling bar]									
	240G		[Air cooling bar]									
	360G		[Air cooling bar]									
	505W	100%	[Liquid cooling bar]									

## LGS2 150G

Dysza	
stoż. D10	W000010787
stoż. D12,5	W000010786
cył. D16	W000010788
Innershield	WP10468

Materiał	Ø (mm)	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Sprężyna mocująca dyszę	Prowadnica stalowa lub PTFE					
					3 m	4 m	5 m			
Stal	0,8	W000010826	W000277903	W000277448	LGS2 150G	Stal (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)
	0,8	W000010830*					0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
	0,9	WP10441-09					0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
	1,0	W000010827					1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
	1,0	W000010831*								
	1,2	W000010828								
Aluminium	1,2	W000010832*								
	0,8	WP10441-08A								
	1,0	W000010850								
	1,2	W000010851								

## LGS2 250G

Dysza	
stoż. D11	W000010791
stoż. D15	W000010790
cył. D20	W000010792

Materiał	Ø (mm)	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Sprężyna mocująca dyszę	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą					
					3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m			
Stal	0,8	W000010826	W000010720	W000277477	LGS2 250G	Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)			
	0,8	W000010830*					0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)			
	0,9	WP10441-09					1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)			
	1,0	W000010827					1,2	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
	1,0	W000010831*											
	1,2	W000010828											
Aluminium	1,2	W000010832*											
	0,8	WP10441-08A											
	1,0	W000010850											
	1,2	W000010851											

## LGS2 240G

Dysza	
stoż. D10	WP10461-9
stoż. D12,5	WP10461-4

Materiał	Ø (mm)	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Tuleja izolacyjna		
				Standard	Wysoka temperatura	
Stal	0,6	W000010820	WP10455-1	Standard	WP10404-STD	
	0,8	W000010821		Wysoka temperatura	WP10404-HT	
	0,8	W000010824*		Ceramiczna	WP10404-CR	
	0,9	WP10440-09				
	1,0	W000010822				
	1,0	W000010825				
	1,2	WP10440-12				
	1,2	WP10440-12C*				
	Aluminium	0,8		WP10440-08A		
		1,0		WP10440-10A		
1,2		WP10440-12A				

Materiał	Ø (mm)	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą			
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m	
LGS2 240G	Stal (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)			
		0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)			
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)			
		1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
		1,2	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
		1,2	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)

Čzęści dostarczane z uchwytym

\* końcówki prądowe CuCrZr

## LGS2 360G

Łącznik prądowy

W000010722 (M8)



Dysza	
stoż. D12	W000010795
<b>stoż. D16</b>	<b>W000010794</b>
cyl. D20	W000010796

Stal	Ø (mm)	Końcówka prądowa	M8 x 30
0,8	W000010840*		
1,0	W000010835		
1,0	W000010841*		
1,2	<b>W000010836</b>		
1,2	W000010842*		
1,32	WP10445-132C*		
1,4	W000262703		
1,4	W000262704*		
1,6	W000010837		
1,6	W000010843*		
Aluminium	0,8	WP10445-08A	
	1,0	W000010853	
	1,2	W000010854	
	1,6	W000010855	

Tuleja izolacyjna	
Standard	W000010780
Wysoka temperatura	W000010781
Ceramiczna	W000010782

LGS2 360G	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
	1,0	<b>W000010733 (czerwona)</b>	<b>W000010734 (czerwona)</b>	<b>W000010735 (czerwona)</b>			
	1,2						
	1,4	W000010867 (żółta)	W000010868 (żółta)	W000010869 (żółta)			
	1,6						
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			

## LGS2 505W

Dysza	
stoż. D14	W000010798
<b>stoż. D16</b>	<b>W000010797</b>
cyl. D20	W000010799

Tuleja izolacyjna	
Standard	W000010783
Wysoka temperatura	W000010784
Ceramiczna	W000010785

Podkładka izolacyjna  
WP10450-L77



Stal	Ø (mm)	Końcówka prądowa	M8 x 30	Łącznik prądowy
0,8	W000010840*			
1,0	W000010835			
1,0	W000010841*			
1,2	<b>W000010836</b>			
1,2	W000010842*			
1,32	WP10445-132C*			
1,4	W000262703			
1,4	W000262704*			
1,6	W000010837			
1,6	W000010843*			
Aluminium	0,8	WP10445-08A		
	1,0	W000010853		
	1,2	W000010854		
	1,6	W000010855		

LGS2 505W	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
	1,0	<b>WP10410-3M (niepowlekana)</b>	<b>WP10410-4M (niepowlekana)</b>	<b>WP10410-5M (niepowlekana)</b>			
	1,2						
	1,4	WP10411-3M (niepowlekana)	W000010740 (niepowlekana)	W000010741 (niepowlekana)			
	1,6						
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			





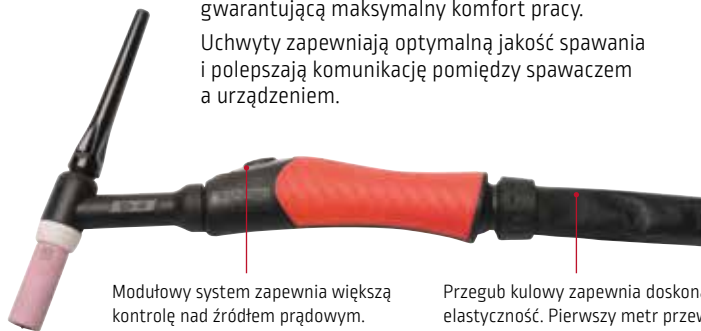
UCHWYTY TIG

## PROTIG NG S

Ergonomiczny uchwyt z przyciskiem (EB).

Najlepsze uchwyty WELDLINE z zaawansowanym wzornictwem ergo-design, wygodną rękojeścią gwarantującą maksymalny komfort pracy.

Uchwyty zapewniają optymalną jakość spawania i polepszają komunikację pomiędzy spawaczem a urządzeniem.



Modułowy system zapewnia większą kontrolę nad źródłem prądowym. Standardowo wszystkie wykonania wyposażone są w jeden przycisk.

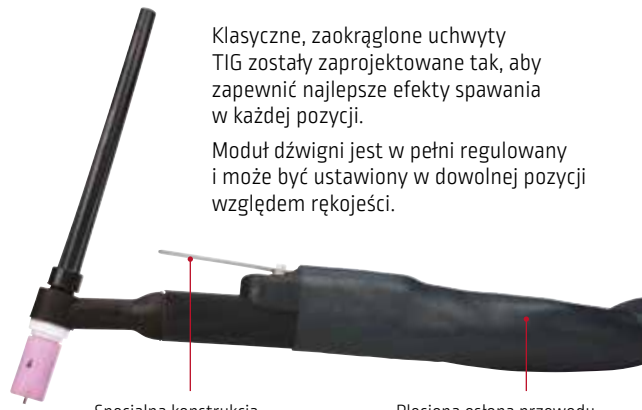
Przegub kulowy zapewnia doskonałą elastyczność. Pierwszy metr przewodu za uchwytem posiada skórzaną osłonę, co zapewnia zwiększoną trwałość.

## PROTIG III S

Zaokrąglony uchwyt z dźwignią (RL).

Klasykne, zaokrąglone uchwyty TIG zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić najlepsze efekty spawania w każdej pozycji.

Moduł dźwigni jest w pełni regulowany i może być ustawiony w dowolnej pozycji względem rękojeści.



Specjalna konstrukcja z metalową dźwignią

Pleciona osłona przewodu zapewnia pełną elastyczność podczas pracy

### CHŁODZENIE POWIETRZEM

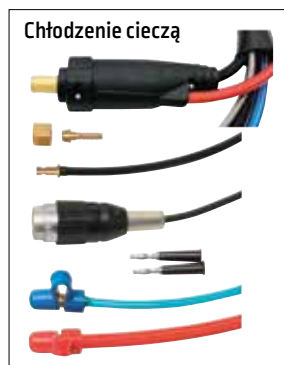
MODEL		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Cykl pracy 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Cykl pracy 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Montowane fabrycznie	Kołpak tylny	długi								
	Dysza	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Długość		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

### CHŁODZENIE CIECZĄ

MODEL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W		
Cykl pracy 100%		220 A		350 A		450 A		
Montowane fabrycznie	Kołpak tylny	długi						
	Dysza	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm		
	Elektroda	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm		
Długość		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

### Wtyki

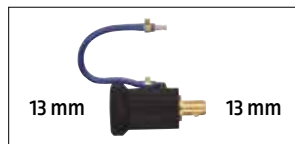
Wtyki posiadają kompaktową i wytrzymałą konstrukcję, gwarantującą wysoką jakość wykonania. Wszystkie węże wykonane są z gumy i posiadają bardzo wytrzymały opłot.



### Adaptery

W przypadku starych uchwytów z wtykiem centralnym, podłączanych do urządzeń z oddzielnym wyjściem gazowym, zastosuj **W000306140**.

W przypadku uchwytów z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj **W000306141**.



Dinse 9/13 mm **W000306139**



Dinse 13/9 mm **038055011**



## MODUŁY DODATKOWE DLA PROTIG NG S

### Regulowane głowice uchwytu

Opcjonalnie dostępna jest ruchoma głowica uchwytu, która umożliwia spawanie w miejscach trudno dostępnych. Do wyboru głowice o małych i dużych rozmiarach do uchwytów chłodzonych powietrzem lub cieczą.



Aby skompletować uchwyt PROTIG NG należy dobrać z poniższych odpowiedni korpus i głowicę:

- Korpus z chłodzeniem powietrzem (10/20)
- Korpus z chłodzeniem cieczą (10W)
- Głowka PROTIG NG 10/10W
- Głowka PROTIG NG 20

W000279381  
W000279382  
W000279383  
W000279384

### System modułowy

Standardowo wszystkie uchwyty EB dostarczane są z jednym przyciskiem modułowym. Możliwe jest zamówienie uchwytu z innym modułem sterującym.

#### Uchwyt z jednym przyciskiem modułowym



#### Pozostałe przyciski



Potencjometr poziomy

W000279370  
[4,7 kΩ]  
WP10529-3  
(10 kΩ)



Potencjometr pionowy

W000279246  
[4,7 kΩ]  
WP10529-4  
(10 kΩ)



Moduł z 3 przyciskami

WP10529-2



Dźwignia

W000279245

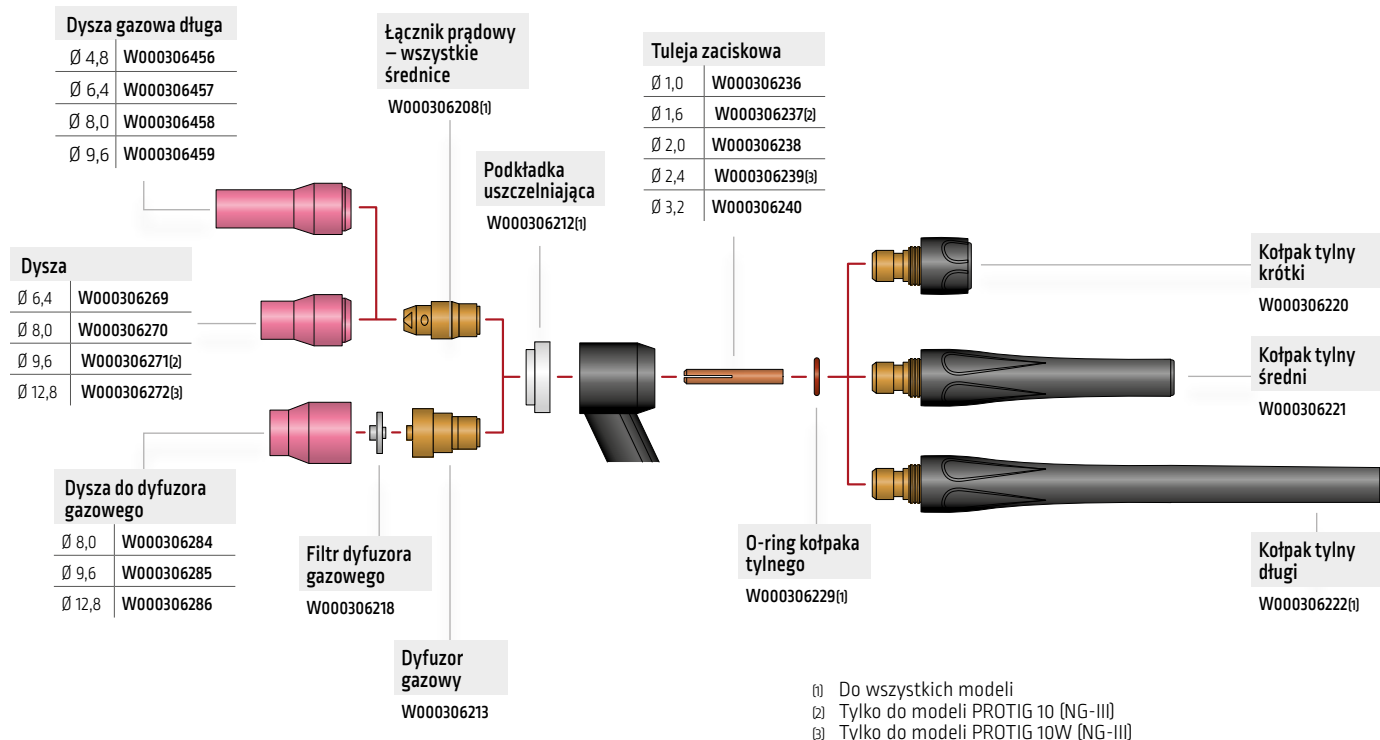
⚠ Kompatybilność modułów wtyków i przycisków: patrz poniższa tabela.

### Dobierz moduł sterujący i wtykowy do uchwytu PROTIG NG S

Moduły przycisków		 lub 
Indeks	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)   WP10529-3 (10 kΩ)
Moduł wtykowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Moduł wtykowy nie jest wymagany</li> <li>· Uchwyt jest podłączany do źródła prądu za pomocą wtyku C5B (5-pinowego)</li> </ul>	<p>+</p>  WP10529-9
Kompatybilność z	<ul style="list-style-type: none"> <li>· INVERTEC 220/300/400 TPX</li> <li>· ASPECT 200</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Wszystkie urządzenia Lincoln Electric ze sterownikiem nożnym</li> </ul>

Pokazane wyżej moduły sterownicze współpracują jedynie z uchwytami PROTIG NG S (z rękojeścią EB).

## PROTIG 10 / 10W



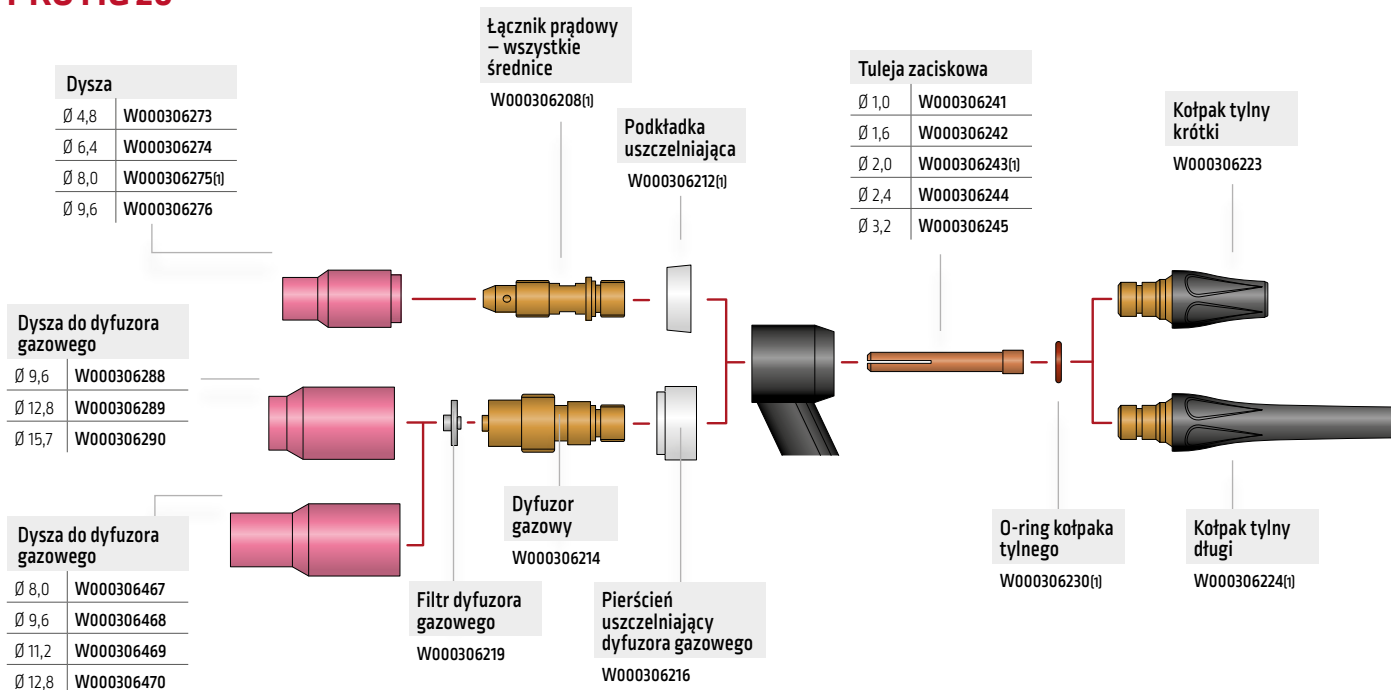
### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym. Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania [A]	70	90	120	200
Średnica [mm]	6	8	10	12

## PROTIG 20



(1) Standard

### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym. Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania [A]	70	90	120	200	350
Średnica [mm]	6	8	10	12	15

## PROTIG 30

Dysza	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(n)
Ø 15,7	W000306281

Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Dysza długa do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Łącznik prądowy – wszystkie średnice  
W000306207(n)

Podkładka uszczelniająca  
W000306211(n)

Tuleja zaciskowa

Ø 1,0	W000306246
Ø 1,6	W000306247
Ø 2,0	W000306248
Ø 2,4	W000306249(n)
Ø 3,2	W000306250
Ø 4,0	W000306251

Kołpak tylny krótki  
W000306223

Dyfuzor gazowy  
W000306214

Filtr dyfuzora gazowego  
W000306219

Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego  
W000306216

O-ring kołpaka tylnego  
W000306230(n)

Kołpak tylny długi  
W000306224(n)

(n) Standard

### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym. Pierścienia i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania (A)	70	90	120	200	350
Średnica (mm)	6	8	10	12	15

## PROTIG 35W / 40

Dysza	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Dysza	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Dysza długa do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Łącznik prądowy – wszystkie średnice  
W000306208(n)

Podkładka uszczelniająca  
W000306212(n)

Tuleja zaciskowa

Ø 1,6	W000306253
Ø 2,0	W000306254
Ø 2,4	W000306255(2)
Ø 3,2	W000306256(3)
Ø 4,0	W000306257

Kołpak tylny krótki  
W000306225

Łącznik prądowy Heavy Duty\*  
W000306201

Filtr dyfuzora gazowego  
W000306219

Dyfuzor gazowy  
W000306215

Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego  
W000306216

O-ring kołpaka tylnego  
W000306231(n)

Kołpak tylny długi  
W000306226(n)

(n) Do wszystkich modeli

(2) Tylko do modeli PROTIG 40 (NG-III)

(3) Tylko do modeli PROTIG 35W (NG-III)

\* W przypadku łącznika prądowego Heavy Duty, zastosuj krótką lub długą dyszę do dyfuzora gazowego

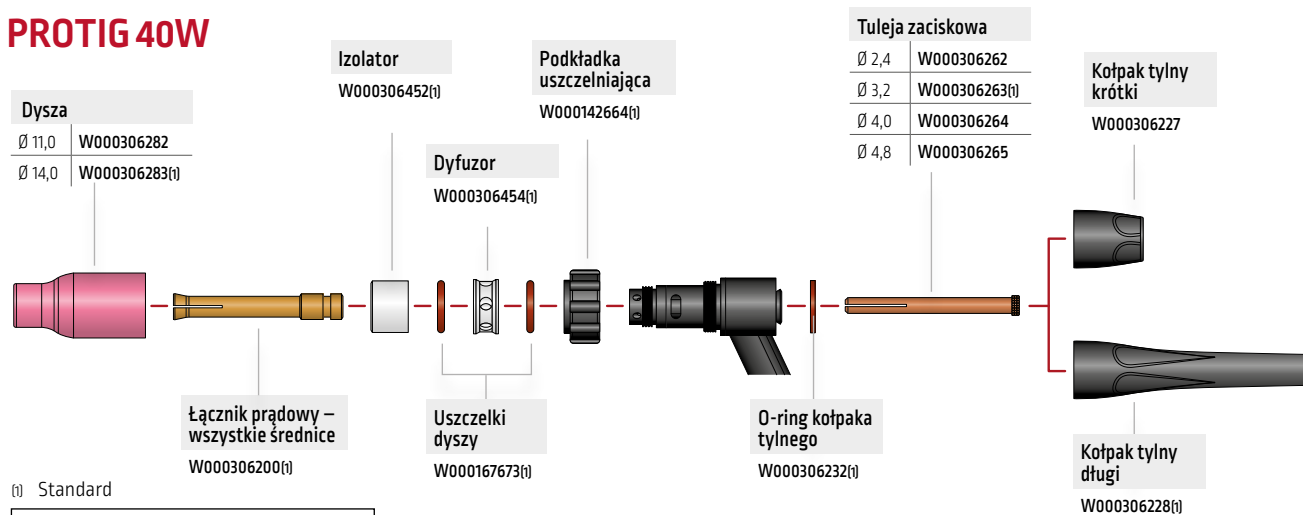
### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym. Pierścienia i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania (A)	70	90	120	200	350
Średnica (mm)	6	8	10	12	15

# PROTIG 40W



(t) Standard

**Dysze gazowe: dobór średnicy**

Prąd spawania [A]	200	450
Średnica (mm)	11	14

UCHWYTY TIG

## AKCESORIA

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 10 / 10W

W000306441

Kołpak tylny krótki #8
Kołpak tylny średni #8
Kołpak tylny długi #8
Łącznik do Protig 10
Łącznik do Protig 10
1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
3,2 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 20

W000306442

Kołpak tylny krótki #10
Kołpak tylny długi #10
Łącznik do Protig 20
Łącznik do Protig 20
1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 30

W000306443

Kołpak tylny krótki #10
Kołpak tylny długi #10
Łącznik do Protig 30
Łącznik do Protig 30
1,0 mm
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
3,2 mm
4,0 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm
15,7 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 35W / 40

W000306444

Kołpak tylny krótki #40
Kołpak tylny długi #40
Łącznik prądowy 40
O-ring kołpaka tylnego (x2)
O-ring kołpaka tylnego (x2)
1,6 mm
2,0 mm
2,4 mm
2,4 mm
3,2 mm
4,0 mm
4,0 mm
4,8 mm
6,4 mm
8,0 mm
9,6 mm
12,8 mm
15,7 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 40W

W000306445

Kołpak tylny krótki 40W
Kołpak tylny długi 40W
Łącznik prądowy
Łącznik prądowy
O-ring kołpaka tylnego (x2)
O-ring kołpaka tylnego (x2)
Pierścień elastyczny
Uszczelki dyszy (x2)
Dyfuzor
Izolator
2,4 mm
Łącznik do Protig 40
3,2 mm
4,0 mm
4,8 mm
8,0 mm
11,0 mm
14,0 mm



**SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI – PROTIG**  
 W000306441  
 W000306442  
 W000306443  
 W000306444  
 W000306445

**PRZEWÓD PRZEDŁUŻAJĄCY POWIETRZE**  
 W000306135

**PRZEWÓD PRZEDŁUŻAJĄCY CIECZ**  
 W000306136

**ADAPTERY**  
 W000306140  
 W000306139  
 W000306141  
 038055011

# UCHWYTY WTT2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



Bardzo elastyczny i wytrzymały przewód.



Obrotowy przegub kulowy w rękojeści EB.



Znormalizowane części eksploatacyjne.



Rękojeść wykonana z odpornej na wysoką temperaturę gumy silikonowej.

MODEL		CHŁODZENIE POWIETRZEM							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Cykl pracy przy 40°C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Wposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi							
	Dysza	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V (przyt. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–	
		V (przyt. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785	

## Wtyki



C5B



S

## Wtyk:

Wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.



Chłodzenie powietrzem



Chłodzenie cieczą

MODEL		CHŁODZENIE CIECZĄ					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Cykl pracy przy 40°C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Wposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi					
	Dysza	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektroda	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789	

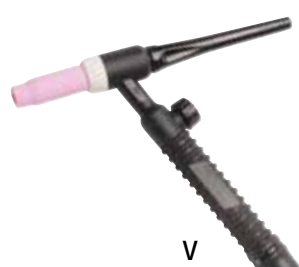
## Rękojeść



RL



EB



V



EB-FLEX

# CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW WTT2 TIG

## Model WTT2 9/9V & 20 W

UCHWYTY TIG

**Kołpak tylny krótki**  
W000306398



**Kołpak tylny średni**  
W000306400



**Kołpak tylny długi**  
W000306402(1)



**O-ring kołpaka tylnego**  
W000306404(1)

**Tuleja zaciskowa**

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407(2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409(3)
Ø 3,2	W000306410

**Podkładka uszczelniająca**  
W000306396(1)



**Łącznik prądowy**

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377(2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455(3)
Ø 3,2	W000306379



**Dysza**

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419(2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421(3)
Ø 16,0	W000306422



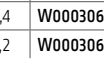
**Dysza gazowa długa**

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459



**Dyfuzor gazowy**

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

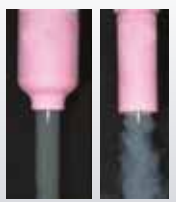


**Dysza do dyfuzora gazowego**

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

### Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia laminarny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudnodostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



(1) Do wszystkich modeli  
(2) Tylko do modeli WTT2 9 EB / 9 RL / 9V  
(3) Tylko do modeli WTT2 20W EB / 20W RL

### SKRZYŃKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535	
Kołpak tylny krótki #9-20	
Kołpak tylny średni #9-20	
Kołpak tylny długi #9-20	
Łącznik prądowy	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Łącznik do Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
Dysza standardowa	3,2 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



**SKRZYŃKA Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI – WTT2 9 / 9V / 20W**  
W000371535



# CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW WTT2 TIG

## Model WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Kołpak tylny krótki  
W000306399



Kołpak tylny długi  
W000306403(1)



O-ring kołpaka tylnego  
W000306405(1)



Tuleja zaciskowa	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413(2)
Ø 2,4	W000306414(3)
Ø 3,2	W000306415(4)
Ø 4,0	W000306416

Podkładka uszczelniająca  
W000306397(1)



Łącznik prądowy	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781(2)
Ø 2,4	W000306382(3)
Ø 3,2	W000306383(4)
Ø 4,0	W000306384



Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego  
W000306466



Dyfuzor gazowy	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Dysza

Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425(2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427(3)
Ø 16,0	W000306428(4)
Ø 19,2	W000306461



Dysza gazowa długa

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465



Dysza do dyfuzora gazowego

Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438



Dysza długa do dyfuzora gazowego

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



### Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia laminarny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudnodostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Kołpak tylny krótki #17-18-26	
Kołpak tylny długi #17-18-26	
Łącznik prądowy	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Tuleja zaciskowa	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Dysza standardowa	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI – WTT2 17 / 26 / 18W  
W000371536

# ELEKTRODY WOLFRAMOWE

Pełna gama elektrod wolframowych:

Zalety produktu:

- Bardzo dobry cykl pracy
- Doskonałe zajarzanie
- Bardzo stabilny łuk
- Wydłużenie trwałości końcówki prądowej



**UWAGA:** przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej.

Typ	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal i stal nierdzewna				
WP – wolfram 100%	*		**	*	*	*
WC 20 – cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 – lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 – lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – metale ziem rzadkich (1) 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Doskonałe    \*\* Dobre    \* Średnie

(1) Metale ziem rzadkich = grupa 17 pierwiastków układu okresowego, w tym skand (liczba atomowa 21), itr (39) oraz lantanowce o liczbie atomowej od 57 do 71 (w tym lantan i cer).

- wolfram 100%
- wolfram + cer,
- ■ wolfram + lantan,
- wolfram + metale ziem rzadkich

## WS 2- pierwiastki ziem rzadkich

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

## WLa 15- lantan 1,5%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

## WP- wolfram 100%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

## WLa20- lantan 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

## WCe- cer 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028



# PRZECINARKI PLAZMOWE

		CHŁODZENIE POWIETRZEM				
		LC 25 (ręczny)	LC 65 (ręczny)	LC 105 (ręczny)	LC 65 (maszynowy)	LC 105 (maszynowy)
Przepływ powietrza		96 l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Cykl pracy		25A@60%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Grubość materiału (mm)	cięcie stali niestopowej	10	25	40	25	40
	przebijanie	12	30	45	30	45

		LC 25	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
		Ręczne			Maszynowe	
3 m		PTH-C25A-SL-3MR	-	-	-	-
75 m		-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

### LC 25 (ręczny)

# 10/12 mm



**Elektroda plazmowa**  
W03X0893-75A

**Dyfuzor gazowy**  
W03X0893-5R

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-76A (25A)

**Kapa ochronna**  
W03X0893-77A

**Pierścień dystansowy**  
W03X0893-78R



### LC 65 (ręczny)

# 25/30 mm



**Dyfuzor gazowy**  
W03X0893-50R

**Elektroda plazmowa**  
W03X0893-25A

**Elektroda plazmowa**  
W03X0893-53A (wydłużona)

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-26A (40A)  
(kontaktowa)

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-27A (40A)  
W03X0893-28A (50A)  
W03X0893-29A (60A)  
(bezkontaktowa)

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-33A (50A)  
W03X0893-34A (60A)  
(kontaktowa)

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-39A (żłobienie)

**Końcówka (dysza)**  
W03X0893-40A (40A)  
W03X0893-54A (60A)  
(wydłużona)

**Kapa ochronna**  
W03X0893-41A

**Kapa ochronna**  
W03X0893-43A

**Pierścień dystansowy**  
W03X0893-14R

**Kapa ochronna**  
W03X0893-44A

**Kapa ochronna**  
W03X0893-48A

**Kapa ochronna**  
W03X0893-21A

**CIĘCIE BEZKONTAKTOWE**

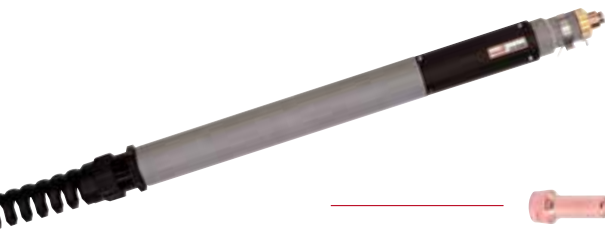
**CIĘCIE KONTAKTOWE**

**ŻŁOBIENIE**

**WERSJA WYDŁUŻONA**

LC 65 (maszynowy)

25/30 mm



Elektroda plazmowa  
W03X0893-25A



Dyfuzor gazowy  
W03X0893-50R



Końcówka (dysza)  
W03X0893-52A (40A)  
W03X0893-33A (50A)  
W03X0893-34A (60A)



Kapa ochronna  
W03X0893-43A



Kapa ochronna  
W03X0893-46A

CIĘCIE KONTAKTOWE

LC 105 (ręczny)

40/45 mm



Elektroda plazmowa  
W03X0893-60A  
(kontaktowa, żłobienie)



Elektroda plazmowa  
W03X0893-57A  
(wydłużona)



Dyfuzor gazowy  
W03X0893-70R



Końcówka (dysza)  
W03X0893-61A (40A)  
W03X0893-62A (60A)  
W03X0893-63A (80A)  
W03X0893-64A (100A)  
(kontaktowa)

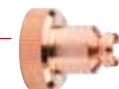


Końcówka (dysza)  
W03X0893-65A  
(żłobienie)



Końcówka (dysza)  
W03X0893-58A (40A)  
W03X0893-59A (60A)  
W03X0893-72A (80A)  
W03X0893-73A (100A)  
(wydłużona)

Kapa ochronna  
W03X0893-66A



Kapa ochronna  
W03X0893-67A



Kapa ochronna  
W03X0893-69A



Kapa ochronna  
W03X0893-74A

CIĘCIE KONTAKTOWE

ŻŁOBIENIE

WERSJA WYDŁUŻONA

PRZECINARKI PLAZMOWE

LC 105 (maszynowy)

40/45 mm



Elektroda plazmowa  
W03X0893-101A



Dyfuzor gazowy  
W03X0893-102A (40-80A)  
W03X0893-103A (100A)



Końcówka (dysza)  
W03X0893-104A (40A)  
W03X0893-105A (60A)  
W03X0893-106A (80A)  
W03X0893-107A (100A)



Kapa ochronna  
W03X0893-66A  
W03X0893-112A (OHMIC)



Kapa ochronna  
W03X0893-110A (40-80A)  
W03X0893-111A (100A)

CIĘCIE KONTAKTOWE



## FILTR POWIETRZA LAF1250

Filtr cząstek stałych. Zapobiega przedostawaniu się mikrocząsteczek wody, oleju i drobin aerozoli do kompresora.

- Lepsza jakość cięcia.
- Wydłużona trwałość palnika i materiałów.
- Kompatybilny z każdym urządzeniem do cięcia plazmowego i palnikiem
- Łatwo wymienny wkład
- Współpracuje również z innymi rodzajami urządzeń (spraye malarskie, narzędzia pneumatyczne itp.)

### Indeks

FILTR POWIETRZA LAF1250	W88X1456A
WKŁAD FILTRU	W8800117R



## NARZĘDZIA BEVEL



## AKCESORIA DO CIĘCIA DO LC25/65/105



**NARZĘDZIA BEVEL**  
W03X0893-119A



**CYRKLE DO CIĘCIA**  
(maks. średnica  
820 mm)  
W0300699A



URZĄDZENIA SZKOLENIOWE

LINCOLN  
ELECTRIC

**URZĄDZENIA  
SZKOLENIOWE**

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE			PROCESY					KONFIGURACJA ZŁĄCZY SPAWANYCH			POZYCJE SPAWANIA						STOJAK									
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Napięcie zasilania (V)	MMA	TIG	MIG/MAG	Drut proszkowy	Drut samoosłonowy	Lico płaskie	Złącze teowe	Złącze doczołowe	Rury 6", szereg (schedule) 40	Rury 2", szereg ciężarowy XXS	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (spawanie kofierzowe)	6G	Wszystkie pozycje pracy	Zestaw pulpituowy		
Szkoleniowe urządzenia spawalnicze																												
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Transport™	K4603-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Transport™+	K4633-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® Engage®	K4299-1 K4299-2 K4299-3 K4299-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

**URZĄDZENIA SPAWALNICZE:** Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · Szkoleniowa cela spawalnicza ClassMate™ do spawania zrobotyzowanego · Kabina spawalnicza · Stoły spawalnicze · Osprzęt spawalniczy

**URZĄDZENIA DO CIĘCIA:** Stoły do cięcia plazmowego Torchmate® 4400 & 4800 CNC

URZĄDZENIA  
SZKOLENIOWE





**NOWOŚĆ****VRTEX® 360 COMPACT****Odkryj nowy wymiar wirtualnego spawania**

VRTEX® 360 Compact firmy Lincoln Electric jest nowym, niewielkim i mobilnym symulatorem spawalniczym wirtualnej rzeczywistości, przeznaczonym do różnych aplikacji spawalniczych.

Stanowi elastyczne, wydajne i nowatorskie podejście do szybkiej nauki zawodu spawacza, ucząc prawidłowego podejścia i właściwych nawyków. Ekonomiczne urządzenie szkoleniowe zapewnia niezwykle realistyczny widok jeziora spawalniczego, reagującego na ruchy operatora oraz symuluje rzeczywiste odgłosy, pojawiające się podczas spawania.

Szkolenie za pomocą nowego symulatora VRTEX® 360 Compact jest wstępem do bezproblemowego przejścia do realnego świata spawania i odbycia praktyk na stanowisku pracy.

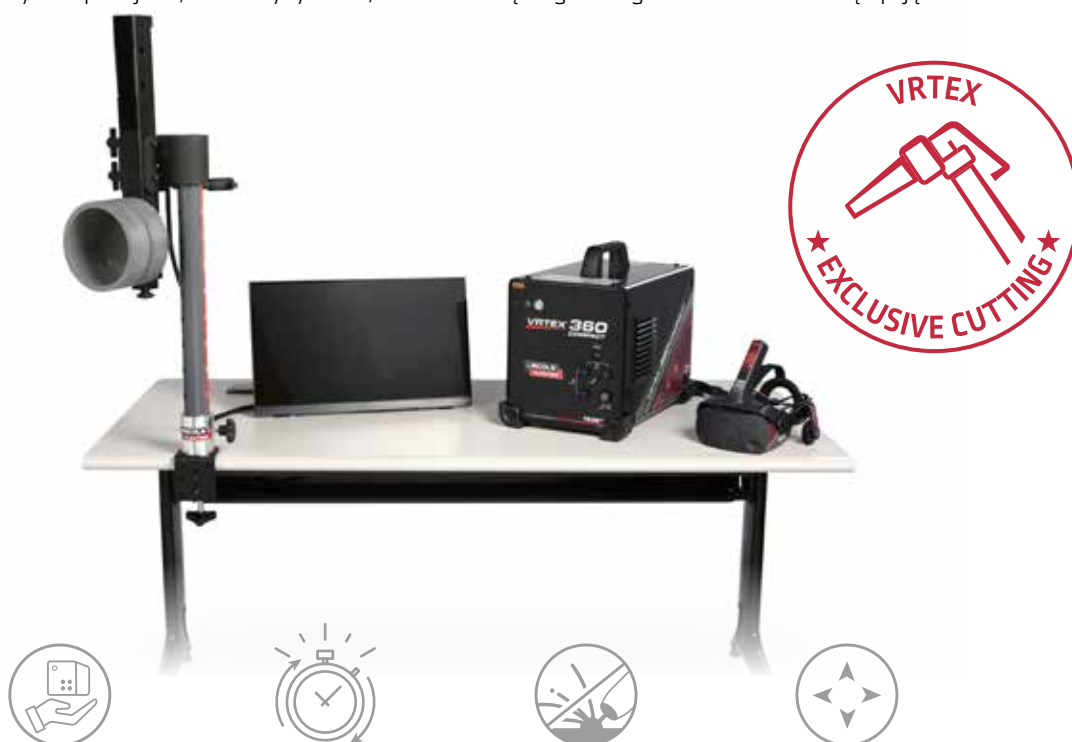
**Pierwszy wirtualny symulator spawalniczy z opcją symulacji cięcia**

VRTEX® 360 Compact poza trybami spawania wirtualnego posiada również możliwość symulacji cięcia gazowego.

Ta unikalna funkcjonalność zapewnia studentom wirtualną metodę operowania palnikiem gazowym. Każdy aspekt termicznego cięcia gazowego został zaprojektowany z myślą o rzeczywistych zastosowaniach – począwszy od ustawienia palnika po wykonanie cięcia.

**Nowoczesne, szybkie i wydajne stanowisko do spawania wirtualnego.**

- Inteligentniej. Kompaktowa budowa, niewielkie wymiary, mobilność, inteligentne oprogramowanie.
- Wydajniej. Wysoka jakość szkolenia, szybki postęp nauczania, szybkie uzyskanie właściwego podejścia do prawdziwego spawania, szybka konfiguracja i ustawienie złącza, wystarczy tylko podłączyć i rozpocząć naukę.
- Bezpieczniej. Wirtualne środowisko spawania, ale realistyczny wygląd i odgłosy spawania. Brak materiałów eksploatacyjnych zapewnia oszczędność kosztów. Bez ryzyka wypadku, możliwość zdalnego uczenia się przez streaming wideo, opcjonalne szkolenie BHP.
- Wszechstronnie. Elastyczne podejście, różne tryby nauki, możliwość cięcia gazowego stanowi dodatkową opcję.

**Inteligentniej****Wydajniej****Bezpieczniej****Wszechstronnie**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230V 1-faz.	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Travel Case Set	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Stand Kit	K4916-1				
VRTEX Tabletop Armrest	K4917-1				
VRTEX 360 z opcją cięcia gazowego	K4485-1				

**VRTEX® 360****Spawanie w wirtualnej rzeczywistości - jeden użytkownik**

- Uchwyty MMA, MIG/MAG oraz TIG. Drut dodatkowy i sterownik nożny. Bardzo realistycznie symulują dany proces i jego charakterystyczne cechy.
- Wszystkie pozycje spawania (podolna, naboczna, naścienna i okapowa), również spawanie rur w pozycji pionowej 6G dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziorka i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwyty, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.

**Symulowane procesy spawalnicze**

MMA, TIG, MIG/MAG, drut proszkowy

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360 (Single User)	K4601-3	115/230V 1-faz. 50/60Hz	4A@115 2A@230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4601-1			Stojak: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Ciężar łączny opakowania: (skrzynia, urządzenie i stojak): 226,8
				Skrzynia: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

**VRTEX® 360+****Spawanie w wirtualnej rzeczywistości - dwóch użytkowników**

- Możliwość równoczesnego i niezależnego szkolenia dwóch uczestników na jednym urządzeniu. Niezależny wybór procesu spawalniczego, typu złącza i procedury spawalniczej (WPS).
- Uchwyty MMA, MIG/MAG oraz TIG. Drut dodatkowy i sterownik nożny. Bardzo realistycznie symulują dany proces i jego charakterystyczne cechy.
- Wszystkie pozycje spawania (podolna, naboczna, naścienna i okapowa), również spawanie rur w pozycji pionowej 6G dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziorka i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwyty, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.

**Symulowane procesy spawalnicze**

MMA, TIG, MIG/MAG, drut proszkowy

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360+ (Dual User)	K4602-3	115/230V 1-faz.	4A@115 2A@230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4602-1			Stojak: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Ciężar łączny opakowania: (skrzynia, urządzenie i stojak): 226,8
				Skrzynia: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

## VRTEX® TRANSPORT™

### Spawanie łukowe w wirtualnej rzeczywistości (jeden użytkownik)

- Uniwersalny uchwyt Uni-gun™ można zastosować do spawania MMA, TIG, MIG i drutem proszkowym. W komplecie metalowe spoiwo TIG i adaptacyjny pedał do sterowania prądem spawania.
- Symulacja spawania w pozycji podolnej i nabocznej dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziora i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwytu, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.



Symulowane procesy spawalnicze  
MMA, TIG, MIG/MAG,  
drut proszkowy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG [mm]	Ciężar [kg]
VRTEX® Transport™ [Single User]	K4603-3	115/230V 1-faz. 50/60Hz	4A @ 115 2A @ 230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4603-1			Stojak 431 x 305 x 356	Monitor: 9
				Monitor: 366 x 392 x 204	Skrzynia: 70,3
				Skrzynia: 1220 x 1220 x 1220	Podpórki do rąk: 3,1
					Ciężar łączny opakowania: skrzynia, urządzenie i stojak: 181,4

## VRTEX® TRANSPORT™+

### Spawanie łukowe w wirtualnej rzeczywistości (dwóch użytkowników)

- Uniwersalny uchwyt Uni-gun™ można zastosować do spawania MMA, TIG, MIG i drutem proszkowym. W komplecie metalowe spoiwo TIG i adaptacyjny pedał do sterowania prądem spawania.
- Symulacja spawania w pozycji podolnej i nabocznej dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziora i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwytu, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.



Symulowane procesy spawalnicze  
MMA, TIG, MIG/MAG,  
drut proszkowy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG [mm]	Ciężar [kg]
VRTEX® Transport™ [Dual User]	K4633-3	115/230V 1-faz.	4A @ 115 2A @ 230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4633-1			Stojak 431 x 305 x 356	Monitor: 9
				Monitor: 366 x 392 x 204	Skrzynia: 70,3
				Skrzynia: 1220 x 1220 x 1220	Podpórki do rąk: 3,1
					Ciężar łączny opakowania: skrzynia, urządzenie i stojak: 181,4

**VRTEX® ENGAGE®****Zaawansowane spawanie w wirtualnej rzeczywistości**

- Łatwe do skonfigurowania, przenośne urządzenie szkoleniowe, wprowadzające początkujących użytkowników w świat branży spawalniczej.
- VRTEX® Engage® symuluje zjawiska zachodzące podczas procesu spawania, podkreśla znaczenie procedur bezpieczeństwa i uczy poprawnej techniki.
- Natychmiastowa informacja zwrotna i ocena wykonanej pracy.
- Tryb demo oraz powtórki wideo umożliwiają analizę procesu przez instruktora lub uczestnika szkolenia. Zapis danych przez port USB pozwala na wielokrotne przeglądanie i analizę w trybie offline.
- Urządzenie znajduje się w twardej, niezwykle wytrzymałej walizce typu hardshell.

**Symulowane procesy spawalnicze**

VRAW®, MIG: łuk zvarciowy i natryskowy, puls, drut proszkowy samoostonowy, MMA

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® Engage® Częstotliwość standardowa	K4299-1	115/230V 1-faz. 50/60Hz	1A @ 115 0,5A @ 230	622,3 x 492 x 310,4	24,9
VRTEX® Engage® Częstotliwość alternatywna 1	K4299-2				
VRTEX® Engage® Częstotliwość alternatywna 2	K4299-3				
VRTEX® Engage® Częstotliwość alternatywna 3	K4299-4				

**REALWELD®****Zaawansowane stanowisko szkoleniowe**

- System szkoleniowy umożliwia szybką, efektywną i obiektywną ocenę personalną uczestników szkolenia, bez ponoszenia kosztów materiałowych, co miałyby miejsce podczas tradycyjnych kursów czy sprawdzianów.
- Oprogramowanie umożliwia natychmiastową ocenę jakości wykonania każdej spoiny.
- Asystent głosowy pomaga w czasie rzeczywistym zastosować/utrzymać odpowiedni kąt prowadzenia uchwytu, wolny wylot drutu, prędkość spawania itp.
- Możliwość symulacji wykonania spoin wielościęgowych w większości pozycji na 152 mm lub 457 mm.

**Procesy**

MIG/MAG: łuk zvarciowy i natryskowy, puls, drut proszkowy, MMA

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ parametry spawania	System operacyjny	Procesor/ Pamięć	Dysk twardy	Liczba portów USB 2.0/Ethernet	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230V 1-faz.	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	256GB	2/2	Niski: 1943 x 914 x 914 Wysoki: 2540 x 914 x 914	Netto: 882
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Brutto: 1102
Zestaw 3 dodatków do spawania na 457 mm	K4344-2								Netto: 1378
									Brutto: 1544
									—



**WELDLINE**<sup>®</sup>  
by Lincoln Electric



**WELDLINE®**

by Lincoln Electric

## **BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY**

Weldline® by Lincoln Electric jest marką produktów przeznaczonych do prac spawalniczych.

W jej skład wchodzi szeroka gama narzędzi i akcesoriów spawalniczych oraz środki ochrony indywidualnej dla spawaczy, zapewniające bezpieczeństwo oraz wysoki komfort pracy. Nasze portfolio to staranny wybór wysokiej jakości produktów, w tym:

- uchwyty spawalnicze i materiały eksploatacyjne
- Środki ochrony indywidualnej
- pozostałe akcesoria spawalnicze

Pełna oferta akcesoriów spawalniczych dostępna  
w katalogu Weldline lub na stronie internetowej:

**[www.weldline.eu/pl](http://www.weldline.eu/pl)**



Pobierz karty charakterystyki SDS  
i certyfikaty zgodności z naszych stron  
internetowych





PRZYŁBICE  
SPAVALNICZE

**VIKING**  
WELDING HELMETS



Viking™ 1840 Seria



Viking™ 2450 Seria



Viking™ 3350 Seria



Viking™ PAPER™ Seria 3350



Viking™ 3250D FGS™

Czas przełączania jasny-ciemny (s)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000
Regulacja stopnia zaciemnienia	9-13 zewnętrzna	5-13 wewnętrzna	5-13 wewnętrzna	5-13 wewnętrzna	5-13 wewnętrzna
Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Tryb szlifowania /kontrola	DIN4/zewnętrzna	DIN3,5/wewnętrzna	DIN3,5/wewnętrzna	DIN3,5/wewnętrzna	DIN3,5/wewnętrzna
Kontrola stopnia czułości	Płynna	Płynna	Płynna	Płynna	Cyfrowa
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	Regulowana 0,1-1	Regulowana 0,1-1	Regulowana 0,1-1	Regulowana 0,1-1	Ustawiany cyfrowo w zakresie 0,0-1,0
Czujniki detekcji tuku	2	4	4	4	4
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥ 2A AC/DC	≥ 2 AC/DC	≥ 2A AC/DC	> 2A AC/DC	> 2A AC/DC
Rozmiar wkładu (mm)	110 x 90	114 x 133	114 x 133	114 x 133	
Pole widzenia (mm)	96 x 47	97 x 62	95 x 85	95 x 85	75 x 108
Zakres temperatur	Praca: -10°C ÷ +55°C Przechowywanie: -20°C ÷ +70°C	Praca: -10°C ÷ +55°C Przechowywanie: -20°C ÷ +70°C	Praca: -10°C ÷ +55°C Przechowywanie: -20°C ÷ +70°C	Praca: -5° ÷ 55°C	Praca: -10°C ÷ +55°C Przechowywanie: -20°C ÷ +70°C
Ciężar (g)	532	595	595	1000 (z baterią, przewodem połączeniowym i filtrami)	793
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1 (wg EN 379)	1/1/1
Nagłowie	Ruchome Viking	Ruchome Viking	Ruchome Viking	Materiał niepalny	Regulacja 4-kierunkowa
Rodzaj baterii	1 bateria litowa CR 2450	2 baterie litowe CR 2450	1 bateria litowa CR 2450	Wymienna litowo-jonowa	2 wymienne baterie CR2450

**WELDLINE**  
by Lincoln Electric



Euroone



Chameleon 3VO Squad / Streetart



Eurospeed LS



Chameleon 4V LS



EUROLUX 4500 LS



Zephyr/ Flipair 4500 LS

Czas przełączania jasny-ciemny (s)	1/16 000	1/16 000	1/25 000	1/20 000	1/25 000	1/25 000
Regulacja stopnia zaciemnienia	9-13 zewnętrzna	8-13 wewnętrzna	9-13 wewnętrzna	8-13 wewnętrzna	5-13 wewnętrzna	5-13 wewnętrzna
Technologia Light Shade	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak
Tryb szlifowania / sterowanie	DIN 3,5 / zewnętrznie	DIN4 / brak	DIN 3,5 / wewnętrznie	DIN 3 / zewnętrznie	DIN 3 / zewnętrznie	DIN 3 / zewnętrznie
Kontrola stopnia czułości	Płynna regulacja pokrętkiem	Płynna regulacja pokrętkiem	Płynna regulacja pokrętkiem	Płynna	Płynna	Płynna
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	0,1-1,0 s, płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 s, płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 s, płynna regulacja pokrętkiem	Regulowany w zakresie 1,0-0,1s	Ustawiany cyfrowo w zakresie 0,1-1,0s	Ustawiany cyfrowo w zakresie 0,1-1,0s
Dodatkowe funkcje	-	-	Naklejki ozdobne w zestawie	-	Tryb-X, INFOTRACK	Tryb-X, INFOTRACK
Czujniki detekcji tuku	2	2	2	3	4	4
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC
Rozmiar wkładu (mm)	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Pole widzenia (mm <sup>2</sup> )	4 312	3 880	4 312	4 559	5 820	5 820
Ciężar (g)	490	445	475	614	542	938 + 1760
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Nagłowie	FLEXONE	FLEX3VO	FLEXSPEED LS + wysięotka	FLEXTECH I	FLEXTECH I	FLEXTECH I
Rodzaj baterii	Słoneczne, brak konieczności wymiany baterii	Słoneczne + 2 baterie alkaliczne	Słoneczne + 2 wymienne baterie alkaliczne AAA	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe	Słoneczne + 2 wymienne baterie litowe
Alert o niskim stanie baterii	-	-	Tak	Tak	Tak	Tak
Zgodność z normami	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997	EN 166:2001, EN 379:2003+A1:2009, EN 175:1997 *EN 12941:2009-02
Gwarancja (miesiące)	12	12	18	24	24	24



## VIKING™ – SERIA 1840

### Najwyższa klasa optyczna

- Klasa optyczna 1/1/1 (norma EN379)
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia DIN 9-13 z regulacją zewnętrzną
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia
- Tryb szlifowania.
- Pole widzenia 96 x 47 mm
- Kompaktowy wkład DINS o wymiarach 110 x 90 mm
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- Zasilanie słoneczne plus wymienne baterie litowe
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie

#### Indeks

Viking™ 1840 Black	K3023-3-CE
Viking™ 1840 Tribal™	K3024-3-CE



#### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ – SERIA 2450

### Idealny wybór dla pracujących w terenie

- Klasa optyczna 1/1/1 (norma EN379)
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia DIN 5-13 z regulacją wewnętrzną
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia
- Tryb szlifowania.
- Pole widzenia 97 x 62 mm.
- Duży wkład (133 x 114 mm).
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- Zasilanie słoneczne plus wymienne baterie litowe
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie

#### Indeks

Viking™ 2450 Czarny	K3028-3-CE
Viking™ 2450 Street Rod™	K3035-3-CE



#### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ – SERIA 3350

### Najwyższy standard przyłbic spawalniczych

- Klasa optyczna 1/1/1 (norma EN379)
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia 5-13 z regulacją wewnętrzną
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia
- Tryb szlifowania.
- Pole widzenia 95 x 85 mm: największe z linii VIKING
- Duży wkład (133 x 114 mm).
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- Zasilanie słoneczne plus wymienne baterie litowe
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie

#### Indeks

Viking™ 3350 Czarny	K3034-3-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-3-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-3-CE



#### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ 3350 PAPR™

### Aparat oddechowy z układem filtrowania powietrza

- Lekka i wygodna w użyciu
- System ustawienia przepływu powietrza wewnątrz przyłbicy z dala od oczu zapobiega wysychaniu spojówki i rogówki oka.
- Minimalny czas pracy baterii wynosi osiem godzin.
- Niski stan baterii sygnalizowany jest dźwiękiem i wibracjami.



#### Indeks

Viking™ PAPR 3350

K3930-2

#### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ 3250D FGS™

### Bardzo duże pole widzenia.

- Zintegrowana przezroczysta osłona z powłoką przeciwmgielną do szlifowania.
- Technologia 4C™ Lens zapewnia dobrą przepuszczalność światła, jednocześnie poprawiając widoczność oraz ograniczając przemęczenie oczu.
- Dzięki doskonałej klasie optycznej filtra wyeliminowano efekty rozmazania i zniekształcenia widoku, zachowując przy tym równomierny stopień zaciemnienia.
- Szybki boczny (stopień zaciemnienia 5) znacznie poprawiają widzenie obwodowe.
- Bardzo duże pole widzenia.



#### Indeks

Viking™ 3250D FGS™

K3540-3-CE

#### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## EUROONE

Wygodna i lekka przyłbica o dobrych parametrach technicznych (w sprzedaży detalicznej)

- Pole widzenia 4 312 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,06 ms.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3,5/9-13.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 2 wewnętrzne i opaska przeciwpotna.

### Indeks

Przyłbica Euroone	W000403823
Filtr samościemniający	W000404067



### Procesy

MMA, MIG/MAG, cięcie plazmowe, szlifowanie



## CHAMELEON 3VO SQUAD / STREETART

Wygodna i lekka przyłbica samościemniająca

- Pole widzenia 3 880 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,06 ms.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 4/8-13.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 1 wewnętrzna z powłoką przeciwmgielną, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.

### Indeks

Chameleon 3VO Squad	W000403546
Chameleon 3VO Streetart	W403547
Filtr samościemniający	W000377928



### Procesy

MMA, MIG/MAG



## EUROSPEED LS / EUROSPEED LS dla kobiet

Wygodne i bezpieczne przyłbice spawalnicze dostarczane z zestawem naklejek ozdobnych

- Pole widzenia 4 312 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,04 ms.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3,5/9-13.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 1 wewnętrzna, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie

### Indeks

Przyłbica Eurospeed LS	W000403824
Przyłbica Eurospeed LS Blackrobot	W000403824-1
Przyłbica Eurospeed LS Female	W000403824-2
Filtr LCD	W000404097



### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie



## CHAMELEON 4V+ LS

Przyłbica samościeniająca z min. prądem zaciemnienia dla spawania TIG 5A

- Pole widzenia 4 559 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,05 ms.
- Przy czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/8-13.
- Zalecana szczególnie do spawania TIG.
- Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 5 zewnętrznych i 2 wewnętrzne, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.

### Indeks

Przyłbica Chameleon 4V+ LS	W000403668
Filtr LCD	W000402680



### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie



## EUROLUX LS

Lekka przyłbica samościeniająca LCD o wyjątkowej konstrukcji

- Pole widzenia 5 820 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,04 ms.
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/5-13.
- System INFOTRACK i tryb-X.
- Zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania
- Cztery niezależne czujniki detekcji łuku.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 5 zewnętrznych i 2 wewnętrzne, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.

### Indeks

Przyłbica Eurolux LS	W000403672
Filtr LCD	W000402681



### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie



## ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Zastosuj ochronę przed dymem i utrzymaj przez cały dzień czyste powietrze na stanowisku pracy

- Pole widzenia 5 820 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,04 ms.
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/5-13.
- System INFOTRACK i tryb-X.
- Przyłbica z systemem nawiewu czystego powietrza
- ZEPHYR LS: zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania.
- FLIPAIR LS: wersja uchylna.
- Uchylny filtr LCD do szlifowania (Flipair LS).
- Wyjątkowa ochrona spawacza.
- Kompletny zestaw dostarczany w solidnej torbie.

### Indeks

Przyłbica Zephyr LS	W000403674
Filtr LCD do Zephyr LS	W000402681
Przyłbica Flipair LS	W000403675
Filtr LCD do Flipair LS	W000402682



### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie





**WELDLINE**  
by Lincoln Electric



**AKCESORIA  
OCHRONNE**



## MIG UNIVERSAL COMFORT

- Rękawice spawalnicze UNIVERSEL COMFORT przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawalniami MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.



★★★★☆  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania:

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9
-----------	----------------

Rozmiar 10	WG-MIG-1-CE
------------	-------------

Rozmiar 11	WG-MIG-1-CE-T11
------------	-----------------

## MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT + przeznaczone są do ochrony dłoni podczas typowego spawalniami MMA/MIG/MAG.



★★★★☆  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania:

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 4 2 3 4 x

EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 9	WG-MIG-2-CE-T9
-----------	----------------

Rozmiar 10	WG-MIG-2-CE
------------	-------------

Rozmiar 11	WG-MIG-2-CE-T11
------------	-----------------

## MIG IRON PROTECT

- Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawalniami MMA/MIG/MAG.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★☆  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania:

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3

EN 388:2016 - 4 2 3 4 x

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 10	WG-MIG-3-CE
------------	-------------

Rozmiar 11	WG-MIG-3-CE-T11
------------	-----------------



## MIG IRON PROTECT +

- Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawania MMA/MIG/MAG.
- Część chwytana wykonana ze skóry licowej zapewnia doskonałą elastyczność.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420:2003+(A1:2009) - 3  
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

### Indeks

Rozmiar 10	WG-MIG-4-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-4-CE-T11

## TIG FLEX SENSITIVE

- Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas spawania gazowego i TIG.
- Gwarancja doskonałego spawania TIG.
- Wykonane ze skóry kozłowej.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

TIG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420:2003+(A1:2009) - 3  
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x  
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

### Indeks

Rozmiar 8	WG-TIG-8-CE
Rozmiar 9	WG-TIG-9-CE
Rozmiar 10	WG-TIG-10-CE
Rozmiar 11	WG-TIG-11-CE

## TIG FLEX SENSITIVE

### Dla kobiet

- Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE FEMALE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas typowego spawania gazowego i TIG.
- Wykonane ze skóry kozłowej, ulubiony model Pań, zajmujących się spawaniem TIG.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

TIG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420:2003+(A1:2009) - 3  
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x  
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

### Indeks

Rozmiar 8	WG-TIG-8-CE-L
Rozmiar 9	WG-TIG-9-CE-L

**MIG UNIVERSAL COMFORT***Dla kobiet*

- Rękawice spawalnicze UNIVERSEL przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawania MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.



★★★★☆  
Ochrona przed  
gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski

**Zalecane do spawania**

MMA, MIG/MAG

**Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425**

EN 420:2003+(A1:2009) - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

**Indeks**

Rozmiar 8 WG-MIG-1-CE-T8-L

Rozmiar 9 WG-MIG-1-CE-T9-L

**SKÓRZANE RĘKAWICE ROBOCZE**

- Najwyższej jakości skóra licowa zapewnia doskonałe dopasowanie i chwytność, natomiast grzbiet wykonany ze skóry kozłowej przepuszcza powietrze.
- Wnętrze dłoni pokryte jest delikatną wyściółką, a zapięcie na rzep w nadgarstku z elastyczną gumką zapewnia ścisłe, wygodne dopasowanie.

**Zalecane do spawania**

Prace produkcyjne, obróbka metali

**Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425**

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

**Indeks**

Rozmiar S W2977-S-CE

Rozmiar M W2977-M-CE

Rozmiar L W2977-L-CE

Rozmiar XL W2977-XL-CE

**OSŁONA TERMICZNA**

Osłona dłoni stosowana w połączeniu z rękawicami spawalniczym.

- Wymiary: 200 x 150 mm.
- Mocowana na rękawicy za pomocą dwóch elastycznych opasek.
- Dwójna bydlęca szyta nićmi Kevlar. Odporna na gorąco i płomień.
- Powłoka aluminiowa odbija 95% promieniowania cieplnego.
- Podwójne szwy
- 2 sztuki w zestawie.

**Indeks**

W000335162



## WELD'FIT COMFORT

Produkty WELD'fit są odporne na wysokie temperatury i niepalne, zapewniając spawaczom najwyższy poziom ochrony.

### Skład:

- Kurtka: dwoina, skóra licowa.
- Fartuch, rękawy i getry: dwoina, skóra licowa.

### Normy:

Rozporządzenie z mocą ustawy [EU] 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej

**UNI EN ISO 13688:2013:** (wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości),

**UNI EN ISO 11611:2015:** (do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych). Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem [EU] 2016/42



## RĘKAWY SPAWALNICZE

Długie i krótkie rękawy spawalnicze przeznaczone do dodatkowej ochrony rąk i ramion przed odpryskami, powstającymi podczas spawania.

- Wykonane z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej, impregnowanej substancjami mineralnymi (garbniki na bazie soli chromu).
- Zapinane przy pomocy skórzanych pasków.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Rozmiar uniwersalny.

ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2

### Rękawy długie

#KAS# Rękawy o długości 60 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku, zapinane na ramionach za pomocą skórzanych pasków.



### Rękawy krótkie

Rękawy o długości 40 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

### Indeks

Rękawy krótkie	W000404083
Rękawy długie	W000404084

## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka wykonana z dwoiny, z zapięciem na rzep, kieszenią wewnętrzną oraz elastycznym ściągaczem w nadgarstku. Przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnier z podwójną wyściółką bawełnianą.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: ok. 780 mm.
- Dostępne rozmiary: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL i 5XL.

ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2

Klapka zapinana  
na rzep,  
ostaniająca guziki

Miejsce na  
indywidualną etykietę,  
przypinaną na rzep



Materiał  
oddychający

### Indeks

Rozmiar S*	W000404090-S
Rozmiar M*	W000404090-M
Rozmiar L	W000404090-L
Rozmiar XL	W000404090
Rozmiar 2XL	W000404091
Rozmiar 3XL*	W000404090-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404090-4XL
Rozmiar 5XL*	W000404090-5XL

\* na zamówienie

## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Wygodna kurtka ze skóry licowej, uniwersalny rozmiar, kieszeń w środku, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

- Plecy zabezpieczone do połowy trudnopalną bawełną.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: ok. 780 mm.
- Dostępne rozmiary: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL i 5XL.



### Indeks

Rozmiar S*	W000404092-S
Rozmiar M*	W000404092-M
Rozmiar L	W000404092-L
Rozmiar XL	W000404092
Rozmiar 2XL	W000404093
Rozmiar 3XL*	W000404092-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404092-4XL
Rozmiar 5XL*	W000404092-5XL

\* na zamówienie



## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

*Dla kobiet*

Wygodna kurtka żeńska, wykonana ze skóry licowej, z zapięciem na rzep i elastycznym ściągaczem w nadgarstku. Przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.

- Skóra 100%.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami. Kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą zapewnia dodatkowy komfort użytkownika.
- Wykończenie różową lamówką.
- Długość: ok. 780 mm.
- Dostępne rozmiary: S, M, L, XL.
- W zestawie torebka skórzana.

### Indeks

Rozmiar S	WJL-S-2019
Rozmiar M	WJL-M-2019
Rozmiar L	WJL-L-2019
Rozmiar XL	WJL-XL-2019



## GETRY SPAWALNICZE

Skórzane getry spawalnicze, mocowane za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep, przeznaczone są do zabezpieczenia spodni i butów przed odpryskami podczas spawania i szlifowania.

Długość: 30 cm.

- Getry wykonane są z czterech kawałków, zszytych ze sobą. Bezpieczne mocowanie za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep.



ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2



### Indeks

Getry z paskami	W000404081
Getry z rzepem	W000404082

## SKÓRZANY FARTUCH SPAWALNICZY

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania.



ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2

Fartuch  
spawalniczy ze  
skóry licowej

Skórzany  
fartuch  
spawalniczy

### Skórzany fartuch spawalniczy

- Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej impregnowany substancjami mineralnymi (garbniki na bazie soli chromu).
- Skórzany lub bawełniany pasek z klipsem do zapięcia w pasie i na szyi.

Zapinanie na  
zatrask lub  
za pomocą  
pasków.

### Fartuch spawalniczy ze skóry licowej

- Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej, impregnowanej substancjami mineralnymi.
- Skórzany pasek do zapięcia w pasie i na szyi, mocowany zatrzaskami oczkowymi do fartucha.
- Rozmiar uniwersalny.

### Indeks

Fartuch ze skóry licowej 1100 x 800 mm	W000404085
Fartuch z dwoiny 1100 x 800 mm	W000404086
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski skórzane	W000404087
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski bawełniane	W000404088

## ODZIEŻ BAWĘLNIANA WELD'FIT

UBRANIA SPAWALNICZE WELD'fit wykonane są z tkaniny trudnopalnej o gramaturze 305 gr/m<sup>2</sup> – wysoka odporność na wysoką temperaturę i odpryski, zawierają wiele kieszeni zapinanych na rzepy. Wyprodukowane zgodnie z normą EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2.

Zgodnie z wymaganiami norm europejskich nasze wyroby posiadają czytelne i trwałe oznakowanie oraz sprzedawane są wraz z instrukcją obsługi.

### Przepisy branżowe

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425.

#### EN ISO 11611 – Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

Odzież ochronna, wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 11611 służy do ochrony użytkownika podczas spawania lub procesów pokrewnych o porównywalnym ryzyku. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z odpryskami, kroplami stopionego metalu, małym płomieniem oraz promieniowaniem cieplnym z łuku elektrycznego. W normalnych warunkach stanowi również ograniczoną izolację elektryczną przed napięciem stałym do ok. 100 V. Zgodnie z EN ISO 11611, odzież ochronna, ze względu na stawiane jej wymagania, została podzielona na dwie grupy, określone jako: klasa 1 i klasa 2.

**Klasa 1** – ochrona podczas prac spawalniczych, stanowiących niższy stopień zagrożenia i obciążonych mniejszym ryzykiem powstania odprysków i promieniowania ciepłego,

**A1-A2** – ochrona przed ograniczonym rozprzestrzenianiem się płomienia



Indywidualna etykieta przypinana na rzep



Zatrzaski do ściągania rękawów

## CZARNE SPODNIE Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Praktyczne i wygodne spodnie do prac spawalniczych z trudnopalnej tkaniny bawełnianej. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.

- Wzmocnione kolana.
- Wewnętrzna kieszeń po lewej stronie, zapinana na rzep.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej

(EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

#### Indeks

Rozmiar M	WP10570-M
Rozmiar L	WP10570-L
Rozmiar XL	WP10570-XL
Rozmiar 2XL	WP10570-2XL



## KAPTUR SPAWALNICZY Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Osłona głowy i szyi.  
Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>,  
w kolorze czarnym i czerwonym. Szerokość 30 cm.

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2995-ALL-CE
---------------------	--------------

## CHUSTA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Odkryj kolory WELDLINE by  
Lincoln Electric. Chusta wykonana z trudnopalnego  
materiału o gramaturze 305 g. Specjalna podszewka  
umożliwia szybkie odparowanie potu.

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2993-ALL-CE
---------------------	--------------

## CZAPKA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Czapka wykonana  
z trudnopalnego materiału. Wzór zastrzeżony  
przez Lincoln Electric.

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Rozciągliwa.
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2994-ALL-CE
---------------------	--------------



## PŁASZCZ Z DWOINY BYDLĘCEJ DO PRACY LABORATORYJNEJ

Rękawy wykonane są dwoiny bydlęcej, są odporne na odpryski i zapewniają dużą trwałość. Lekki materiał na klatce piersiowej i plecach zapewnia użytkownikowi wygodę i utrzymuje komfortową temperaturę ciała. Podstawowy model posiada kieszeń wewnętrzną i regulowane na długość rękawy. Jest stylowa i wygodna. Regulowane na długość rękawy z zatrzaskami. Wykonana w 100% z materiału trudnopalnego, zapewniającego maksymalną ochronę. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.

- Jedna kieszeń wewnętrzna po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W3106-M-CE
Rozmiar L	W3106-L-CE
Rozmiar XL	W3106-XL-CE
Rozmiar 2XL	W3106-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W3106-3XL-CE

## KURTKA ZE SKÓRY LICOWEJ

Zapewnia optymalną ochronę i niekrępowane ruchy podczas spawania MIG lub MMA, rękawy wykonane ze 100% skóry licowej, tułów z przodu z bawełnianej tkaniny trudnopalnej. Wywijany kołnierz z regulowanym zapięciem na rzep oraz klapka z przodu zapewniają dodatkową ochronę przed odpryskami. Poziome kieszenie na biodrach zapewniają bezpieczne schowki na rzeczy osobiste. Komfort i wygoda pracy podczas spawania MIG/MAG oraz elektrodami otulonymi. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.

- Dwie zewnętrzne kieszenie zapinane na rzepy.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W2987-M-CE
Rozmiar L	W2987-L-CE
Rozmiar XL	W2987-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2987-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2987-3XL-CE



## KURTKA SPAWALNICZA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Wykonana w 100% z materiału trudnopalnego, szczególnie zalecany do lekkich prac spawalniczych. Wygodna kieszka wewnętrzna do przechowywania rzeczy osobistych. Do lekkich i ciężkich prac spawalniczych. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym.

- Kieszka wewnętrzna po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnier zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W2985-M-CE
Rozmiar L	W2985-L-CE
Rozmiar XL	W2985-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2985-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2985-3XL-CE

## PŁASZCZ DO PRAC NADZORCZYCH Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Długi do kolan płaszcz przeznaczony jest dla instruktorów, pracowników nadzoru i spawaczy-amatorów. Wykonany w 100% z materiału trudnopalnego, przeznaczony jest do użytku nie przez samych spawaczy, ale przez pozostałe osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie stanowiska spawalniczego. Dwie kieszenie boczne i mała kieszonka górna, przydatne do przechowywania przyborów pomocniczych. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym. Do lekkich i ciężkich prac spawalniczych.

- Dwie kieszenie zewnętrzne po bokach i jedna na klatce piersiowej po lewej stronie. Wszystkie zamykane na rzepy.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnier zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W3112-M-CE
Rozmiar L	W3112-L-CE
Rozmiar XL	W3112-XL-CE

## PANTER-FUSION 49 S3

Buty do prac spawalniczym z dodatkowym zabezpieczeniem wykonane z bardzo grubej, niepalnej i oddychającej skóry licowej. Nadzwyczajna wytrzymałość, trwałość i odporność na wysokie temperatury.

- Obuwie zabezpieczające przed wysokimi temperaturami i odpryskami stopionego metalu. Szwy wykonane z trudnopalnych nici.
- Niemetaliczna, odporna na uderzenia osłona palców i elastyczna, odporna na przebicie śródpodeszwa.
- Specjalna podeszwa z kauczuku nitrylowego, odporna na wysokie temperatury (300°C). Skutecznie chroni również przed zimnem. Przyczepna do wszystkich rodzajów powierzchni, zapewnia dobrą trakcję i stabilność boczną. Odporna na kontakt z olejem i węglowodorami.
- Podeszwa antyelektrostatyczna.
- Szeroka przyszwia, nie uciska stopy.
- Wymienne przeciwbakteryjne i przeciwgrzybicze wkładki.
- Wyściółka oddychająca, odporna na ścieranie.
- Nieścierająca się, dopasowana wyściółka zabezpieczająca kostkę.
- Wzmocniony czubek buta chroni obszar najbardziej narażony na uderzenia i otarcia, gwarantując dłuższą trwałość.
- Podwójne zamknięcie zapewnia lepsze dopasowanie i ochronę przed iskrami i odpryskami. Szczelne zapięcia i wewnętrzne sznurowadła pod językiem zapobiegają przedostawaniu się ciał obcych.



### Rozmiar

36	W49S3T36
37	W49S3T37
38	W49S3T38
39	W49S3T39
40	W49S3T40
41	W49S3T41
42	W49S3T42
43	W49S3T43
44	W49S3T44
45	W49S3T45
46	W49S3T46
47	W49S3T47
48	W49S3T48

EN ISO 20345  
EN ISO 20349

Kategoria bezpieczeństwa  
S3+WG+Hi1+Ci+HRO+AN

### Naturalna skóra licowa zapewniająca maksymalną wodoszczelność i niepalność

- Gruba i odporna na ścieranie
- Szwy wykonane z trudnopalnych nici
- Odporność na płomień i odpryski stopionego metalu
- Wyprodukowano zgodnie z EN ISO 20349



### Wytrzymałość 200 J [tworzywo sztuczne]

- Wytrzymałość mechaniczna powyżej 200 J
- Bardzo wygodna
- Bardzo lekka.
- Pamięć kształtu
- Izolacja elektryczna
- Pełna zgodność z normą EN ISO 20345

### Naturalna skóra licowa, zapewniająca maksymalną wodoszczelność i niepalność

- Odporność na temperatury do 300°C
- Odporne na kontakt z olejem i węglowodorami.
- Odporność na ścieranie – skuteczna izolacja przed gorącym i zimnem
- Izolacja elektryczna
- Antypoślizgowa konstrukcja z pochłaniaczem energii w obszary

### Odporna na gorąco

- Przeciwgrzybiczna
- Antyelektrostatyczna
- Przeciwbakteryjna

### Wytrzymałość mechaniczna, [tworzywo sztuczne]

- Niezwykle elastyczna i lekka
- Pamięć kształtu
- Wygoda i bezpieczeństwo.
- Nieprzemakalna i antyprzebiciowa
- Bardzo lekka i elastyczna
- Pełna zgodność z normą EN ISO 20345





AKCESORIA SPAWALNICZE

## SPRAYE

## Preparaty antyodpryskowe

## CERASKIN

- Niezwykle szybko schnąca, trwała i wytrzymała powłoka ceramiczna.
- Preparat wydłuża trwałość dysz i końcówek spawalniczych, chroni uchwyty montażowe przed szkodliwych działaniem odprysków.
- Jednorazowe zastosowanie preparatu wystarcza na cały dzień pracy (8 godzin), bez konieczności ponownego użycia.

Indeks  
W000277679



## SPRAYMIG H2O

- Bezwodny preparat na bazie wody.
- Nie powoduje porowatości i pękania na zimno.
- Nie ma wpływu na zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie.
- Rozpuszczalny, nie zawiera silikonu.
- Biodegradowalny.
- Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.

## Indeks

Spray (400 ml) W000010001  
Beczka (20 litrów) W000011074



## SPRAYMIG SVB

- Nie zawiera silikonu.
- Odpowiedni do elementów do malowania.
- Do stosowania na elementach zimnych.
- Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.

Indeks  
W000011092



## NETMIG

- Ochrona końcówek prądowych oraz dysz gazowych przed odpryskami przez zanurzanie.
- Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika.
- Bezwonny.

Indeks  
W000011071



## Preparaty antykorozyjne

## GALVASPRAY

- Zabezpiecza spoiny, umożliwiając ich późniejsze malowanie.

## Indeks

Pojemność: 500 ml (nominalnie) W000011094



## Nieniszczące badania penetracyjne

## FLUXO S190 – ZMYWACZ

Odtłuszczanie i czyszczenie powierzchni przed nałożeniem penetrantu.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)

Indeks  
W000374827



## FLUXO P125 – PENETRANT

Typ II - klasa czułości 2 - metoda AC. Badania nieniszczące.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)

Indeks  
W000374825



## FLUXO R175 – WYWOŁYWACZ

Wykrywanie pęknięć i wad powierzchniowych.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)

Indeks  
W000374826



## Osłona termiczna

## THERMISHIELD

- Przeznaczony do ochrony przed nadmiernym nagrzewaniem powierzchni większości metali podczas spawania i lutowania.
- Zapobiega odkształceniu metalu i tworzywn sztucznych spowodowanym wydzielaniem dużej ilości ciepła przez palnik.
- Pojemność: 500 ml.

Indeks  
W000274839



EN3552-2,  
ASME, RCCM  
(przemysł jądrowy)\*  
\* dla FLUXO  
i ARDROX

## UCHWYTY SPAWALNICZE



## Śrubowe uchwyty elektrodowe

TWIST 200

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600



	TWIST 200	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Indeks	W000010565	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Prąd [A]	200 przy 35%	250 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%	500 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 35	maks. 70	maks. 95	maks. 95	maks. 50	maks. 95
Ø elektrody [mm]	maks. 3,2	maks. 4,0	maks. 6,3	maks. 8,0	maks. 8,0	maks. 6,3	maks. 8,0
Ciężar	335 g	295 g	450 g	530 g	470 g	540 g	720 g

## Zamknięte uchwyty elektrodowe z dźwignią

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Indeks	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 35	maks. 50	maks. 70	maks. 50	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm]	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 8,0	maks. 6,3	maks. 4,0	maks. 5,0	maks. 6,3
Ciężar	415 g	570 g	590 g	420 g	415 g	570 g	590 g

## Otwarte uchwyty elektrodowe z dźwignią

CAĪMAN 200 / 400 / 600



	CAĪMAN 200	CAĪMAN 400	CAĪMAN 600
Indeks	W000010567	W000010568	W000010569
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 50	maks. 95
Ø elektrody [mm]	maks. 3,2	maks. 6,3	maks. 10
Ciężar	370 g	425 g	500 g

## Uchwyty do prac lekkich i hobbystycznych.

HOBBY 200

CAĪMY 200



	HOBBY 200	CAĪMY 200
Indeks	W000268399	W000010576
Prąd [A]	200 przy 35%	200 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 25
Ø elektrody [mm]	maks. 3,2	maks. 3,2
Ciężar	135 g	220 g

## ELEKTRODY DO ŻŁOBIENIA

- Doskonałe usuwanie starych spoin.
- Usuwanie wadliwych spoin, przygotowanie złącza do spawania, cięcie, czyszczenie podkładek, ukosowanie.
- 17 wersji rozmiarowych, od 4 x 305 mm do 19 x 430 mm.
- Równomierne topienie metalu pozwala uzyskać jednorodne, gładkie rowki.
- Powłoka miedziana na elektrodach węglowych zwiększa stabilność łuku.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne zapewniają większą trwałość.
- Jednorodna, wysoka jakość wykonania.



### Procesy

CAC-A (żłobienie elektropowietrzne)

### Zastosowanie

Usuwanie wadliwych spoin, przygotowanie złącza do spawania, cięcie, czyszczenie podkładek, ukosowanie.

## CARBONAIR

### Elektrody zaokrąglone

Wszechstronne, wielozadaniowe, najbardziej popularne elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min [A]	I max [A]	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



### Elektrody płaskie

Prostokątny kształt przekroju dobrze sprawdza się przy usuwaniu z dużą precyzją lica spoiny lub wykonywaniu rowków.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min [A]	I max [A]	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



### Elektrody drążone

Wszechstronne, wielozadaniowe elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min [A]	I max [A]	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



## CARBONAIR PLUS

### Elektrody łączące

Okrągłe elektrody z końcówką męską/żeńską do ciągłego podawania elektrody i wyeliminowania ogarka. Odpowiednie do średnich i ciężkich zastosowań przemysłowych. Proces wymaga źródła prądowego MMA DC, uchwytu do żłobienia i sprężarki powietrza.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min [A]	I max [A]	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



## UCHWYTY DO ŻŁOBIENIA

### FLAIR® 600/1600

- Palnik obracany o 360° – umożliwia większy komfort pracy i swobodę poruszania się.
- Gładkie wykończenie wewnętrznej powierzchni korpusu – zapewniające doskonały przepływ powietrza. Korpus wewnętrzny jest idealnie ukształtowany, co zapewnia doskonały przepływ powietrza, a tym samym lepsze chłodzenie i dłuższą trwałość.
- Dysza wykonana z miedzi – lepsza przewodność elektryczna i mniejszy wpływ wydzielania ciepła, skutkujące wydłużonym czasem eksploatacji.
- Grubsza izolacja o wysokiej odporności termicznej – dłuższa trwałość produktu, ale także bezpieczniejsze, wygodniejsze i bardziej wydajne warunki podczas pracy.
- Elastyczny przewód do uchwytu o długości 2,5 metra – bardziej ergonomiczne i komfortowe warunki pracy.
- Przepływ powietrza regulowany z uchwytu.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
<b>Indeks</b>	W000010136	W000010118
<b>Parametry wyjściowe</b>	600A@60%	1600A@60%
<b>Napięcie jałowe</b>	> 60 VDC	
<b>Zalecane napięcie</b>	35-56 VDC	
<b>Przepływ powietrza</b>	400-900 l/min @5-7 bar	
<b>Maks. średnica elektrody</b>	10 mm	19 mm

## ZESTAWY SPAWALNICZE MMA



	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 25C50	Kit 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
<b>Indeks</b>	W000011138	W000260683	W000260684	W000011139	W000260681	W000260682
<b>I max (A)</b>	200 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%
<b>Uchwyt elektrodowy</b>	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
<b>Długość przewodu</b>	3 m	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
<b>Zacisk masowy</b>	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
<b>Długość przewodu</b>	3 m	2 m	3 m	4 m	4 m	4 m
<b>Średnica wtyku</b>	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm	13 mm

## SZCZYPCE MIG/MAG (ORIGINAL FIX®)

Służą do:

- ucinania drutu,
- czyszczenia dysz,
- odkręcania końcówki,
- odkręcania dyszy.

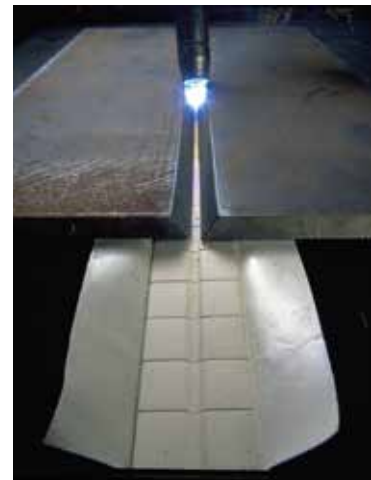
Do dysz Ø 12-15 mm	Do dysz Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454



## PODKŁADKI CERAMICZNE

### Dobór podkładek ceramicznych KERALINE w zależności od procesu spawania

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



### Segmenty ceramiczne mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej

Typ	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
KERALINE TF2-9 mm	W000010395				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
KERALINE TF3-13 mm	W000010396				
KERALINE TR1-6 mm	W000010397				
KERALINE TR2-7 mm	W000010398				600 mm / 1 szt. 50 sztuk w opakowaniu (30 metrów) 5 opakowań w kartonie (150 metrów)
KERALINE TR3-8 mm	W000010399				
KERALINE TR4-9 mm	W000010400				
KERALINE TR5-12 mm	W000010401				
KERALINE TR6-15 mm	W000010402				

### Segmenty ceramiczne na wsporniku metalowym

Typ	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 7 opakowań w kartonie (42 metry)
KERALINE TM2-18 mm	W000010404				



**WELDLINE®**

by Lincoln Electric



**Nowa kolekcja Środków  
Ochrony Indywidualnej  
Weldline *dla kobiet***



# Kiedy świat liczy na Ciebie, Ty możesz liczyć na nas

Gdy jesteś kimś ważnym, wszyscy oczekują, że będziesz szedł naprzód, nawet jeśli inni stanęli w miejscu. Dla nas jesteś najważniejszy, dlatego zawsze będziemy Cię wspierać.

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**